

**Размеры**

- Высота канистры – 306±5 мм
- Ширина канистры – 139±5 мм
- Длина канистры – 187±5 мм
- Внутренний диаметр горловины – 54,0±0,5 мм

**Упаковка**

- Канистры упаковывают в полиэтиленовые пакеты.
- Допускаются, по согласованию с потребителем, другие варианты упаковки.
- Крышки россыпью размещаются в картонные коробки.



Канистра номинальной вместимостью 5 дм<sup>3</sup> изготавливается по ТУ 2297-001-38798822-2015 Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

**Правила пользования**

- Беречь канистру от попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.
- Накручивание крышек на канистры производить спец-ключом с усилием 21 Н\*м. При этом целостность перемычек контрольного кольца не должна нарушаться. При откручивании крышек целостность перемычек должна нарушаться.

**Хранение и транспортировка**

- Хранение и транспортировка канистр с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта.
- Хранение канистр осуществляется в групповой упаковке, на поддонах.
- **ВНИМАНИЕ!** Во избежание деформации поверхностей канистр паллетирование продукции в групповой упаковке с помощью паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки без применения межрядных прокладочных материалов и гофроуголков ЗАПРЕЩАЕТСЯ!
- Транспортировка канистр осуществляется только в групповой упаковке. В случае применения паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки на поддонах, применение межрядных прокладочных материалов и гофроуголков обязательно. Не допускается выступ канистр за пределы поддона.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

**Штабелирование канистр затаренных фасуемым веществом**

- Хранение канистр осуществляется только в штабеле на поддонах с использованием стрейч – пленки, с обязательным применением межрядных прокладочных материалов, гофролотков, гофрокоробок или гофроуголков. Натяжение стрейч-пленки должно обеспечивать отсутствие деформаций и отклонений от вертикального положения. Нагрузка на нижний ярус не должна превышать 12 кг.
- Выступ канистр за пределы поддона не допускается.
- Допускается деформация изделий не нарушающая устойчивости штабеля и герметичность канистр.

**Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015 в области: разработки, производства и реализации изделий из полимеров, металла и других материалов.**