

### Размеры

- Высота бидона в полной комплектации - 546±7 мм
- Максимальный диаметр бочки – 410±7 мм
- Минимальный диаметр сливной горловины – 473 мм



Бочка (бидон) типа 1Н2 вместимостью 57 дм<sup>3</sup> со съёмной резьбовой крышкой изготавливается по ТУ 2297-003-38798822-2016 «Бочки полиэтиленовые».

Рекомендовано к использованию для сыпучих продуктов

Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

### Правила пользования

Беречь бочку от попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.

Бочка (бидон) укомплектована крышкой с уплотнителем, крышка снабжена двумя ручками, позволяющими надежно фиксировать крышку на горловине бидона. Герметичность обеспечивает вспененный полиуретановый уплотнитель резьбовой крышки. Навесные ручки служат для транспортировки тары вручную. Фиксируются шплинтом.

- **ВНИМАНИЕ!** В случае заливки в бочку горячего продукта, необходимо чтобы бочка с фасуемым продуктом приняла нормальную комнатную температуру, а только потом герметично укупоривать, для избегания втягивания корпуса бочки при охлаждении.
- Для укупоривания бочки необходимо: зафиксировать бидон в фиксаторе бидона



для предотвращения проворачивания бидона в момент накручивания крышки, накрутить крышку вручную, докрутить с использованием указанного приспособления и динамометрического ключа с усилием накручивания не менее 27 Нм. При необходимости, используя специальные отверстия в крышке и корпусе бидона, установить пломбу контроля первого вскрытия.

### Хранение и транспортировка

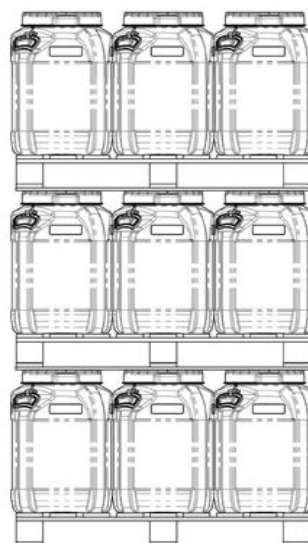
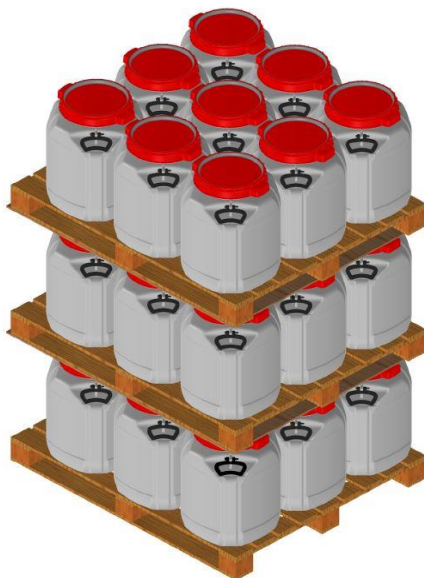
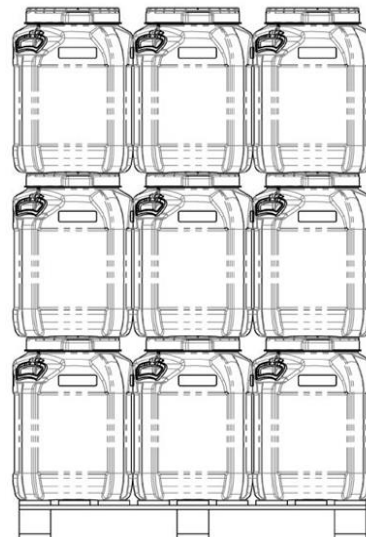
- Хранение и транспортировка бочек с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта.
- Хранение бочек может осуществляться без групповой упаковки.
- Бочки, заполненные продуктом должны храниться только вертикально.

**Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015 в области: разработка, производство и реализация упаковки в том числе укупорочных средств из полимеров.**

- Транспортировка бочек может осуществляться без групповой упаковки. В случае применения паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки на поддонах - не допускается выступ бочек за пределы поддона.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

### **Штабелирование бочек заполненных фасуемым веществом**

- Штабелирование бочек осуществляется двумя способами : в замок (способ №1)



Прокладочный материал  
(ДСП, ОСБ, фанера 9-16мм)

и на евро-паллет (способ №2)

- в штабеле на поддонах с использованием стрейч – пленки и стреппинг ленты. При штабелировании с использованием евро-палета использовать прокладочный материал-ДСП, ОСБ, фанеру толщиной 9-16мм. Натяжение стрейч-пленки должно обеспечивать отсутствие деформаций и отклонений от вертикального положения. Нагрузка на нижний ярус не должна превышать 100 кг.
- Выступ бочек за пределы поддона не допускается.

**Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015 в области: разработка, производство и реализация упаковки в том числе укупорочных средств из полимеров.**

- Допускается деформация изделий не нарушающая устойчивости штабеля и герметичность бочек.

#### ***Перемещение заполненных бочек***

- Для перемещения бочек, заполненных продукцией, допускается применение строп, а также перемещение на деревянных поддонах.
- Во избежание повреждения запрещается перемещать заполненные бочки перекатыванием.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.