|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Рекомендации по эксплуатацииканистры МСК фигурная "Авто" 1 дм3** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Размеры изделия** * Высота канистры 201±5мм
* Ширина канистры 60±3мм
* Длина канистры 120±3мм
* Внутренний диаметр горловины 32,5+0,5 мм
* Этикеровочное поле В\*Ш 112\*75
 | **Упаковка*** Канистры упаковываютв групповую упаковку -

гофролоток, выстраивая ярусами на паллет**.*** Допускаются, по согласованию с потребителем, другие варианты упаковки.
* Крышки россыпью размещаются в картонные коробки.
 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Канистра МСК фигурная "Авто" 1 дм3 изготавливается по ТУ 22.22.19-001-18055585-2018. Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки». |

***Правила пользования***

* Беречь канистру от попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.
* При эксплуатации канистр не допускается сбрасывание их с транспортных средств, удары по поверхности и другие механические повреждения, которые могут привести к потере герметичности ухудшению внешнего вида.
* Накручивание крышек на канистры производить спец-ключом, крутящий момент 2,8-4,2 Нм., либо укупорка может производится вручную. При накручивании крышек целостность перемычек контрольного кольца не должна нарушаться, при откручивании, должен произойти отрыв контркольца, при этом целостность перемычек должна нарушаться.

***Хранение и транспортировка***

* Хранение и транспортировка канистр с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта. Перед розливом необходимо выдержать тару в производственном помещении при температуре 22±5ºС.
* Хранение канистр осуществляется в групповой упаковке на поддонах.
* Хранение канистр осуществляется в крытых помещениях/складах.
* ВНИМАНИЕ! Во избежание деформации поверхностей канистр паллетирование продукции с наполненным продуктом в групповой упаковке с помощью паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки без применения гофроуголков запрещается.
* Транспортировка канистр осуществляется только в групповой упаковке. В случае применения паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки на поддонах, применение гофроуголков обязательно. Не допускается выступ гофролотков за пределы поддона.
* При транспортировке продукции, необходимо строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.