|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Рекомендации по эксплуатации Банки цилиндрические из ПЭТ (полиэтилентерефталата) |  |

* Банки из ПЭТ изготавливается по ТУ 22.22.1-003-18055585-2022 и Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».
* **Назначение**
* Банки из ПЭТ предназначены для упаковки ( розлива) косметической продукции , а также товаров бытовой химии , фармацевтики, продуктов питания и других аналогичных продуктов.
* **Материал**
* Для изготовления флаконов применяется полиэтилентерефталат (ПЭТ)
* **Геометрические характеристики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Вид исполнения** | **Масса, гр.** | **Общая высота, мм** | **Диаметр, мм** | **Вместимость до перелива, мл** |
| Банка ПЭТ 0,25 дм3 | 31± 1,0 | 48,5± 0,6 | 104,0±1,3 | 357±3 |
| Банка ПЭТ 0,5 дм3 | 36± 1,0 | 75± 0,9 | 104,0±1,3 | 599±6 |
| Банка ПЭТ 1 дм3 | 50± 2,0 | 138,36± 1,0 | 104,0±1,3 | 1101±15 |

* **Химическая стойкость банок**
* Совместимость банок из ПЭТ с фасуемой продукцией определяет и несет ответственность покупатель упаковки .
* **Вторичная переработка**
* Банки могут быть переработаны вторично на 100 % . На дне банок наносится маркировка «Возможность вторичной переработки» ( петля Мебиуса) , обозначение или код материала (1).
* **Укупорка**
* Банки комплектуются крышкой производства ЗТИ. Полная герметичность соединения банки с крышкой не предусмотрена, однако является достаточной для упаковки кремообразных и гелеобразных косметических продуктов . Для дополнительной сохранности продукта в банке предназначен отсекатель ( пластиковая вставка в горловину банки). Отсекатель может поставляться опционно по заказу .
* Покупатель может дополнительно оснастить свою линию розлива в банки оборудованием для термофольгирования ( приварка к горловине банки платинки из алюминиевой фольги), которая обеспечивает герметичность и контроль первого вскрытия .
* Материалы для термофольгирования протестированы на банках и поставляются партнерами ЗТИ.
* **Упаковка**
* Банки упаковываются в гофролотки на паллетах, обертываются стрейч-пленкой, допускается по согласованию с потребителем другие варианты упаковки.
* Крышки размещаются в картонные коробки россыпью.
* **Этикетирование**
* Конструкция банок разработана таким образом , чтобы обеспечить геометрическое соответствие требованиям наклеивания этикетки ( зона этикетки должна быть плоской или цилиндрической, без двойной сферичности ) . Поверхность крышки также может использоваться для наклеивания этикетки .

Для гарантированного качественного наклеивания самоклеящихся этикеток рекомендуется тщательно выбирать материал этикеток и клеевого состава, следовать рекомендациям поставщиков этикеток и проводить обязательное тестирование этикеток перед поставкой.

* **Правила хранения и использования**
* Перед розливом необходимо выдержать банки и крышки в производственном помещении при температуре 22±5ºС в течение 24 часов.
* Температура фасуемого продукта не более +55 °С.
* Беречь от попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.
* При эксплуатации не допускается:
* - сбрасывание с транспортных средств;
* - удары по поверхности и другие механические повреждения, которые могут привести к потери герметичности и ухудшению внешнего вида.
* **Хранение и транспортировка банок с готовым продуктом**
* Конструкцию и параметры групповой упаковки для хранения и транспортировки готовой продукции, упакованной в тару, определяет Покупатель , с учетом обеспечения сохранности готовой продукции.

**Гарантии качества**

* Качество продукции проверяется на соответствие продукции документации и образцам –эталонам. Перед поставкой серийной продукции обязательно согласование образца –эталона.