

Размеры

- Высота канистры – 256±5 мм
- Ширина канистры – 148±5мм
- Длина канистры – 196±5 мм
- Внутренний диаметр горловины – 44±0,5 мм

Упаковка

- Канистры упаковывают в полиэтиленовые пакеты.
- Допускаются, по согласованию с потребителем, другие варианты упаковки.
- Крышки россыпью размещаются в картонные коробки.



Канистра вместимостью 5,2 дм³ «KS» Т К50 изготавливается по ТУ 22.22 - 003- 33223560-2020. Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

Правила пользования

- Не допускается попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.
- Хранение и транспортировка продукции на определенных видах транспорта должна осуществляться согласно правилам и нормам складирования и транспортировки.
- Накручивание крышек на канистры производить спец-ключом с усилием 15 Н*м. При этом целостность перемычек контрольного кольца нарушаться не должна. При откручивании крышек целостность перемычек должна нарушаться.
- Рекомендуется использовать тару не более одного раза, т.к. гарантию герметичности канистр, обеспечивает только их одноразовое использование. Повторное использование указанных канистр может привести к деформации или повреждению тары и потере продукта на любом этапе их производства и реализации.

Хранение и транспортировка

- Хранение и транспортировка канистр с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта.
- Хранение канистр осуществляется в групповой упаковке, на поддонах.
- ВНИМАНИЕ! Во избежание деформации поверхностей канистр паллетирование продукции в групповой упаковке с помощью паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки без применения межрядных прокладочных материалов и гофроуголков запрещается.
- Транспортировка канистр осуществляется только в групповой упаковке. Не допускается выступ канистр за пределы поддона.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

Штабелирование

- Хранение канистр в штабеле осуществляется только в групповой упаковке (упаковка с помощью стрейч-пленки, натяжение стрейч-пленки должно быть таким, чтобы при обматывании канистры не деформировались и не отклонялись от

Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015 в области: разработки, производства и реализации изделий из полимеров, металла и других материалов.

вертикального положения) на поддонах, с применением межрядных прокладочных материалов и гофроуголков, причем нагрузка на нижний ярус не должна превышать 17 кг.

- Не допускается выступ канистр за пределы поддона.
- Допускается деформация изделий не нарушающая устойчивости штабеля и целостность изделия.