



# Рекомендации по эксплуатации бочки «65 Open Top Drums» UN 65 дм<sup>3</sup> S

## Размеры

- Высота бочки в полной комплектации - 620 ±7мм
- Максимальный диаметр бочки – 402±7 мм
- Внутренний диаметр горловины – 326±7 мм



Бочка вместимостью 65дм<sup>3</sup> с крышкой изготавливается по ТУ 2297-003-38798822-2016 «Бочки полиэтиленовые».

Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

Имеет международный сертификат соответствия упаковки требованиям международных и национальных регламентов по перевозке опасных грузов UN, плотность перевозимого продукта – г/см<sup>3</sup>. Бочка предназначена для транспортировки и хранения жидкых опасных продуктов группы упаковки II, III.

## Правила пользования

Беречь бочку от попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.

- Бочка укомплектована крышкой с уплотнителем, стрелкой (для предотвращения коробления бочки сразу после изготовления), ручками для транспортировки, хомутом и шплинтом.
- ВНИМАНИЕ!** Перед тем как закрыть бочку с заливаемым продуктом, необходимо извлечь стрелку, иначе произойдет потеря герметичности.
- ВНИМАНИЕ!** При заливе в бочку горячего продукта, необходимо чтобы бочка с фасуемым продуктом приняла нормальную комнатную температуру, а только потом извлечь стрелку, для избегания втягивания корпуса бочки при охлаждении.
- Для укупоривания бочки необходимо: взять крышку, предварительно вынув стрелку, либо в случае фасовки горячего продукта извлечь стрелку после охлаждения до комнатной температуры, крышку надеть ее на бочку, затем взять хомут в открытом состоянии и установить его на место сопряжения бочки с крышкой. Затем, двигая ручку замка, прижать ее вплотную к хомуту, тем самым закрыть замок. При этом необходимо проследить, чтобы хомут был установлен строго по месту сопряжения бочки с крышкой. При необходимости вставить в прорезь замка шплинт, загнуть верхний и нижний края шплинта.

## Хранение и транспортировка

- Хранение и транспортировка бочек с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта.
- Хранение бочек может осуществляться без групповой упаковки.
- ВНИМАНИЕ!** Во избежание деформации поверхностей, паллетирование бочек с помощью паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки без применения межрядных прокладочных материалов и гофроуголков запрещается.
- Транспортировка бочек может осуществляться без групповой упаковки. В случае применения паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки на поддонах, применение межрядных прокладочных материалов и гофроуголков обязательно. Не допускается выступ бочек за пределы поддона.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

## Штабелирование бочек затаренных фасуемым веществом

- Хранение бочек осуществляется только в штабеле на поддонах с использованием стрейч – пленки, с обязательным применением межрядных прокладочных материалов и гофроуголков. Натяжение стрейч-пленки должно обеспечивать отсутствие деформаций и отклонений от вертикального положения. Статическая нагрузка на нижний ярус не должна превышать 148кг.
- Выступ бочек за пределы поддона не допускается.
- Допускается деформация изделий не нарушающая устойчивости штабеля и герметичность бочек.

## Перемещение заполненных бочек

- Для перемещения бочек, заполненных продукцией, допускается применение строп или специальных захватных устройств для вилочного погрузчика типа «ключ попугая», а также перемещение на деревянных поддонах.
- Во избежание повреждения запрещается перемещать заполненные бочки перекатыванием.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

**Система менеджмента соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2008 в области: разработки, производства и реализации изделий из полимеров, металла и других материалов.**