

### Размеры

- Высота бочки в полной комплектации – 620±5 мм
- Максимальный диаметр бочки – 400±5 мм
- Внутренний диаметр сливной горловины – 323±3 мм



Бочка вместимостью 65 дм<sup>3</sup> со съемным верхним дном изготавливается по ТУ 22.22-001-33223560-2020 «Бочки полиэтиленовые».

Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

Имеет свидетельство на тип тары (АО «ЦНИИМФ») на соответствие требованиям МКМПОГ. Бочка предназначена для транспортировки и хранения твердых опасных грузов группы упаковки I, II, III. Допустимая масса брутто для I группы упаковки – 80 кг, для II и III – 100 кг.

### Правила пользования

- Беречь бочку от попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.
- Бочка укомплектована крышкой с уплотнителем, стрелкой (для предотвращения коробления бочки сразу после изготовления), ручками для транспортировки, хомутом и шплинтом.
- **ВНИМАНИЕ!** Перед тем как закрыть бочку с заливаемым продуктом, необходимо извлечь стрелку, иначе произойдет потеря герметичности.
- **ВНИМАНИЕ!** При заливке в бочку горячего продукта, необходимо чтобы бочка с фасуемым продуктом приняла нормальную комнатную температуру, а только потом извлечь стрелку, для избегания втягивания корпуса бочки при охлаждении.
- Для укуповоривания бочки необходимо: взять крышку, предварительно вынув стрелку, либо в случае фасовки горячего продукта извлечь стрелку после охлаждения до комнатной температуры, надеть ее на бочку, затем взять хомут в открытом состоянии и установить его на место сопряжения бочки с крышкой. Затем, двигая ручку замка, прижать ее вплотную к хомуту, тем самым закрыть замок. При этом необходимо проследить, чтобы хомут был установлен строго по месту сопряжения бочки с крышкой. При необходимости вставить в прорезь замка шплинт, загнуть нижний и верхний края шплинта.

### Хранение и транспортировка

- Хранение и транспортировка бочек с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта.
- Хранение и транспортировка бочек может осуществляться без групповой упаковки.
- **ВНИМАНИЕ!** Во избежание деформации поверхностей паллетирование бочек с помощью паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки без применения межрядных прокладочных материалов и гофроуголков запрещается.
- Не допускается выступ бочек за пределы поддона.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

### Штабелирование бочек затаренных фасуемым веществом

- Хранение бочек осуществляется с закрытыми ручками, в штабеле, на поддонах с использованием стрейч – пленки, с обязательным применением межрядных прокладочных материалов по ГОСТ 3916.1-96, толщиной не менее 10мм и гофроуголков. Натяжение стрейч-пленки должно обеспечивать отсутствие деформаций и отклонений от вертикального положения. Нагрузка на нижний ярус не должна превышать 130 кг.
- Выступ бочек за пределы поддона не допускается.
- Допускается деформация изделий не нарушающая устойчивости штабеля и герметичность бочек.

### Перемещение заполненных бочек

- Для перемещения бочек, заполненных продукцией, допускается применение строп или специальных захватных устройств для вилочного погрузчика типа «клюв попугая», а также перемещение на деревянных поддонах.
- При перемещении заполненных бочек за ручки, захват производить строго по центру ручек, не допуская перекосов. Запрещается перемещение заполненных бочек за одну ручку. По окончании перемещений до места хранения бочки, ручки сложить до щелчка.
- Во избежание повреждения запрещается перемещать заполненные бочки перекачиванием.