

Размеры

- Высота бочки в полной комплектации - 1097±7 мм
- Максимальный диаметр бочки – 580±7 мм
- Внутренний диаметр сливной горловины – 473±7 мм



Бочка вместимостью 262 дм³ с двумя сливными горловинами изготавливается по ТУ 2297-003-38798822-2016 «Бочки полиэтиленовые».

Соответствует требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

Правила пользования

Беречь бочку от попадания прямых солнечных лучей и хранить вдали от открытых источников тепла и обогревательных приборов.

- Бочка укомплектована крышкой с уплотнителем, стрелкой (для предотвращения коробления бочки сразу после изготовления), ручками для транспортировки, хомутом и шплинтом.
- **ВНИМАНИЕ!** Перед тем как закрыть бочку с заливаемым продуктом, необходимо извлечь стрелку, иначе произойдет потеря герметичности.
- **ВНИМАНИЕ!** При заливке в бочку горячего продукта, необходимо чтобы бочка с фасуемым продуктом приняла нормальную комнатную температуру, а только потом извлечь стрелку, для избегания втягивания корпуса бочки при охлаждении.
- Для укупоривания бочки необходимо: взять крышку, предварительно вынув стрелку, либо в случае фасовки горячего продукта извлечь стрелку после охлаждения до комнатной температуры, крышку надеть ее на бочку, затем взять хомут в открытом состоянии и установить его на место сопряжения бочки с крышкой. Затем, двигая ручку замка, прижать ее вплотную к хомуту, тем самым закрыть замок. При этом необходимо проследить, чтобы хомут был установлен строго по месту сопряжения бочки с крышкой. При необходимости вставить в прорезь замка шплинт, загнуть верхний и нижний края шплинта.

Хранение и транспортировка

- Хранение и транспортировка бочек с готовым продуктом осуществляется согласно нормативно – технической документации на конкретный вид продукта.
- Хранение бочек может осуществляться без групповой упаковки.
- **ВНИМАНИЕ!** Во избежание деформации поверхностей, паллетирование бочек с помощью паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки без применения межрядных прокладочных материалов и гофроуголков запрещается.
- Транспортировка бочек может осуществляться без групповой упаковки. В случае применения паллетообмотчика с использованием стрейч-пленки на поддонах, применение межрядных прокладочных материалов и гофроуголков обязательно. Не допускается выступ бочек за пределы поддона.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

Штабелирование бочек затаренных фасуемым веществом

- Хранение бочек осуществляется только в штабеле на поддонах с использованием стрейч – пленки, с обязательным применением межрядных прокладочных материалов и гофроуголков. Натяжение стрейч-пленки должно обеспечивать отсутствие деформаций и отклонений от вертикального положения. Нагрузка на нижний ярус не должна превышать 524 кг.
- Выступ бочек за пределы поддона не допускается.
- Допускается деформация изделий не нарушающая устойчивости штабеля и герметичность бочек.

Перемещение заполненных бочек

- Для перемещения бочек, заполненных продукцией, допускается применение строп или специальных захватных устройств для вилочного погрузчика типа «клюв попугая», а также перемещение на деревянных поддонах.
- Во избежание повреждения запрещается перемещать заполненные бочки перекачиванием.
- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.