

## Виды работ и возможности механической обработки на токарных и фрезерных станках с ЧПУ.

Основное направление нашей деятельности — производство и продажа изделий по чертежам на фрезерных и токарных станках с ЧПУ.

Парк оборудования компании на территории более 600 м<sup>2</sup>, оснащен импортными фрезерными обрабатывающими центрами с ЧПУ и токарными станками с ЧПУ, что позволяет решать самые сложные задачи в области металлообработки и обеспечивает высокую точность, стабильную повторяемость и качество поверхностей — мы выполняем 3- и 4-х осевые фрезерные операции, сложные токарные и электроэрозионные операции.



В то же время наши производственные возможности существенно шире указанных станков: благодаря партнёрской сети и многолетним производственным связям (опыт сотрудничества свыше 10 лет) мы организуем изготовление деталей на специализированном оборудовании, к которому у большинства нет доступа. Расширение возможностей не влияет на ценообразование для клиента — условия остаются прозрачными и конкурентными.

Мы берём на себя полную ответственность за конечный продукт: весь выпуск проходит обязательный внутренний контроль качества и при необходимости организуем дополнительную проверку на координатно-измерительной машине (КИМ).

Работаем в сфере машиностроения **более 10 лет** и за это время выполнили **более 4 110 разных видов деталей в кол-ве более 136 240 шт.** для **более чем 400 довольных клиентов по всей России.**




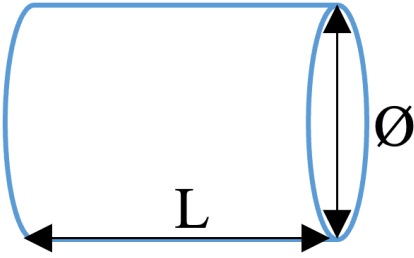

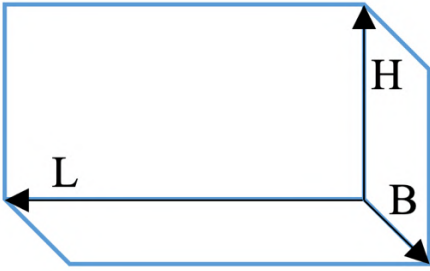
Клиенты ценят нас за комплексный подход: мы решаем ваши задачи, а не создаём дополнительные.




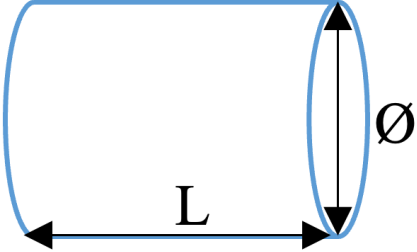

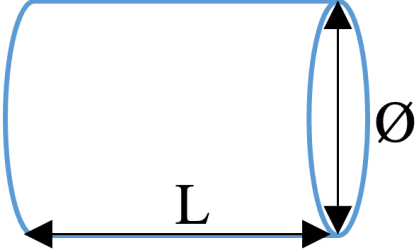

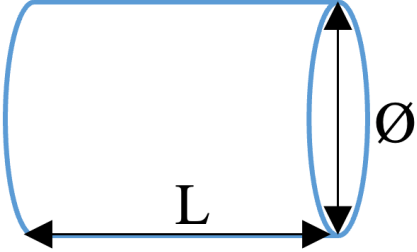
### Примеры деталей:

адаптер, барабан, башмак, блок, бобышка, болт, брусок, вал, валик, винт, вкладыш, вставка, втулка, вырубной штамп, гайка, гибкий штамп, гильза, гребенка, гуммирование, держатель, диск, доработка, зажим, запаечная плита, захват, звездочка, звено, изделие по чертежу, калибр, кассета, клип, кожух, колесо, колесо зубчатое, кольцо, конус, корпус, крепеж, кронштейн, круг, крышка, кулачок, лист, лопасть, лоток, матрица, муфта, накладка, наконечник, направляющая, обойма, опора, оправка, основание, ось, палец, пин, планка, пластина, плита, полоса, пресс-форма, прижим, прокладка, проставка, профиль, пружина, пуансон, разделитель, рама, рамка, рейка, решетка, ролик, ручка, рычаг, сборка, сегмент, седло, сектор, скребок, сопло, стакан, станина, стенка, стержень, стойка, стопор, стрела, суппорт, сухарь, сфера, толкатель, узел, уплотнение, уплотнительное кольцо, упор, фиксатор, фланец, форматная деталь, форматная деталь, цилиндр, шайба, шестерня, шкив, шнек, шпилька, шпиндель, штамп, штанга, штифт, шток, штуцер, экран, серьга, насадка, крыльчатка, ниппель, заглушка, поршень, клапан, фитинг, тяга, рельс, кнопка, уголок, база, укладчик, объектив, полуось, переходник, рубашка, шпонка, мембрана, камера, шип, штырь, штуцер, патрубок, шпилька, ухо, радиатор, курок и др.


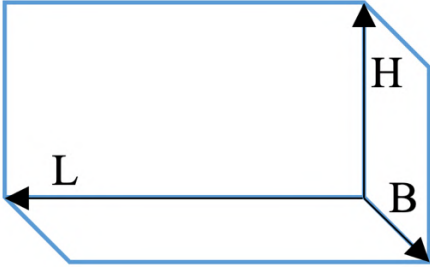
## Фрезерный парк оборудования

<p>1</p>	<p>Вертикально обрабатывающий центр KVL 1000</p> 	<p>Фрезерные 3-х осевые работы с ЧПУ L = 900 мм, B = 500 мм, H = 500 мм</p> 
<p>2</p>	<p>Вертикально обрабатывающий центр KVL 1000 + GSA 250</p> 	<p>Фрезерные 4-х осевые работы с ЧПУ L = 500 мм, Ø = 5-250 мм</p> 
<p>3</p>	<p>Вертикально обрабатывающий центр KVL 1000</p> 	<p>Фрезерные 3-х осевые работы с ЧПУ L = 1000 мм, B = 550 мм, H = 500 мм</p> 

## Токарный парк оборудования

1	<p>Токарный обрабатывающий центр NL2000BSY</p> 	<p>Токарные 2-х осевые и токарно-фрезерные работы с ЧПУ L = 600 мм, Ø = 16 - 250 мм</p> 
2	<p>Токарный обрабатывающий центр ITX-408</p> 	<p>Токарные 2-х осевые и токарно-фрезерные работы с ЧПУ L = 400 мм, Ø = 16 - 250 мм</p> 
3	<p>Токарный автомат мод. SC-46YD Syntec с барфидером</p> 	<p>Токарные 2-х работы с ЧПУ L = 400 мм, Ø = 3 - 42 мм</p> 

## Эррозионный парк оборудования

1	Станок проволочно-вырезной электроэрозионный многопереходный DK7732	Электроэрозионные работы L = 450 мм, B = 300 мм, H = 150 мм
		

Обрабатываемые материалы	
<b>Металл</b>	Сталь, алюминий, латунь, бронза, нержавеющая сталь, титан
<b>Пластмассы</b>	Полиамид, фторопласт, полиацеталь, сверхмолекулярный полиэтилен и т.п.

*Качество и надёжность — зафиксировано документально, подтверждено на деле.*

Генеральный директор  
ООО «Паркс-инжиниринг»




Кондратов В.Д.