

ФРЕГАТ

ПРОИЗВОДСТВО КЛЕЙКИХ ЛЕНТ

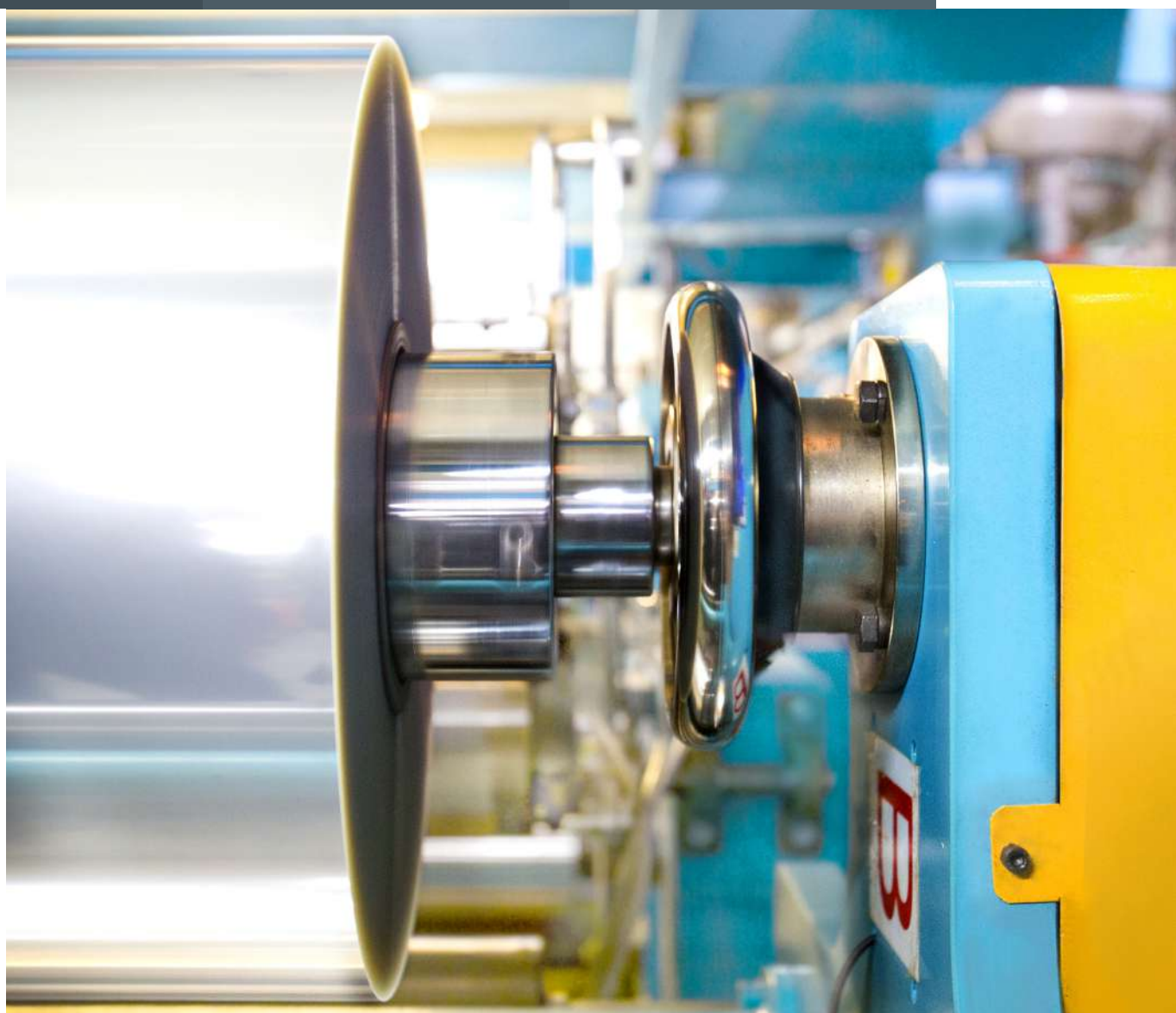
СТРЕЧ-ПЛЕНКА



ДЖАМБО-РУЛОНЫ



КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ

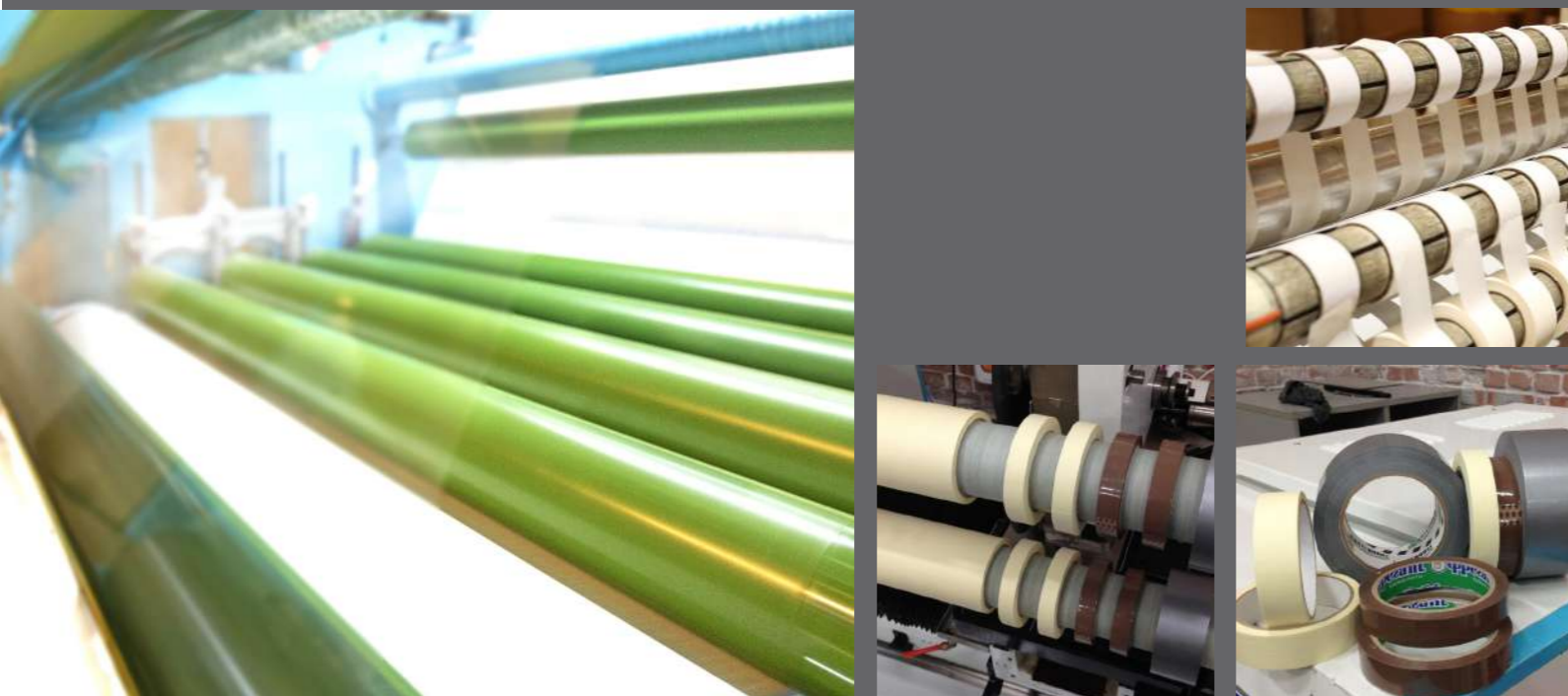


www.fregat.org



Нас знают на рынке

Компания «Фрегат» была основана в г.Санкт-Петербурге в 1999 году и входит в число крупнейших производителей упаковки в России. Мы предлагаем широкий ряд упаковочных материалов, произведенных на современных станках ведущих мировых производителей. Главным направлением нашей деятельности является производство различных видов клейкой ленты, стретч-пленки и картонных втулок.



Мы заботимся о качестве

Мы уделяем большое внимание качеству выпускаемой нами продукции. Специализированная лаборатория осуществляет как входной контроль качества сырья и материалов, так и контролирует качество выпускаемой продукции на всех этапах производственного процесса.

Мы рядом с заказчиком

Производственный комплекс площадью около 10000 кв.м. расположен в Санкт-Петербурге, а складские терминалы в Санкт-Петербурге, Москве и Новосибирске. Ежедневно с них отгружается продукция во все города России. Мы можем в кратчайшие сроки организовать доставку в любой регион РФ.



Работать с нами легко и удобно

Главными приоритетами в работе с клиентом для нас являются:

- ▶ Оперативность принятия решений
- ▶ Индивидуальный подход к каждому клиенту
- ▶ Высокий уровень обслуживания



Производство полного цикла

Собственное производство джамбо-рулонов
клеякой лентой.

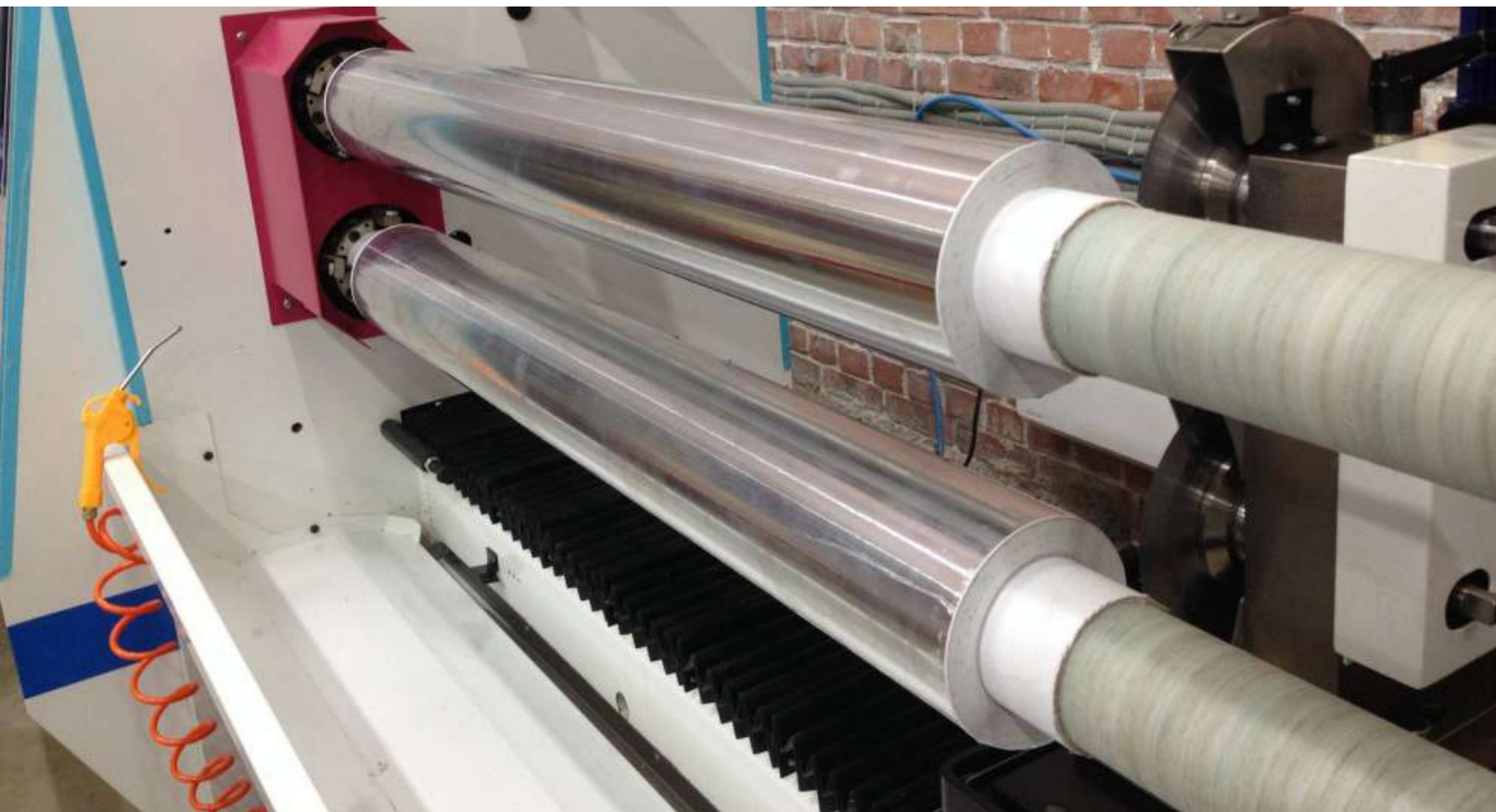


▶ СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО КЛЕЙКИХ ЛЕНТ

В 2016 году наша Компания запустила собственное производство полного цикла. Самая высокотехнологичная линия, из существующих на данный момент в РФ, обеспечивает производство джамбо - рулонов клейкой лентой в кратчайшие сроки и лучшее качество данного вида продукции на Российском рынке. Используются только лучшие образцы пленок и клея отечественных производителей.



- Возможность изготовления любой ширины и длины
- После получения заказа отгрузка в течение 1 дня



Возможности Производственной Компании «Фрегат» позволяют изготавливать широкий ассортимент специальных лент, среди которых выделяются следующие группы:

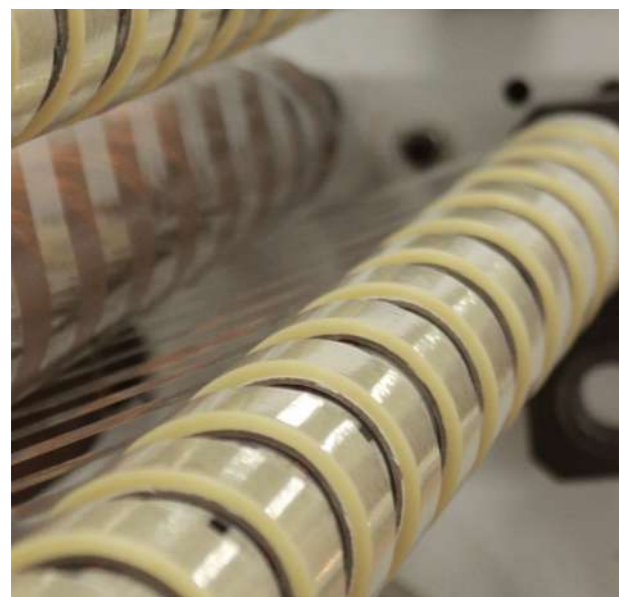
- Армированные ленты
- Двухсторонние ленты на полипропиленовой основе
- Двухсторонние ленты на тканевой основе
- Двухсторонние ленты на вспененной основе
- Крепированные (малярные) ленты на бумажной основе
- Алюминиевые ленты



➤ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

Производственная Компания «Фрегат» располагает разнообразным оборудованием, обеспечивающим процессы размотки и резки клейких лент непосредственно из джамбо-рулонов на ролики всевозможных типов.

Современное оборудование, которым оснащен комплекс, позволяет осуществить полный цикл переработки сырья для производства клейких лент.



Компания изготавливает клейкие ленты широкого спектра применения, среди которых особо можно выделить:

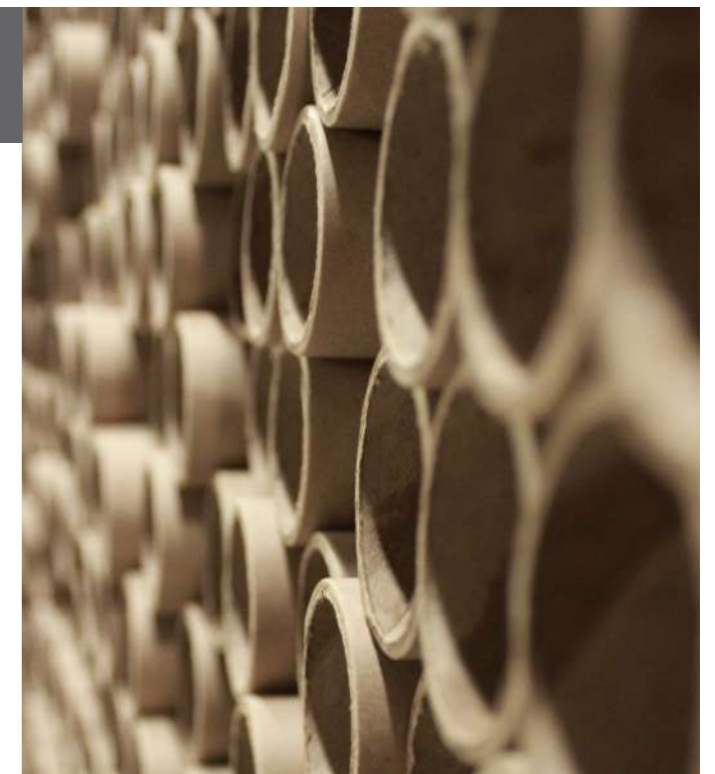
- Клейкие ленты промышленного применения
- Клейкие ленты хозяйственно-бытового применения
- Клейкие ленты любого типа и размера под заказ клиента
- Клейкие ленты специального назначения

Наши производственные возможности обеспечивают выпуск клейких лент высочайшего качества с широким диапазоном размеров

Изготовление втулок с логотипом заказчика.

Производственная Компания «Фрегат» располагает высокотехнологичным оборудованием по изготовлению картонных втулок (шпульт/гильз) со следующими техническими характеристиками:

- Внутренний диаметр - 50мм (2"), 76 мм (3")
- Толщина стенки - от 2,5 мм до 11,2 мм.
- Длина - от 10 мм до 2500 мм.





▶ КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ

Технологическое применение ленты основано на физическом явлении - адгезии (от лат. *adhaesio* - прилипание). Это сцепление разнородных жидких и твердых тел в местах контакта их поверхностей. Теория адгезии объясняет это явление межмолекулярным притяжением, обеспечивающим целостность вещества.

>> Адгезия - одна из главных качественных характеристик клеящих лент.

Можно выделить ряд свойств, из-за которых полипропиленовой пленке, как основе клейкой ленты, отдается предпочтение:

- ▶ Низкая плотность (0,9 г/см³) и большая удельная поверхность.
- ▶ Прекрасные барьерные свойства по отношению к парам воды, а также запахам.
- ▶ Физиологическая безвредность - отсутствие запаха и вкуса
- ▶ Стойкость к микроорганизмам
- ▶ Температурная устойчивость
- ▶ Прочность и жесткость
- ▶ Отличные оптические характеристики
- ▶ Регулируемая усадка
- ▶ Стабильность свойств в широком диапазоне условий окружающей среды
- ▶ Стойкость к многократным перегибам
- ▶ Экологическая безопасность



Сцепление двух поверхностей может иметь химическую, электрическую, магнитную природу, обуславливаться чисто механическим взаимодействием поверхностей или определяться всеми этими факторами. В скотче используется химическая адгезия. Создает адгезию клей, нанесенный на пленку. Адгезия – одна из главных качественных характеристик клеящих лент.



Клеевой слой бывает двух типов: акриловый и каучуковый. Толщина клеевого слоя бывает разной - от 13 до 30 мкм, и именно толщина клеевого слоя определяет клеящие способности упаковочной ленты. Наибольшее распространение получил акриловый клей на водной основе.

	Толщина ленты/ мкм	Основа	Толщина пленки/ мкм	Тип клея	Толщина клея/ мкм	Сдвиговая адгезия к стальной пластине/ ч	Мгновенная липкость/ мм	Температура приклеивания/ С	Относительное удлинение при разрыве в продольном /поперечном направлении, %
Артикул 200	40±2	Пленка из двуосноориент. пп	25±1	водная акриловая дисперсия	13±1	>25	<120	от +5 до +40	<180/<65
Артикул 400	43±2	Пленка из двуосноориент. пп	25±1	водная акриловая дисперсия	18±1	>27	<100	от +5 до +40	<180/<65
Артикул 500	45±2	Пленка из двуосноориент. пп	25±1	водная акриловая дисперсия	20±1	>27	<90	от +5 до +40	<180/<65
Артикул 600	47±2	Пленка из двуосноориент. пп	25±1	водная акриловая дисперсия	22±1	>27	<80	от +5 до +40	<180/<65
Артикул 1000	45±2	Пленка из двуосноориент. пп	25±1	гибридный клей	20±1	>38	<40	от -15 до +60	<180/<65

Выбор клейкой ленты является непростой задачей и зависит в первую очередь от области применения. Ниже мы приводим виды клейких лент «Фрегат», предназначенные для решения различных задач

200 **Артикул « 200 »** — экономичный вариант для применения в быту и упаковки товаров небольшой массы. Не рекомендуется к использованию в холодных условиях (при температуре ниже +10 °С)

400 **Артикул « 400 »** — рекомендуется для заклейки нетяжелых гофрокоробов из целлюлозного картона. Не рекомендуется к использованию в холодных условиях (при температуре ниже +10 °С)

500 **Артикул « 500 »** — рекомендуется для заклейки гофрокоробов легкого и среднего веса из целлюлозного и макулатурного картона. Применяется как для ручной, так и для машинной упаковки.

600 **Артикул « 600 »** — обладает наилучшими клеящими свойствами. Возможно применение при температурах от 0 до +10 °С. Применяется как для ручной, так и для машинной упаковки.

1000 **Артикул «1000»** — клейкая лента с улучшенными клеящими свойствами. Гибридная клеящая основа. Лучшая альтернатива клею на каучуковой основе. Выдерживает температуру от -15 до + 60 °С.

Кроме типа пленки необходимо правильно подобрать размер используемой ленты:

Ленты шириной 72 и 75 мм служат:

- ▶ для сохранения целостности непрочных коробок
- ▶ для коробок с диагональю от 800 мм, весом от 20 кг.

Ленты шириной 48 и 50 мм - универсальные, наиболее распространенные. Используются:

- ▶ для упаковки грузов, обернутых бумагой или полиэтиленом
- ▶ для коробок и гофрокоробов с диагональю от 200 мм.

Ленты шириной 19мм:

- ▶ для заклеивания горловины фасовочных пакетов (с помощью диспенсера)
- ▶ для канцелярских нужд.

Ленты промышленные 50мм x 990м и 75 мм x 990 м:

- ▶ для автоматических упаковочных линий
- ▶ Комплекуются стандартной втулкой диаметром 76 мм.

Ленты шириной 25 мм, 30 и 38 мм:

- ▶ экономичный вариант для упаковки небольших и легких коробок.





Малярная лента (крепп) - вид клейкой ленты, который используется для проведения малярных и штукатурных работ, предотвращает попадание лакокрасочных материалов или штукатурки на чистовые поверхности во время проведения покрасочных работ, а так же используется в качестве герметика при заклеивке окон на зиму. Рекомендуется оклеивать креппом стыки стекла и рамы при покраске окон; углы между полом (потолком) и стеной при покраске и оштукатуривании стен; места, где необходимо получить ровные, гладкие линии и не допустить смешения цветов, а также в других подобных случаях, для запечатывания легких коробок, для предотвращения мелких сколов на кромках зеркал и стекол, для мелкого ремонта книг, карт, плакатов и т. д.

▶ МАЛЯРНЫЕ КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ



Лента производится из специальной креппированной бумаги, покрытой клеящим слоем из натурального каучука. Клеевой слой не оставляет следов после удаления ленты

Несмотря на то, что малярный скотч довольно прочен и эластичен, при работе с ним не понадобятся ножницы, ленту можно легко разорвать руками. В зависимости от предстоящих работ, можно подобрать этот материал различного размера. Ширина ленты составляет от 19 до 75 мм, а длина варьируется в основном в пределах от 20 до 50 м. Толщина креппа составляет 125 мкм.

	Метод испытания	Значения
Толщина ленты/ мкм	GB/T 7125 -1999	от 125 мкм и 140 мкм
Основа	-	Бумага со специальным покрытием
Тип клея	-	Клей на основе расплава искусственного каучука
Адгезия к стальной пластине/ ч	Стандарт 2792-1998	≥6.0
Адгезия со сталью/ Н/25мм	Стандарт 7753-1987	≥25
Липкость (шарик №)	Стандарт 4852-2002	≥6.0
Предел прочности при растяжении / Н/см	Стандарт 4851-1998	≥1



АЛЮМИНИЕВЫЕ КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ ◀

Алюминиевая клейкая лента представляет собой основу из алюминиевой фольги, на которую нанесен акриловый клеевой слой. Лента поставляется в рулоне, при этом клеевой слой защищен дополнительным вкладышем (защитным слоем). Область применения алюминиевых лент достаточно широка, так как они обладают уникальными свойствами. Так как фольга не пропускает влагу и тепло, алюминиевая лента широко используется в различных гидроизоляционных и теплоизоляционных работах. Например, для герметизации и соединения стыков труб. Так как алюминиевая лента превосходно защищает от проникновения грязи, влаги и пара, ее часто используют для защиты поврежденных частей оборудования. Как и любая фольга, она отражает свет и солнечные лучи. Это свойство помогает защищать с ее помощью различные пластмассовые детали от деформации при нагревании на солнце. Алюминиевая лента нередко используется в строительных и ремонтных работах.

	Метод испытания	Значения
Толщина ленты/ мкм	ASTM D-3652	0,05+0,005
Основа	-	Фольга алюминиевая
Адгезия /Н	PSTC - 101	>10
Усилие на отрыв (holding power) / час/1кг	PSTC - 107	≥24



▶ ДВУХСТОРОННЯЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА ◀



▶ ДВУХСТОРОННЯЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ ◀

Двухсторонняя клейкая лента - это лента, представляющая собой полипропиленовую основу-носитель с нанесенным с двух сторон клеевым слоем на основе синтетического каучука, наружный клеевой слой защищен силиконизированной бумажной полосой.

Клейкие ленты с нанесением клеевого слоя с обеих сторон — уникальный по своей практичности и удобству пользования материал для монтажа, сборки, склейки, запечатывания и оформления торговых точек, выставочных конструкций, рекламных стендов, для приклеивания ковровых покрытий и линолеума к полу, для быстрого и легкого приклеивания плакатов, фотографий, табличек, выставочных и декоративных элементов, легких конструкций, полотен и т. д., а также обеспечивают фиксацию полотен на ступенях и негоризонтальных поверхностях;

	Метод испытания	Значения
Толщина ленты/ мкм	GB/T 7125 -1999	105±10
Липкость (ball test) (№ шарика)	GB/T 4852 -2002	≥9
Усилие на отрыв от стальной пластины под углом 180° / (Н/25мм)	GB/T 2792 -1998	≥11
Адгезия к стальной пластине/ ч	GB/T 4851 -1998	≥1
Усилие на разрыв/ кН/м	GB/T 7753 -1987	2,0

Двухсторонняя клеевая лента на тканевой основе состоит из тканевого полотна, вплавленного в искусственный каучук, являющийся клеевым слоем.

Для защиты клеевого слоя от высыхания и защиты от сцепления слоев служит подложка из силиконизированной бумаги со специальным покрытием, она же обеспечивает удобство в использовании.

Линейка двухсторонних клейких лент довольно обширна. Но материалов, использующихся для усиления такого рода лент в сочетании с расплавом искусственного каучука, всего несколько. Естественно, натуральная ткань является самым высокоэкологичным из них. Волокна ткани, находящиеся внутри расплава клеевого слоя, позволяют использовать такую ленту для приклеивания и фиксации поверхностей, подвергающихся более высокому, чем обычно, воздействию давления и растяжения. В этом случае ткань служит крепкой основой, а обработка искусственным каучуком еще и усиливает эти свойства.

За счет высокой степени гибкости и мягкости такую ленту можно использовать на шероховатых поверхностях. Она хорошо ложится на угловые изгибы и кромки, обеспечивая хорошее приклеивание там, где это проблематично при работе с другого рода лентами.

	Метод испытания	Значения
Липкость (ball test) (№ шарика)	GB/T 4852 -2002	≥9
Усилие на отрыв от стальной пластины под углом 180° / (Н/25мм)	GB/T 2792 -1998	≥11
Адгезия к стальной пластине/ ч	GB/T 4851 -1998	≥1
Усилие на разрыв/ кН/м	GB/T 7753 -1987	1,2

Двухсторонняя клеевая лента на вспененной основе – основой ленты служит мелкозернистый вспененный полиэтилен белого цвета. Модифицированный акрилатный клей на основе растворителя нанесен с обеих сторон основы и защищен от высыхания плотной полиэтиленовой подложкой.



▶ ДВУХСТОРОННЯЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА НА ВСПЕНЕННОЙ ОСНОВЕ

Эту ленту можно отнести к категории профессиональных. Улучшение ее качеств достигается особенностью основы и нового состава клея и, в то же время, сохранением простоты и удобства в использовании. Высокие показатели липкости и адгезии клеевого слоя достигнуты путем глубокой модификации акрилового клея с использованием растворителей. Это позволяет использовать такого рода ленту не только в хозяйственно-бытовых целях, но и на производствах при монтаже различного рода оборудования, для фиксации отдельных деталей из металла, стекла, пластика. Данный вид ленты служит хорошим уплотняющим слоем между склеенными поверхностями и предотвращает проникновение через швы пыли и влаги. Плотная прилегающая полиэтиленовая подложка, за счет специального покрытия, без труда удаляется с клеящей поверхности. Все вышесказанное позволяет при использовании этой ленты максимально ускорить выполнение любых работ, произвести их с максимальной простотой и чисто.

	Метод испытания	Значения
Толщина ленты / мкм	ASTM D - 3652	1.05±0.2
Усилие на отрыв от стальной пластины под углом 180° / (Н/25мм)	PSTC - 101	≥15
Адгезия к стальной пластине / ч	PSTC - 107	≥168



▶ ДВУХСТОРОННЯЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА НА ОСНОВЕ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Двухсторонняя клеевая лента на основе вспененного полиэтилена с этилвинилацетатом – это лента, состоящая из вспененной основы с нанесенным с обеих сторон клеем на основе акриловой дисперсии. Предотвращение склеивания слоев и высыхания клея обеспечивает подложка из полиэтилена со специальным покрытием, плотно прилегающая к клеевому слою.

Данную двухстороннюю клейкую ленту можно назвать инновационным продуктом. В качестве основы использован материал EVA, состоящий из вспененного полиэтилена с примесями этилвинилацетата. Этот материал обладает, в отличие от всех остальных, рядом уникальных свойств, позволяющих расширить области применения данной ленты. Так EVA Foam исключает реакцию с большинством растворителей и др. химическими веществами. Кроме этого, он имеет низкий коэффициент деформации и способен понижать уровень вибрации и шума. Также этот материал обладает высокой эластичностью, не подвержен влиянию микроорганизмов, воздухо- и водонепроницаем, устойчив к УФ излучению. Клеевой слой для данной ленты изготавливается путем модификации обычного акрилового клея, за счет чего достигаются более высокие показатели липкости и адгезии. За счет особых качеств основы и модификаций клеевого слоя область применения этих лент значительно шире, чем обычных. Лента применяется как альтернативный способ крепления, в том числе, на вертикальные поверхности не только легких изделий из бумаги и пластика, но и более тяжелых из дерева, стекла и металла. За счет того, что клеевой слой не разрушает тонкие покрытия из хрома, никеля и серебра, она может использоваться для крепления зеркал, а также любых других соединений с никелированными и хромированными поверхностями. Лента позволяет скреплять между собой металлические и стеклянные поверхности, снижает вибрационные нагрузки, что делает ее фактически незаменимой при монтаже вентиляционных систем.

	Метод испытания	Значения
Толщина ленты / мкм	ASTM D - 3652	1.0±0.1
Усилие на отрыв от стальной пластины под углом 180° / (Н/25мм)	PSTC - 101	≥15
Адгезия к стальной пластине / ч	PSTC - 107	≥12



▶ АРМИРОВАННАЯ (САНТЕХНИЧЕСКАЯ) КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА



Армированная (сантехническая) клейкая лента – состоит из специализированной полиэтиленовой основы, армированной стеклотканевыми волокнами, на которую нанесен каучуковый клеевой слой. Армированная лента отличается высокой прочностью и влагонепроницаемостью и применяется для самых разных работ. Ее изоляционные свойства позволяют защищать самые разные поверхности от проникновения влаги, воздуха и пара.

	Метод испытания	Значения
Толщина ленты/ мкм	GB/T 7125 -1999	150±10
Липкость (ball test) / (№ шарика)	GB/T 4852 -2002	≥10
Усилие на отрыв от стальной пластины под углом 180° / (Н/25мм)	GB/T 2792 -1998	≥9
Адгезия к стальной пластине/ ч	GB/T 4851 -1998	≥1
Усилие на разрыв/ (кН/м)	GB/T 7753 -1987	≥1,7



Основная функция стретч-пленки – снижать потери при транспортировке и хранении товаров

СТРЕТЧ-ПЛЕНКА ◀

Стретч-пленку производят по традиционной выдувной или плоскощелевой технологии из гранулированного сырья. Обычно толщина такой пленки составляет до 15, 17, 20, 23 мкм, ширина 450 или 500 мм. Пленка может быть одно- и многослойной. Основные потребительские характеристики стретч-пленки следующие: престретч — относительная деформация, на которую может быть растянута пленка при обертывании продукции с обеспечением гарантированного скрепления объекта упаковки (и самой плёнки!) и без образования в ней разрывов и надрывов; прочность; стойкость к проколу и раздиру; прозрачность; гибкость; стягивающее усилие — усилие, создаваемое остаточным напряжением в пленке после её растяжения при обмотке или упаковке объектов.

Стретч-пленка бывает двух видов:

- ▶ Ручная (для ручной обмотки) применяется исключительно для упаковки грузов вручную.
- ▶ Машинная (для машинной обмотки) упаковка осуществляется с помощью специализированных машин — паллетайзеров, поэтому при выборе машинной стретч-пленки особое внимание следует обратить на престретч пленки.



	Значения
Толщина / мкм	15-23
Усилие на прокол /gm	140-155
Усилие на разрыв /gm	350-380
Престрейч/ %	150-300



Джамбо-рулон клейкой ленты - это фактически готовый продукт, из которого в кратчайшие сроки на простейшем размоточном оборудовании изготавливается тот или иной типоразмер по желанию заказчика. Так из рулона 1610*8000м за 1,5 часа изготавливается около 4000 конечных роликов 48мм*66м.

Джамбо-рулоны скотча это оптимальное решение для хранения и транспортировки фактически готового продукта. Так объем джамбо-рулона 1610*8000м составляет 0,79 м², что позволяет минимизировать затраты на доставку в любой регион страны. Качественная упаковка позволяет обеспечить сохранность на всех этапах доставки.



Наши преимущества:

- ▶ Любая толщина нанесения клеевого слоя
- ▶ Сырье высшего качества от ведущих поставщиков на территории РФ.
- ▶ Производство любого типоразмера по желанию заказчика в кратчайшие сроки
- ▶ Лучшее качество данного вида продукции на Российском рынке.

▶ ПРОИЗВОДСТВО ДЖАМБО-РУЛОНОВ

На сегодняшний день, клеевые ленты стали существенной составляющей производственного цикла большинства предприятий во всех сферах деятельности. Коммерческие риски при зарубежных поставках, как готовой продукции, так и сырьевых составляющих, достаточно велики и включают в себя много факторов.

В своем производстве полного цикла, мы используем лучшие образцы пленок и клея отечественных производителей, тем самым снижая эти риски к минимуму и позволяя нашим партнерам быть уверенными в своевременности и качестве поставляемой продукции. Наличие такого рода производственной линии позволяет чутко и оперативно реагировать на пожелания и потребности клиентов. Ведь даже незначительные изменения параметров используемой пленки или клея позволяют нашим партнерам достигнуть значительного экономического эффекта. Такое производство позволяет снизить себестоимость, в связи с тем, что отсутствует необходимость длительного хранения готовой продукции на складах (как при зарубежных закупках), и наши клиенты всегда довольны приемлемой ценой, не связанной с резкими скачками курса валют. Вчера изготовленный продукт уже завтра доставляется потребителю.





▶ КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ С ПЕЧАТЬЮ

Команда профессионалов Фрегат поможет Вам сделать Ваш бренд максимально узнаваемым. Разработка дизайна, высококачественная межслойная печать поможет Вам привлечь внимание к Вашей продукции и сделать Вашу упаковку оригинальной и узнаваемой. Кроме того, это хорошая защита от несанкционированного вскрытия.



Межслойная печать наносится на рулоны до нарезки его на ролики и располагается она между полипропиленовой пленкой и клеем, что предотвращает стирание рисунка. Производится печать специальной машиной, в которую можно загрузить краску нескольких цветов

Преимущества клейких лент с межслойной печатью нашего производства:

- ▶ Разработка дизайна
- ▶ Межслойная печать до 8-ми цветов
- ▶ Устойчивость печати к механическому воздействию, воздействию влаги и ультрафиолета.

КАРТОННЫЕ ВТУЛКИ ◀

Наша компания имеет две высокотехнологичные линии по выпуску картонных втулок. Возможно изготовление втулок различных размеров и цветовых гамм по желанию заказчика.

Наши втулки могут служить основой для намотки картона, бумаги, всевозможных пленок, фольги, клейких лент, пищевых пленок и оболочек, тканей, искусственных меха и кожи, линолеума, напольных покрытий, ковров, клеенки, сетки, и других рулонных материалов.

В целях сокращения времени погрузочно-разгрузочных работ и удобства транспортировки мы предлагаем упаковку картонных гильз на поддоны с фиксацией стретч-пленкой.

Картонные втулки изготавливаются методом спиральной навивки:

- ▶ Внутренний диаметр от 15 до 250 мм.
- ▶ Толщина стенки от 0,8 до 10 мм
- ▶ Длина от 10 мм до 3000 мм.



НАША ЛАБОРАТОРИЯ

Первоклассные продукты требуют профессионального тестирования и современных приборов для контроля качества. Высокопрофессиональный персонал и точное соблюдение технологических норм гарантирует высокое качество нашей продукции.



В нашей лаборатории осуществляется контроль качества как исходного сырья, так и готовой продукции. Каждая партия дисперсии тщательно проверяется на соответствие параметрам, заявленным производителем, таким как массовая доля летучих веществ (сухой остаток), pH, уровень пенообразования, сдвиговая адгезия, мгновенная липкость.

Готовая продукция также подвергается испытаниям на определение сдвиговой адгезии и мгновенной липкости, что гарантирует качество каждой партии. Кроме того, сравнение результатов испытаний сырья и готовой продукции позволяет контролировать технологический процесс и вовремя выявлять отклонения.

ЛЕНТА ДВУХСТОРОННЯЯ КЛЕЙКАЯ ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

Клейкая лента для крепления напольных покрытий, для монтажных, кровельных, ремонтных и отделочных работ.



АРМИРОВАННАЯ ЛЕНТА

Универсальная клейкая лента для сантехнических работ. Используется для герметизации швов, ремонта поверхностей.



ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ ДВУХСТОРОННЯЯ НА ОСНОВЕ ПОЛИПРОПИЛЕНА

Клейкая лента для склеивания поверхностей и материалов при проведении монтажных и оформительских работ.



МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА

Клейкая лента для защиты поверхностей при проведении малярных и покрасочных работ. Также применяется для заклеивания окон.



МОНТАЖНАЯ ДВУХСТОРОННЯЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА

Клейкая лента для крепления фурнитуры и легких элементов при ремонтных и отделочных работах.



АЛЮМИНИЕВАЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА

Клейкая лента для ремонта и монтажа систем теплообмена, вентиляции и кондиционирования.



КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ

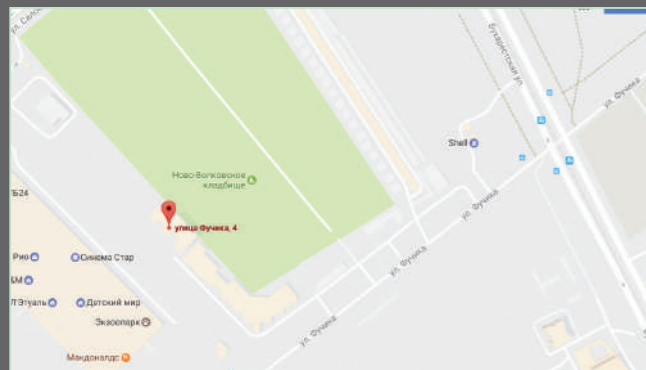
Универсальная лента для упаковки, наклеивания и склеивания поверхностей.

КАРТОННЫЕ ВТУЛКИ



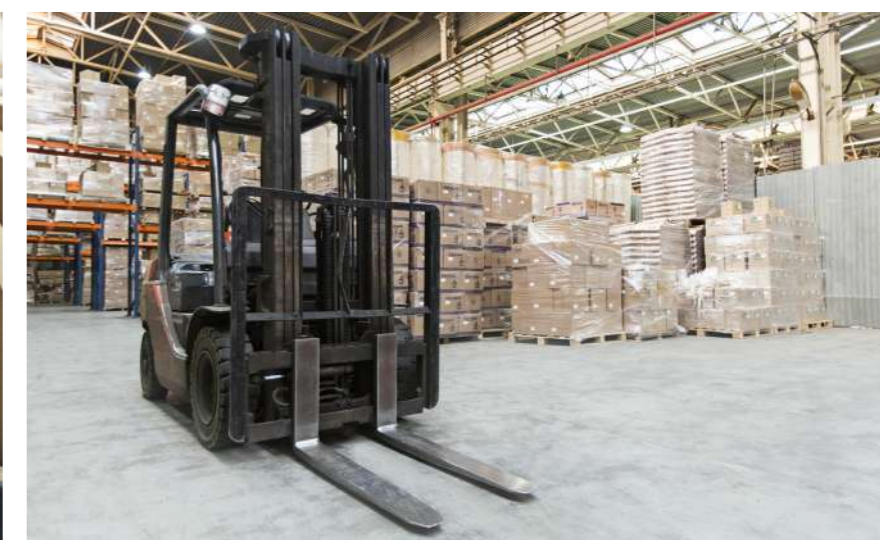
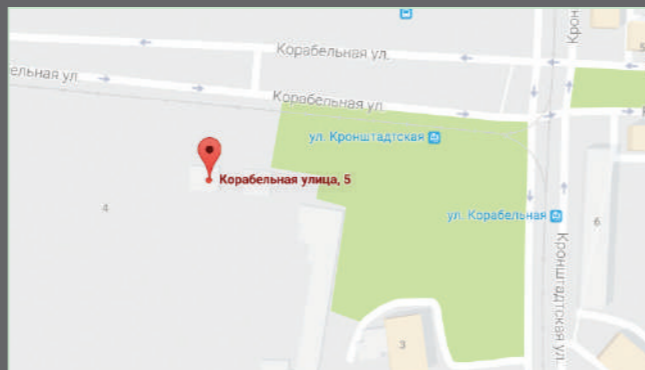
Санкт-Петербург (офис)

ул. Фучика, 4, литер К, офис 520
тел.: (812) 777-40-99
e-mail: info@fregat.org



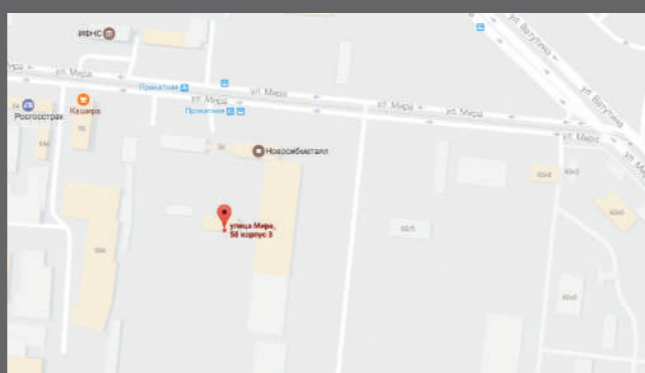
Санкт-Петербург (склад)

ул. Корабельная, 5



Москва (офис и склад в одном месте)

г. Дзержинский, ул. Садовая, 8
(5 км от МКАД)
тел.: (499) 702-45-80



Новосибирск

ул. Мира, 58, корпус 3
тел.: (383) 363-53-28



КОНТАКТЫ

г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : (812) 777-40-99
г. МОСКВА : (499) 702-45-80
г. НОВОСИБИРСК : (383) 363-53-28
www.fregat.org