

И Ж Е В С К И Й   З А В О Д

**ИЖРЭСТ**

Штампов и Пресс-Форм



## **ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ**

- **ШТАМПЫ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ**
- **ПРЕСС-ФОРМЫ**
- **КОНТРОЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ**
- **КАЛИБРЫ, ШАБЛОНЫ**
- **МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ НА СТАНКАХ С ЧПУ**
- **ХОЛОДНАЯ ЛИСТОВАЯ ШТАМПОВКА**

**Уважаемые коллеги!**

**Ижевский завод штампов и пресс-форм ООО «Иж-Рэст» ведёт свою историю с 2001 года и является одним из ведущих производителей качественной технологической оснастки.**

**В течение 23 лет, прошедших со дня основания, предприятие накопило богатейший опыт работы в сфере проектирования и изготовления технологической оснастки, соответствующей уровню мировых стандартов, создало свои традиции и зарекомендовало себя, как надёжный и добросовестный партнёр.**

**За счёт расширения парка оборудования и постоянного поиска путей развития, мы сократили сроки изготовления и улучшили качество выпускаемой ООО «Иж-Рэст» продукции. На предприятии действует система менеджмента качества, сертифицированная в соответствии с ISO 9001:2015.**

**ООО «Иж-Рэст» заинтересовано в долгосрочных взаимовыгодных отношениях и выполняет заказы, удовлетворяющие всем требованиям клиента.**

**Наше предприятие изготовит ваш заказ качественно и в срок.**

**Надеемся на долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество!**



**Киперман А.Ф  
Директор**

# ПРОИЗВОДСТВО ООО ИЖ-РЭСТ



**Фрезерный 5 координатный  
обрабатывающий центр с ЧПУ**  
Габариты обработки до 5000x3000x1000 мм  
нагрузка на стол до 45 т.



# Фрезерный 5 координатный обрабатывающий центр с ЧПУ

Габариты обработки до 650x650x500 мм,  
нагрузка на стол до 1 т.



# Фрезерные 3 координатные обрабатывающие центры с ЧПУ

9 единиц, точность обработки до 0,01 мм,  
максимальные габариты обработки – 5000x2000x1000мм



# Токарно-карусельный станок с ЧПУ

Габариты обработки до  $\text{Ø}2000 \times 1350$



# Электроэрозионные станки (проволочные, прошивные, супердрель)

7 единиц, точность обработки до 0,003мм,  
максимальные габариты обработки – 1200x800x500мм

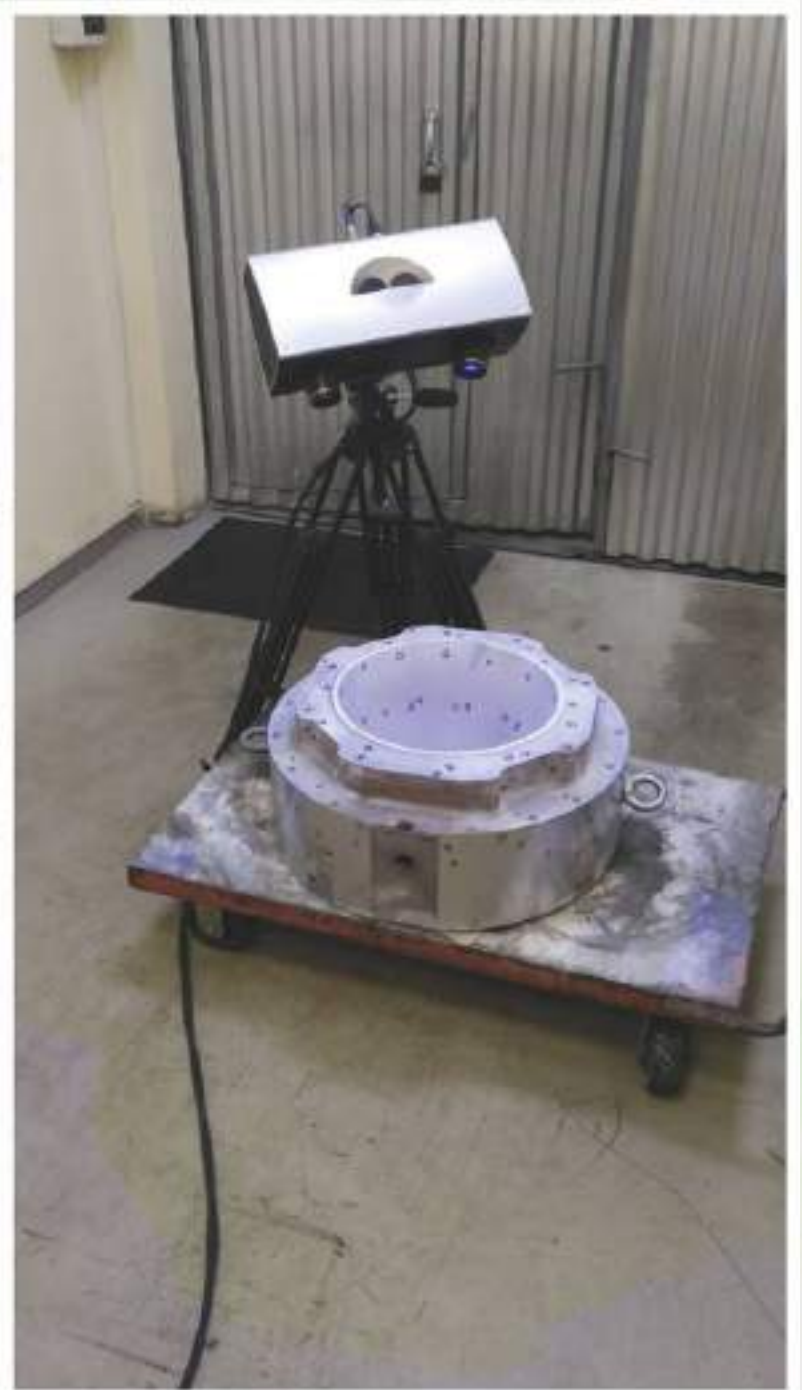


# Средства измерения

Координатно-измерительная  
машина DEA Global Image,  
точность - 0,003 мм.



Оптический 3D сканер  
STENBICHLER,  
точность - 0,05 мм.



Оптический координатно-измерительный  
бесконтактный прибор  
Scanform L5 Точность - 0,04 мм



## Участок сборки штампов и пресс-форм



## Участок сборки контрольных приспособлений



ПРИ УЧАСТИИ ИЖЕВСКОГО ЗАВОДА  
ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ "ИЖ-РЭСТ"  
БЫЛИ РЕАЛИЗОВАНЫ СЛЕДУЮЩИЕ ПРОЕКТЫ:



Программа «Создание семейства двигателей большой тяги на базе газогенератора двигателя ПД-35»



Программа создания двухконтурного турбореактивного двигателя нового поколения ПД-14, предназначенного для применения на новейшем ближне-среднемагистральном авиалайнере МС-21



Программа производства двигателя РД-191 для российских ракет-носителей "Ангара"



Программа создания двигателя «Изделие-99», которым оснащается межконтинентальная баллистическая ракета РС-28 «Сармат»



Программа создания РД-171МВ (русский жидкостный ракетный двигатель закрытого цикла, для использования в первой ступени ракеты-носителя среднего класса «Союз-5» («Иртыш») и в первой ступени сверхтяжелой ракеты «Енисей») для полётов в ближний и дальний космос



Производство автомобилей Lada Largus



Производство автомобилей Renault Arkana (LJC)



Производство автомобилей Lada Vesta



Производство автомобилей Renault Duster (HJD)



Производство автомобилей Lada Granta (XJO)



Проект CMFB (Renault)



Производство продукции хозяйственно-бытового назначения



Производство насосных штанг ШН-19 и ШН-22



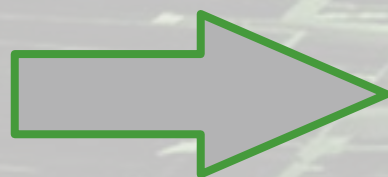
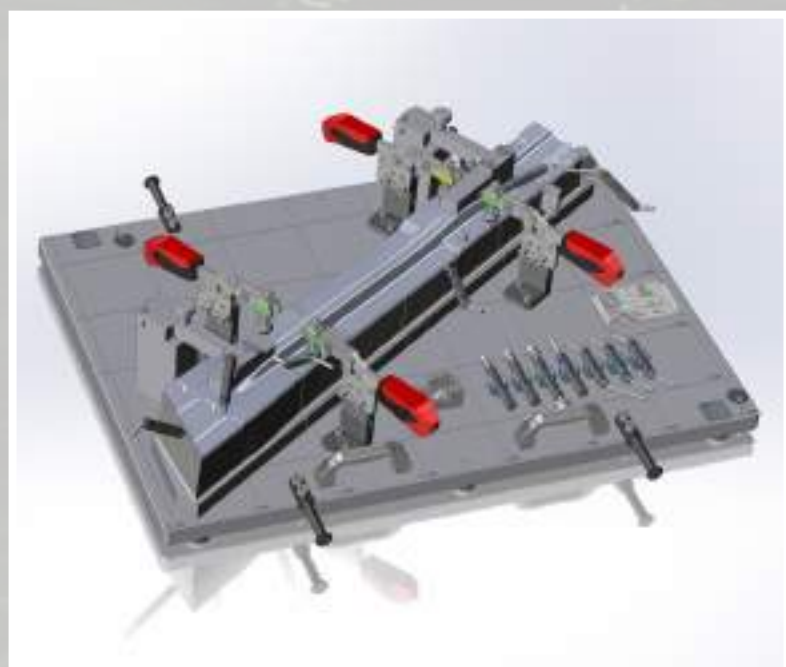
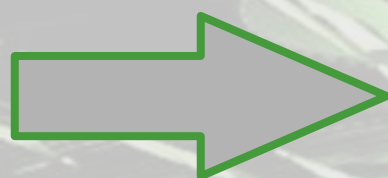
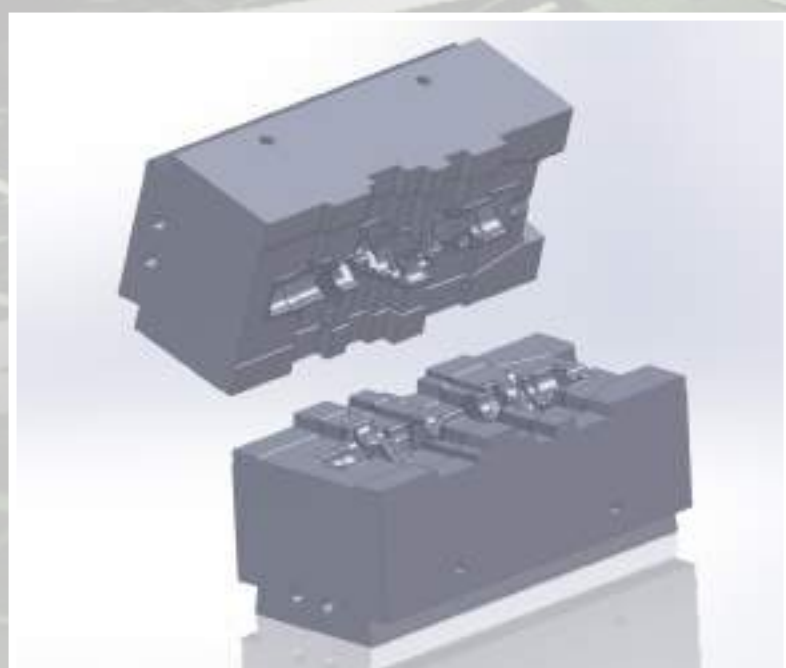
Производство бытовой техники



Изготовление деталей водосточных систем



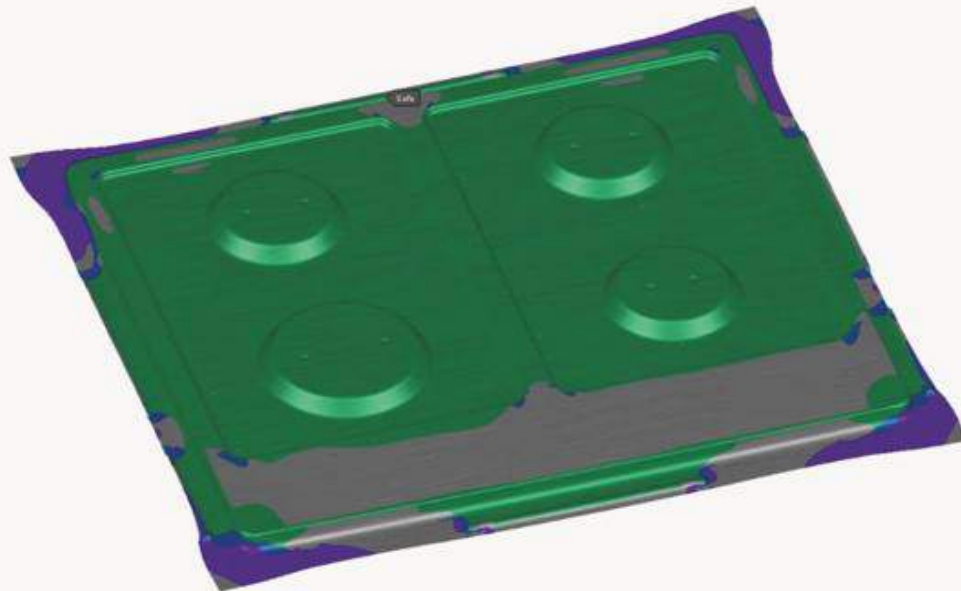
# ООО «Иж-Рэст» ОТ ИДЕИ ДО ВОПЛОЩЕНИЯ



# Проектирование оснастки

Перед стартом работ по проектированию оснастки, мы проводим симуляцию процесса штамповки детали с помощью программы AUTOFORM

 **AUTOFORM**

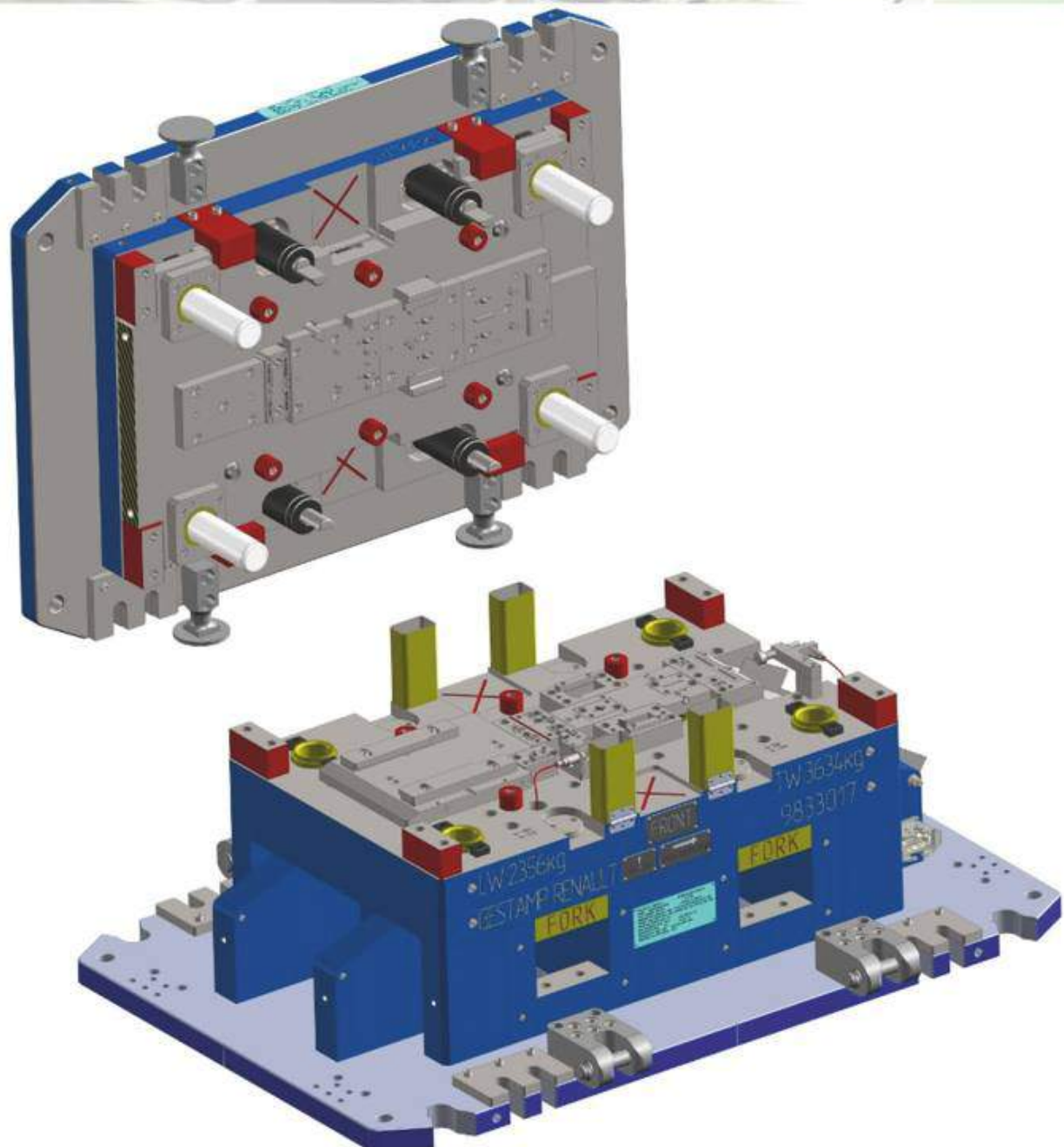


BGM341 00 012-01\_15.12.17-AISI 304\_3  
Distance to Bottom: 0.00 mm  
Operation Step: M-30 Springback  
Formability, Middle Layer



Проектирование оснастки производится в программном комплексе **SOLID WORKS**

 **SOLIDWORKS**



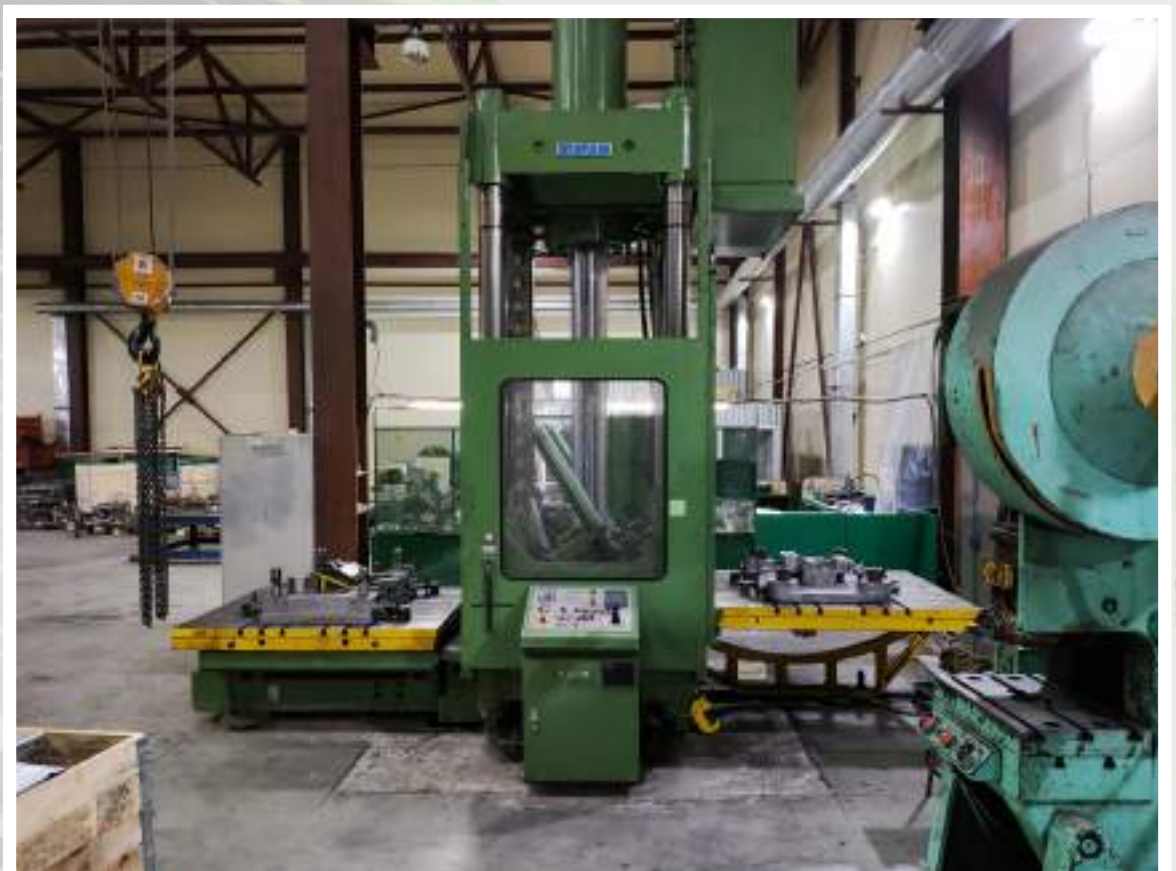
**ANSYS**

# ПРЕССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО ООО «ИЖ-РЭСТ»



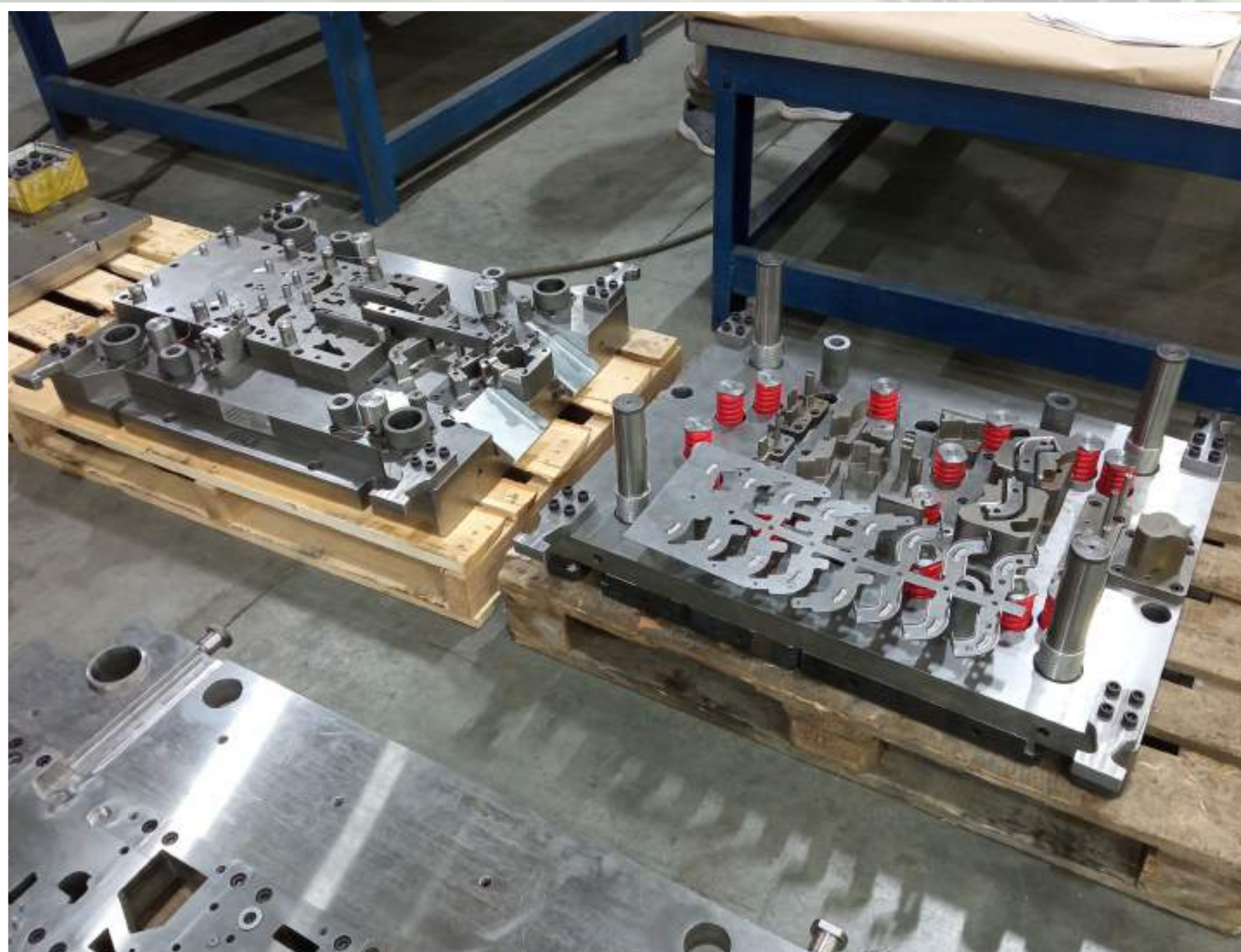
# Участок штамповки

| Тип прессы  | Марка прессы     | Количество, шт. | Усилие, тонн | Габариты стола, мм. |
|---|------------------|-----------------|--------------|---------------------|
| Пресс кривошипный<br>(с правильно-подающим устройством) | ERFURT PKZZ 800  | 1               | 800          | 3170 x 1620         |
| Пресс гидравлический (доводочный)                       | REIS TUS 130-200 | 1               | 200          | 1600 x 1300         |
| Пресс кривошипный                                       | KOMATSU E1S 200  | 1               | 200          | 1000 x 1000         |
| Пресс кривошипный                                       | KA3732           | 2               | 160          | 2000 x 1250         |
| Пресс кривошипный                                       | КД2126           | 1               | 40           | 600 x 400           |

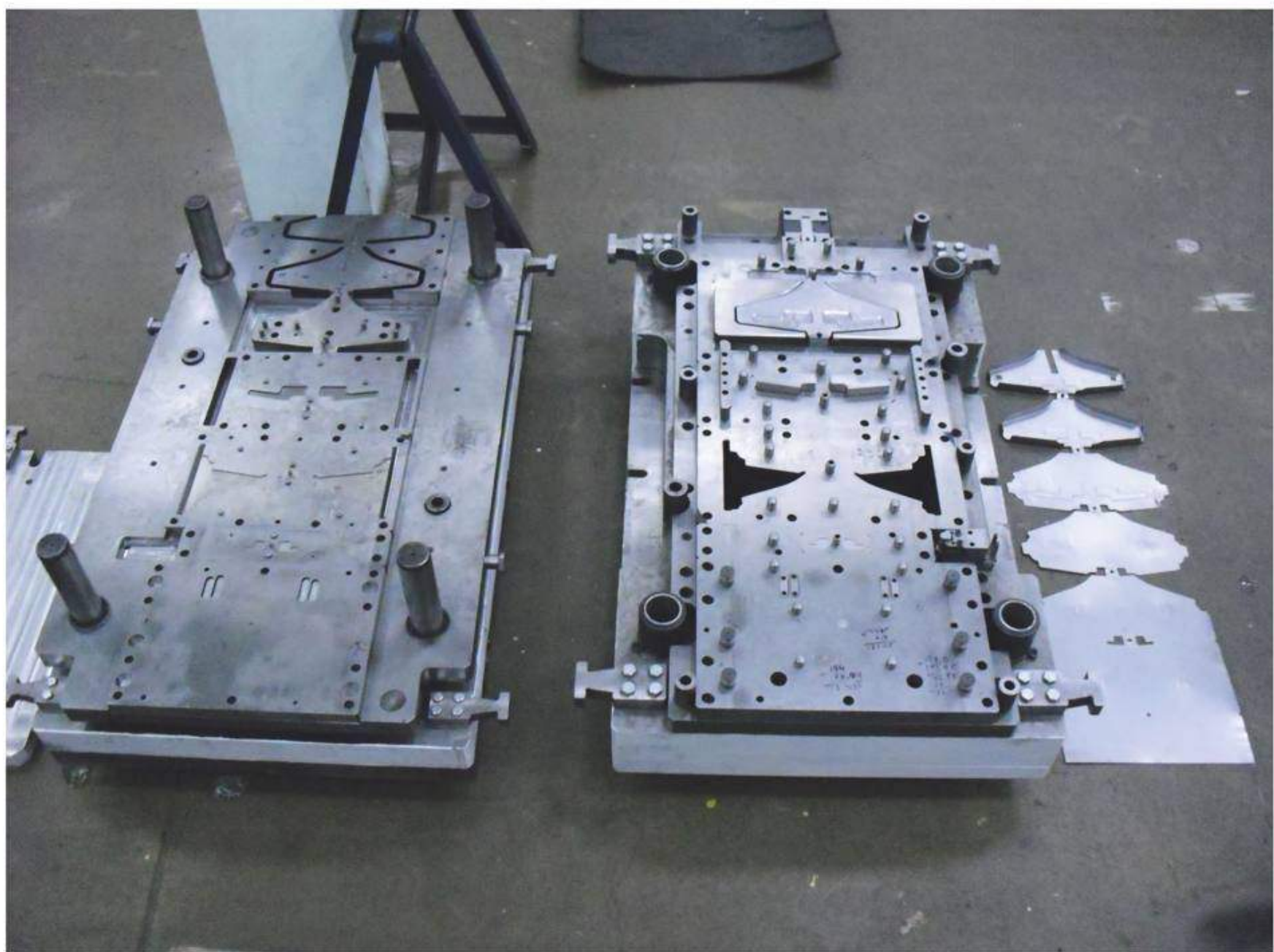
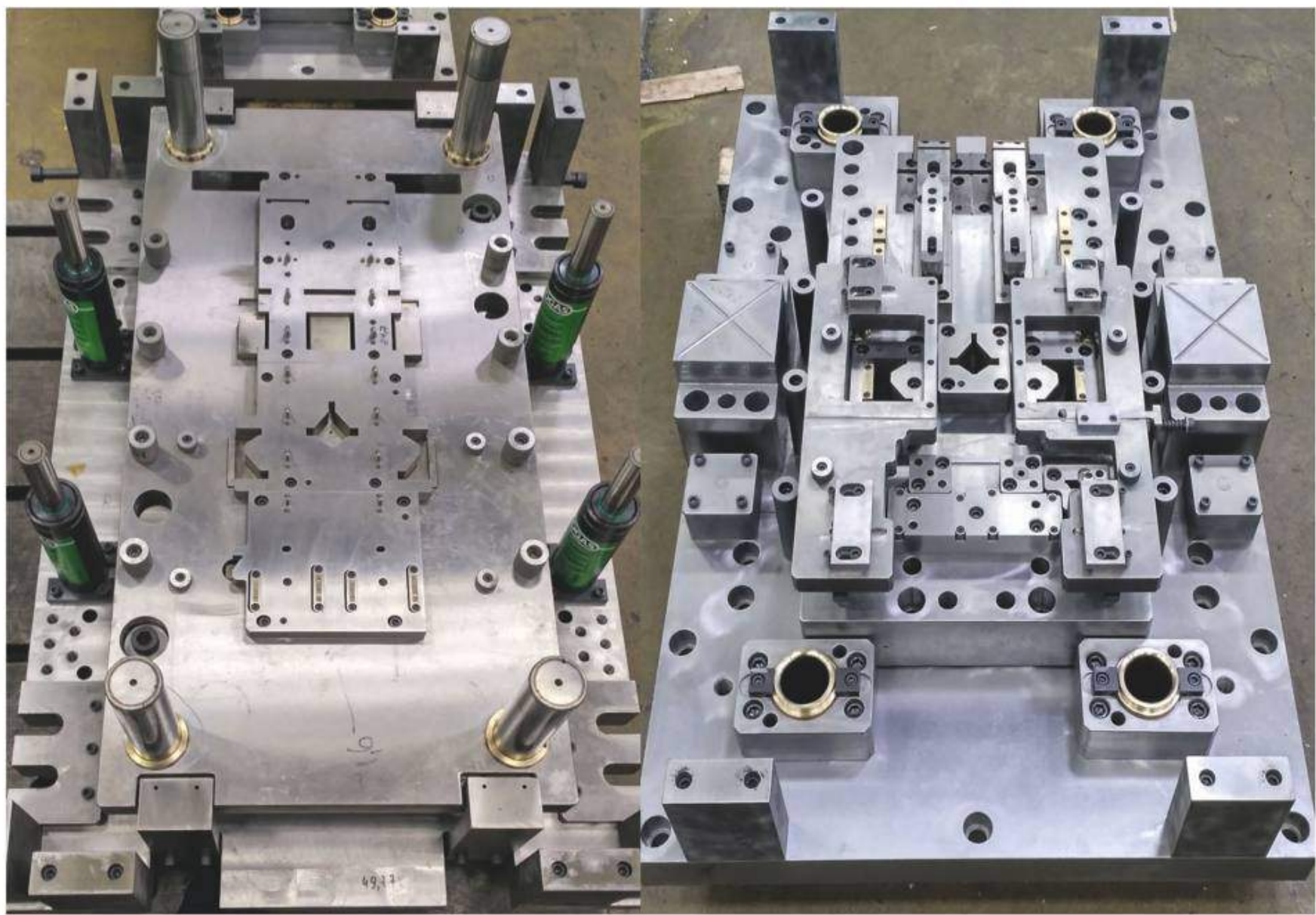


# НАША ПРОДУКЦИЯ

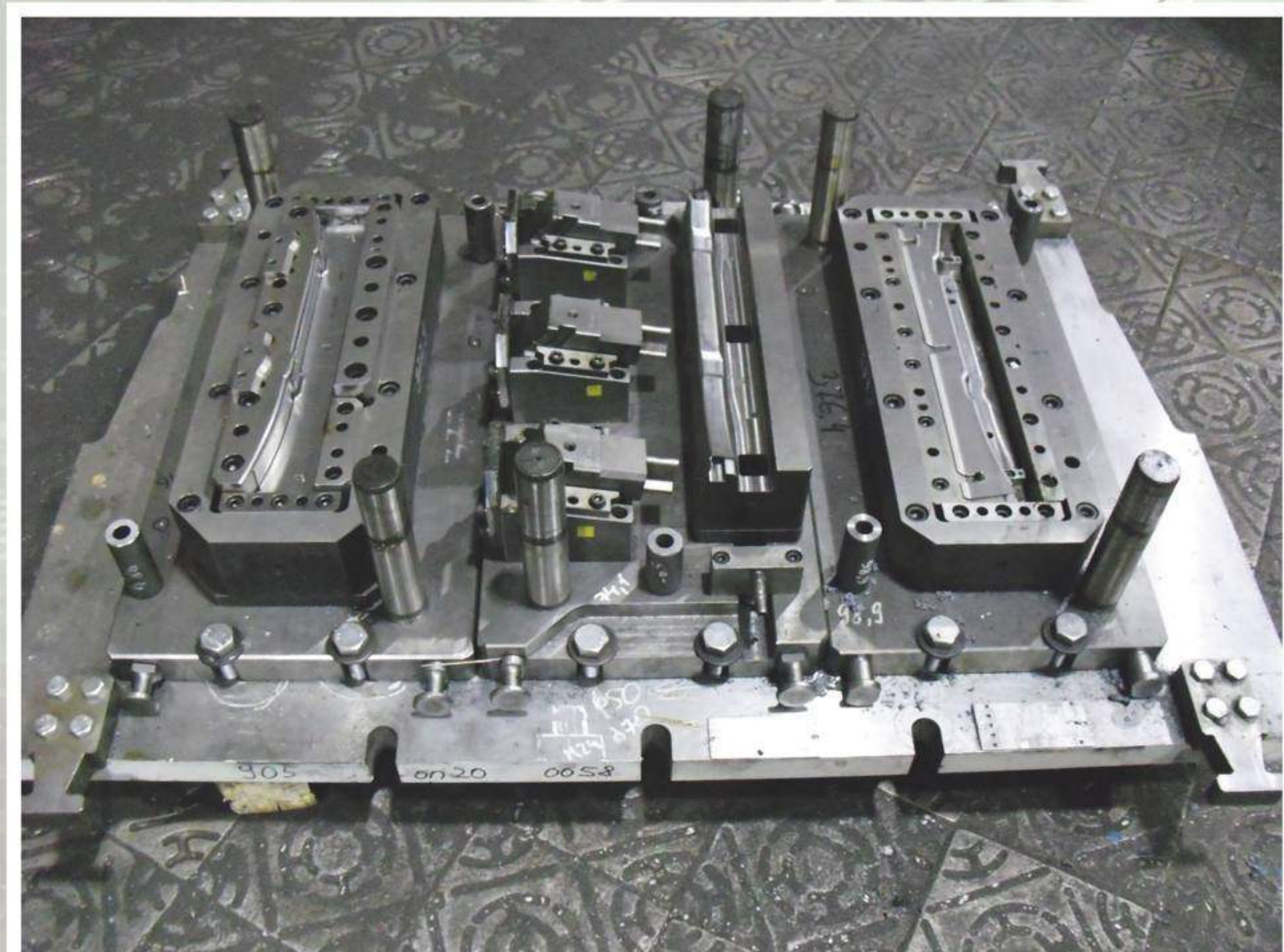
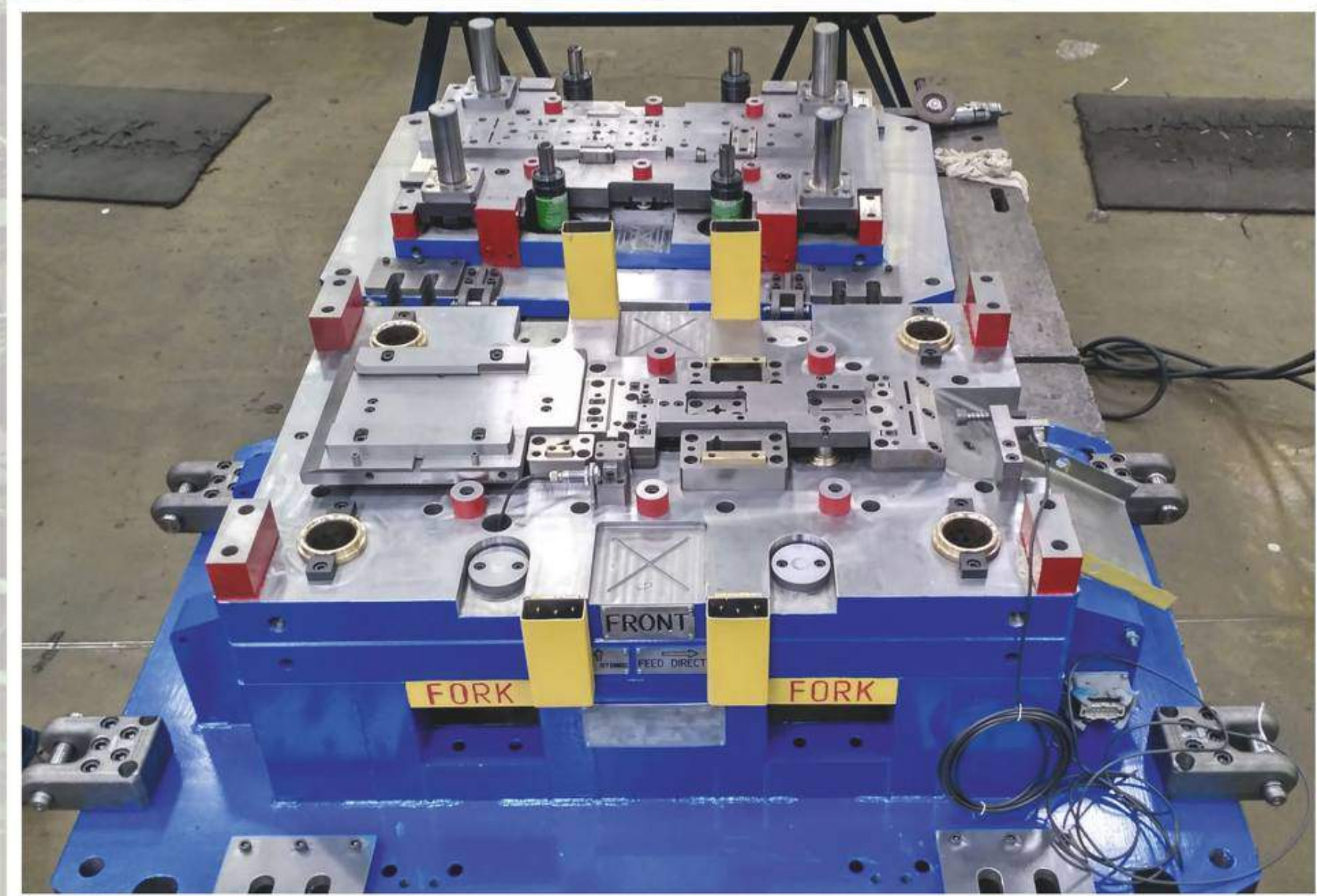
## Штампы для листовой штамповки



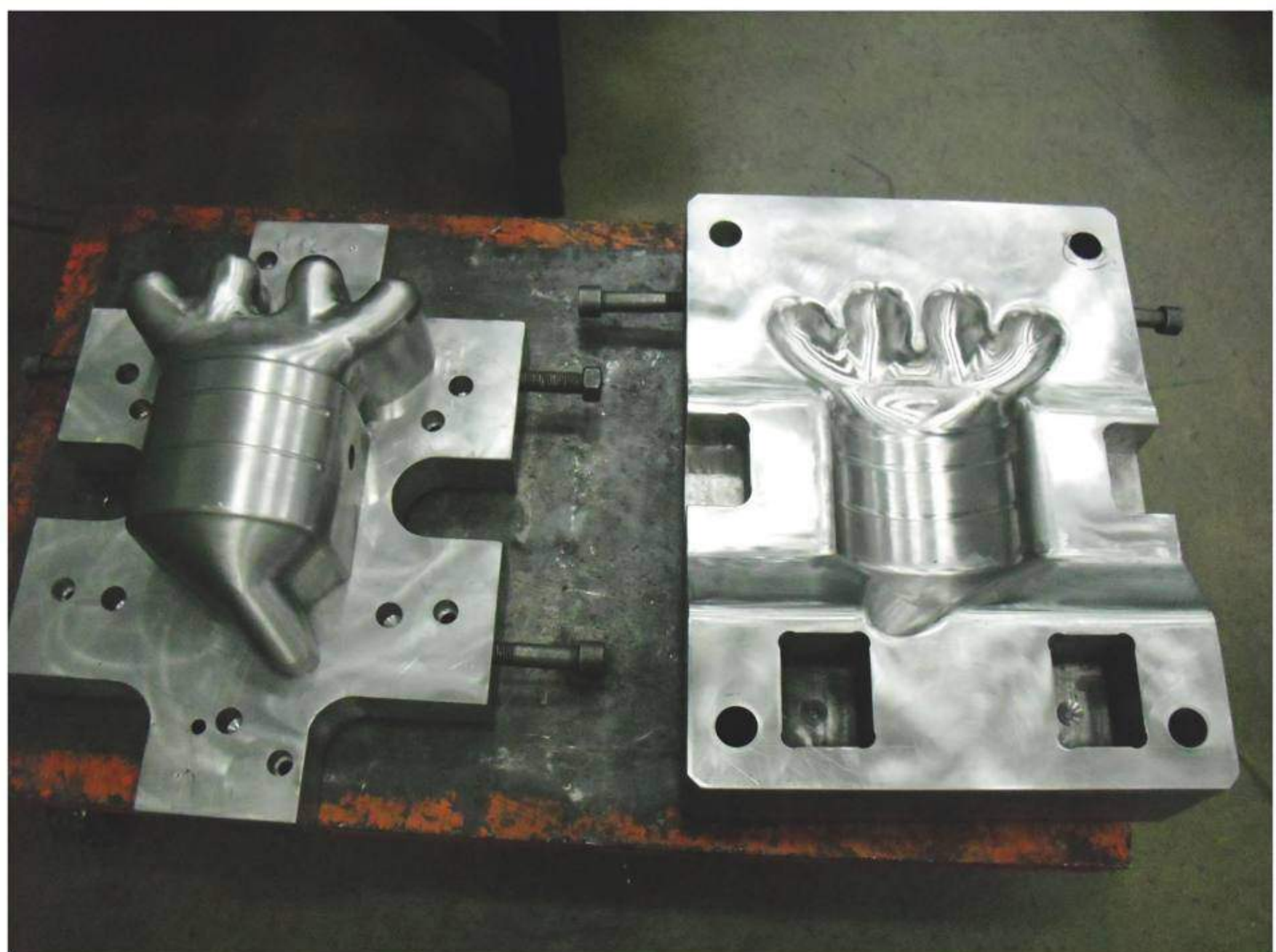
# Штампы для листовой штамповки



# Штампы для листовой штамповки



# Штампы для листовой штамповки



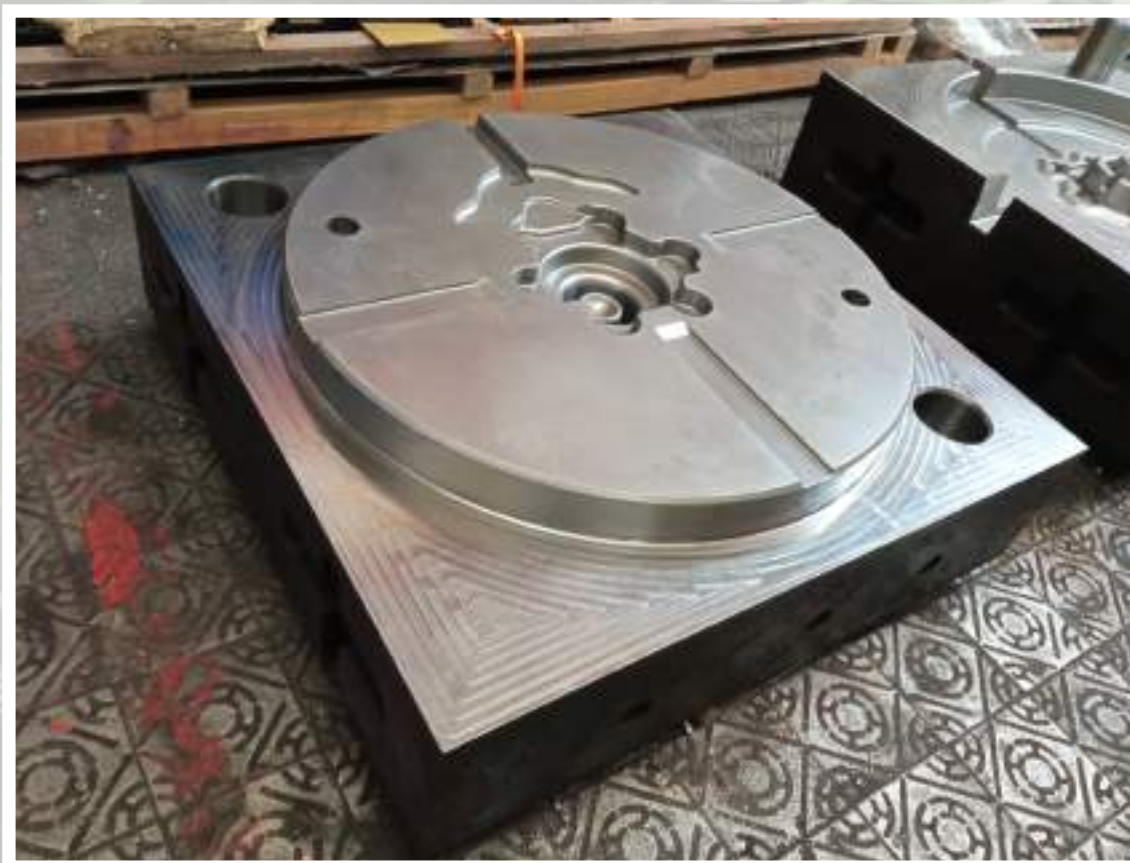
# Штампы ковочные



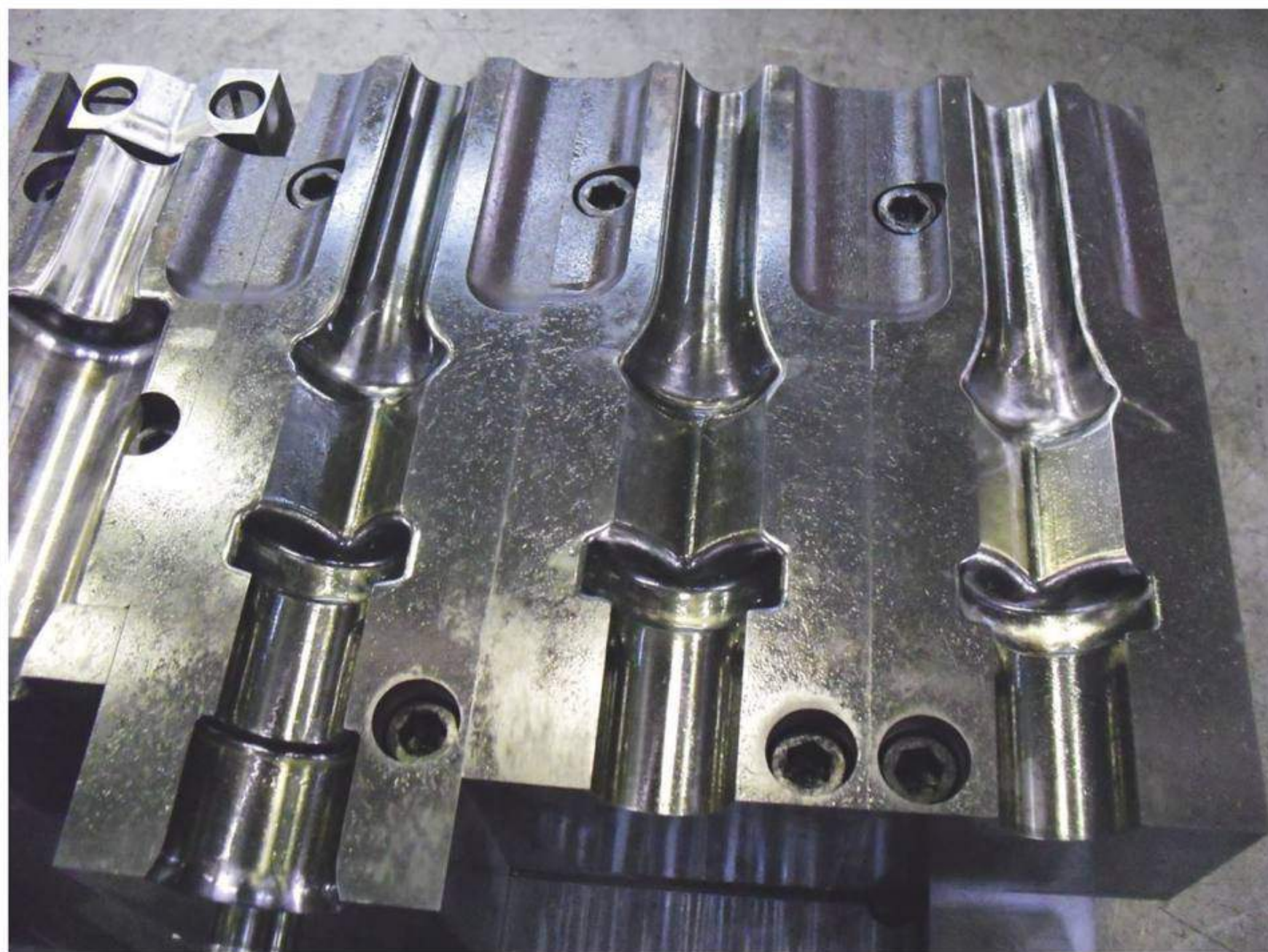
# Штампы ковочные



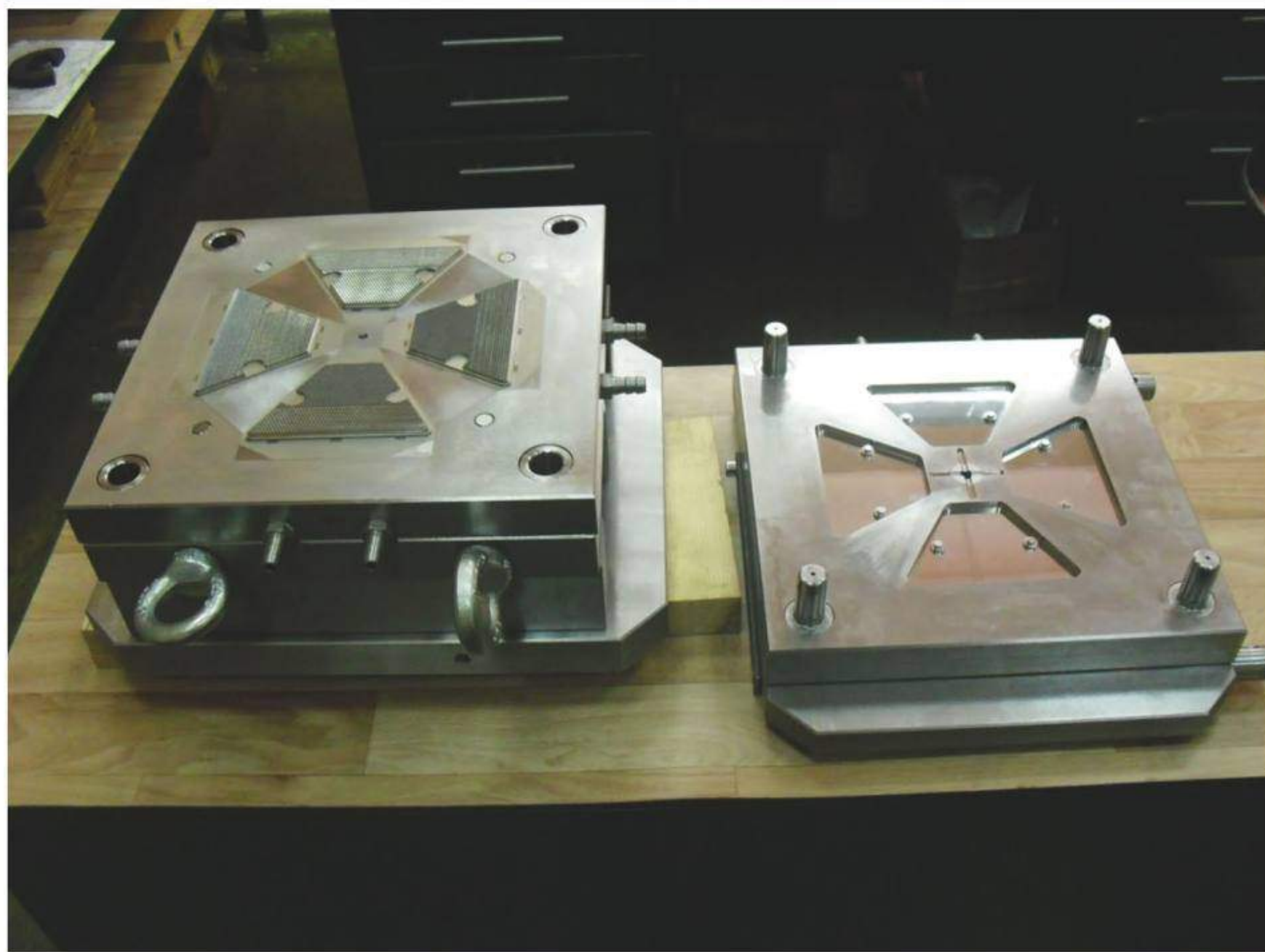
# Штампы ковочные



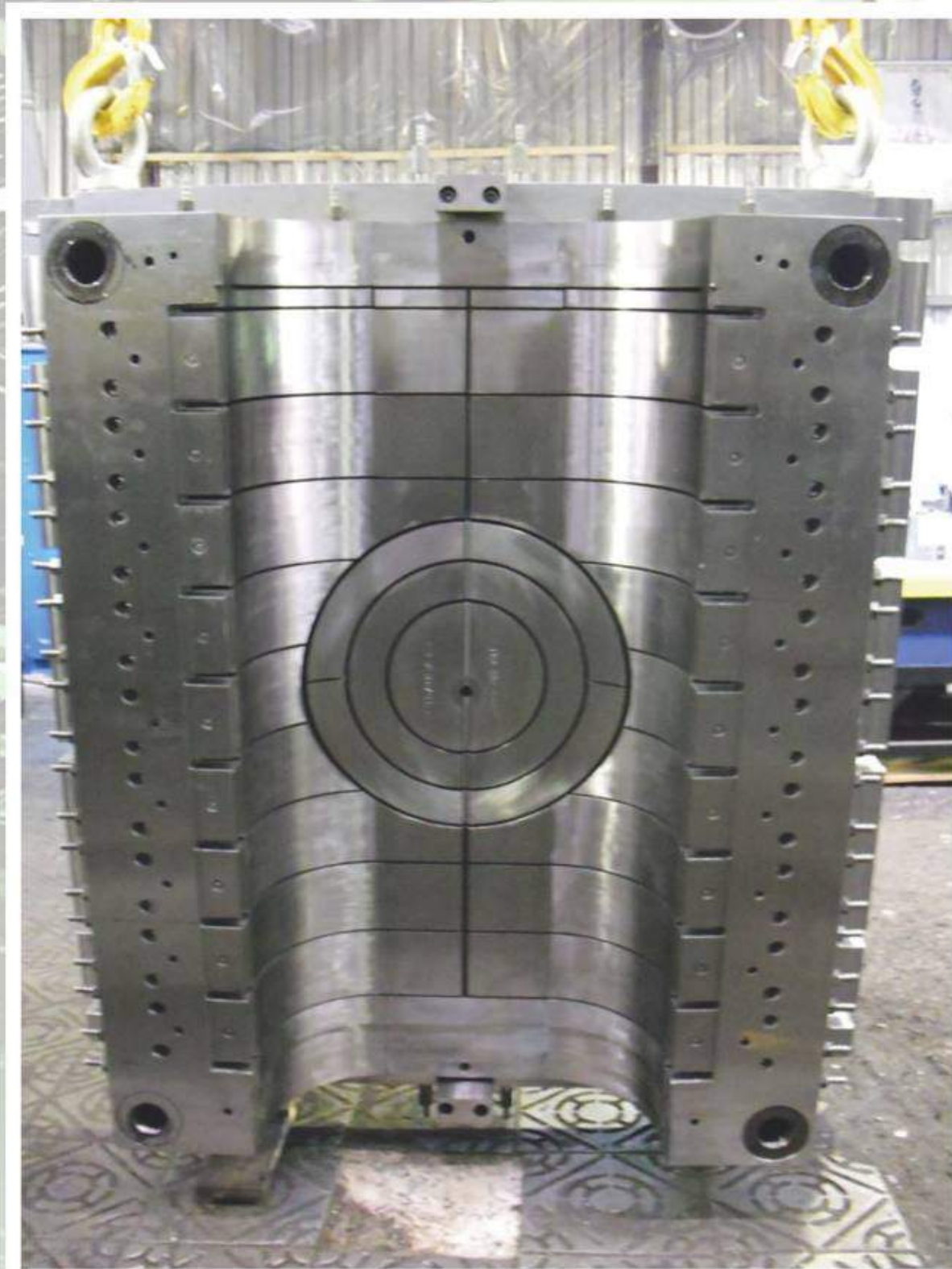
# Штампы ковочные



# Пресс-формы



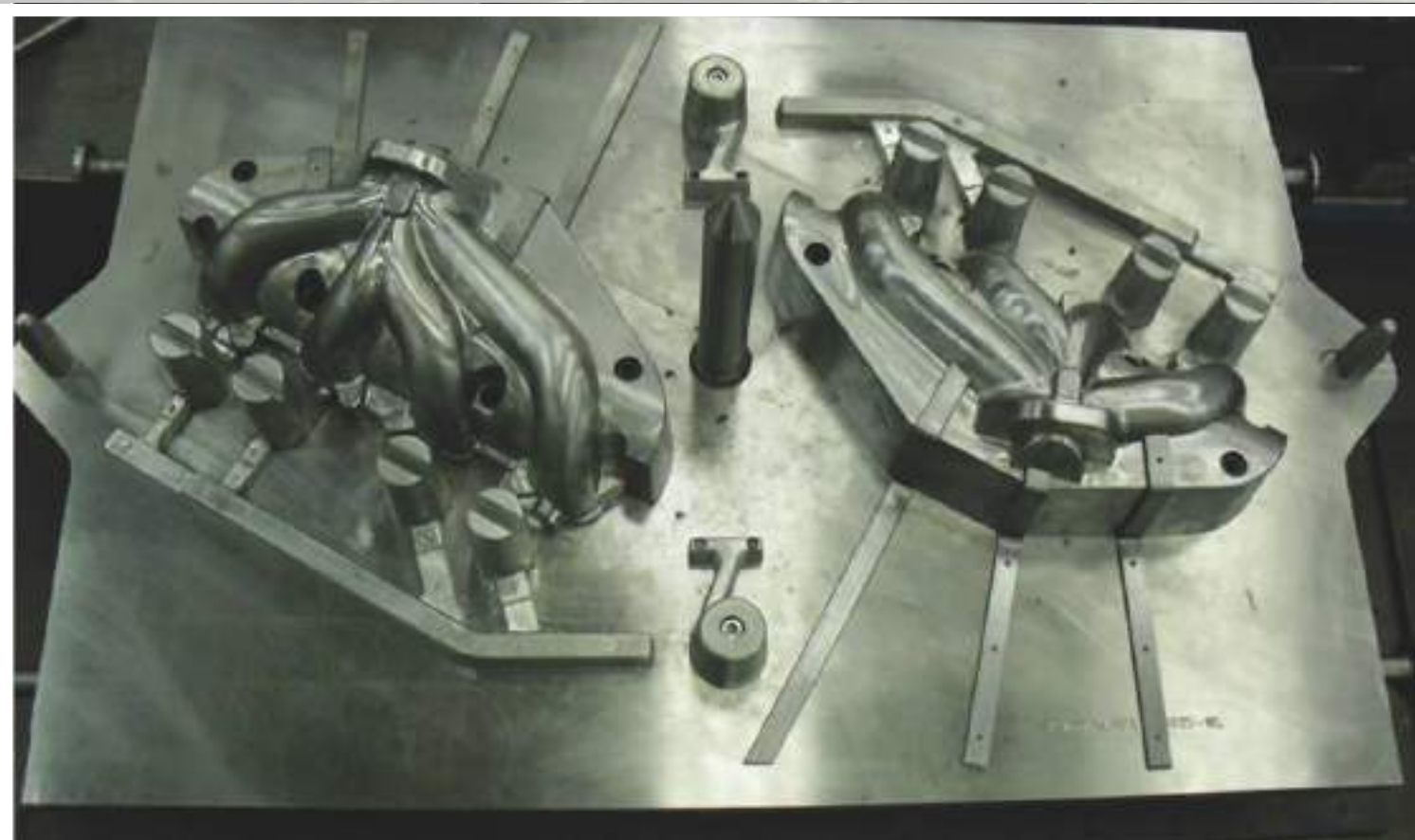
# Пресс-формы



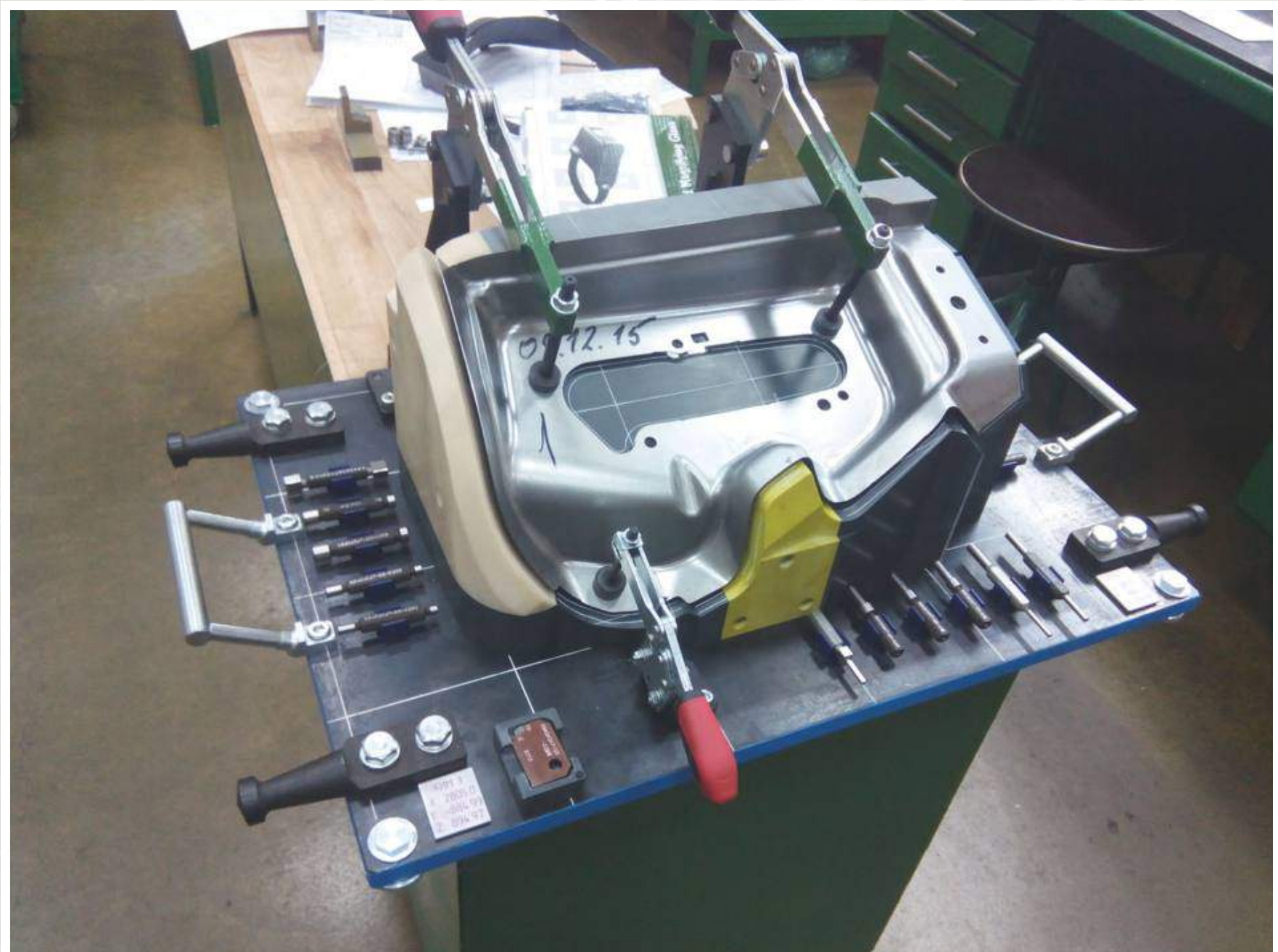
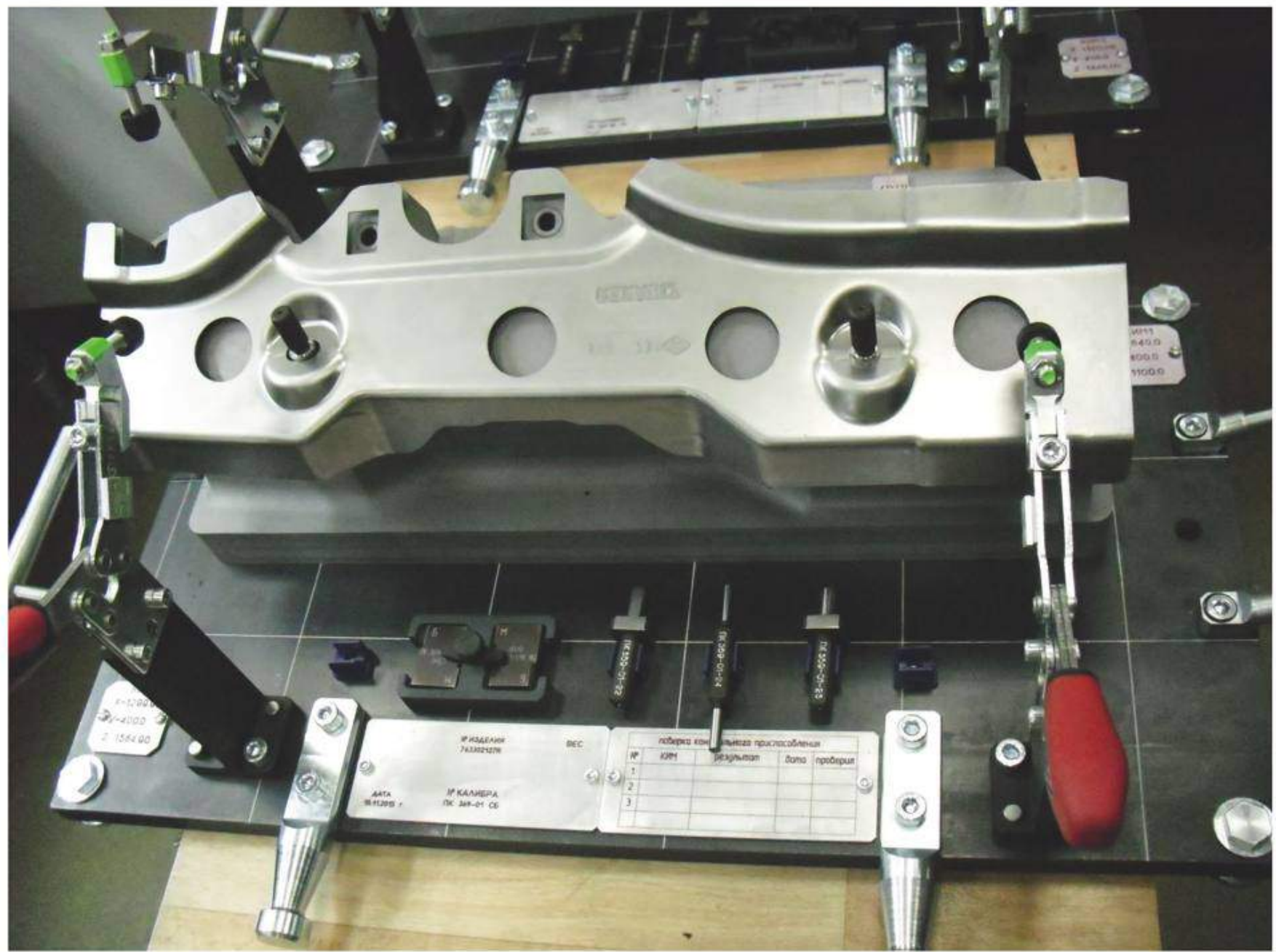
# Пресс-формы



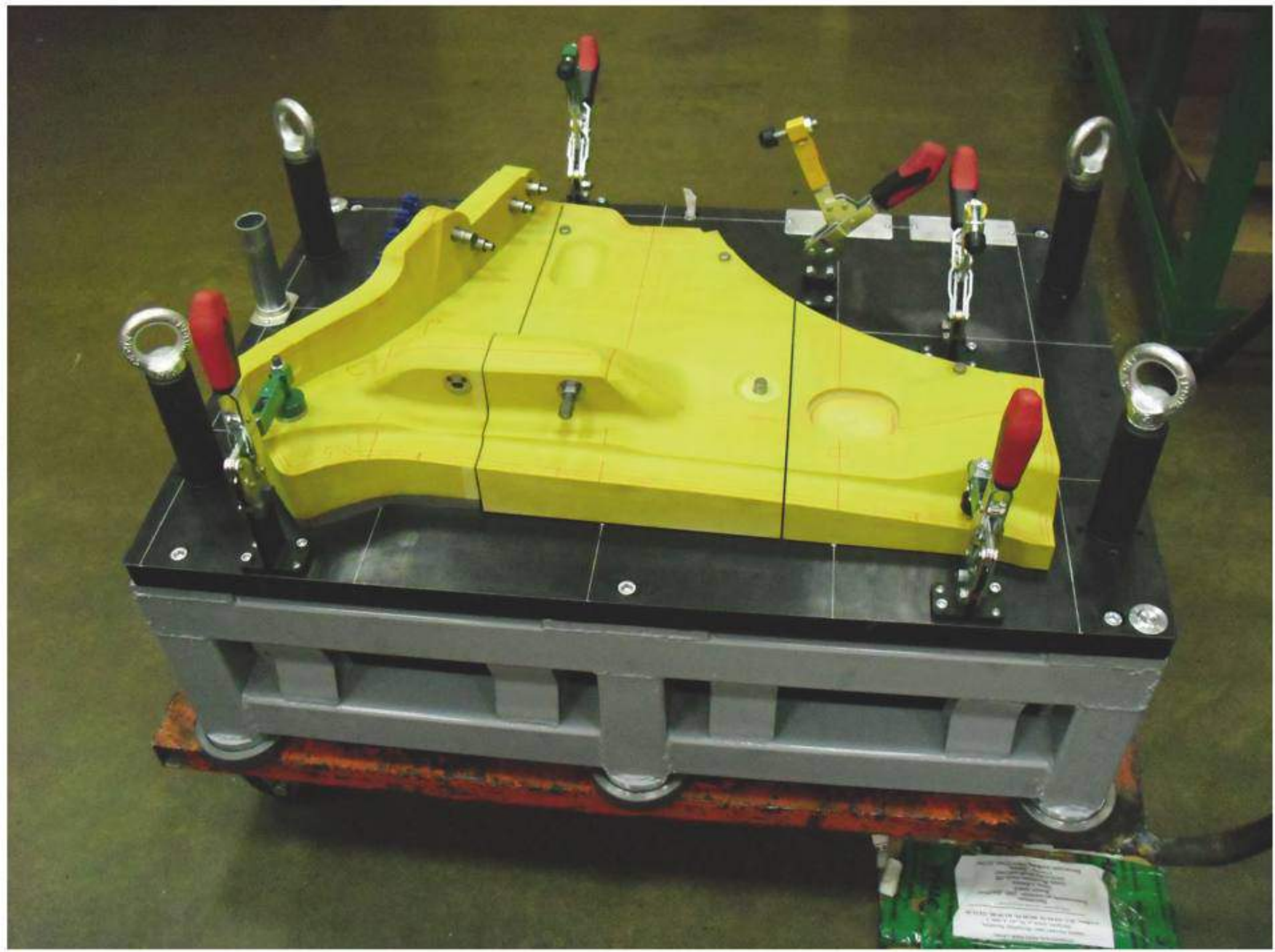
# Пресс-формы



# Контрольные приспособления



# Контрольные приспособления



# Холодная листовая штамповка



# Механическая обработка деталей



# НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

## Зарубежные заказчики



SCHAEFFLER



## Российские заказчики



# КАЧЕСТВО

Менеджмент качества осуществляется на всех этапах создания продукции, во всех подразделениях и основывается на лидирующей роли руководства и вовлечённости всего персонала.

В июне 2013 года предприятие получило сертификат на соответствие требованиям ISO 9001:2015.



Стабильное качество мы обеспечиваем за счёт:

- Предупреждение несоответствий;
- Профессионализма персонала, повышения его квалификации, в том числе и области качества;
- Применения современного оборудования и современных методов контроля;
- Взаимовыгодных отношений с поставщиками.

ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД  
**ИЖРЭСТ**  
Штампов и Пресс-Форм



426039, г. Ижевск,  
ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефон/Факс: +7 (3412) 27-14-00  
Отдел маркетинга  
E-mail: [office@izh-rest.com](mailto:office@izh-rest.com)  
[www.izh-rest.com](http://www.izh-rest.com)