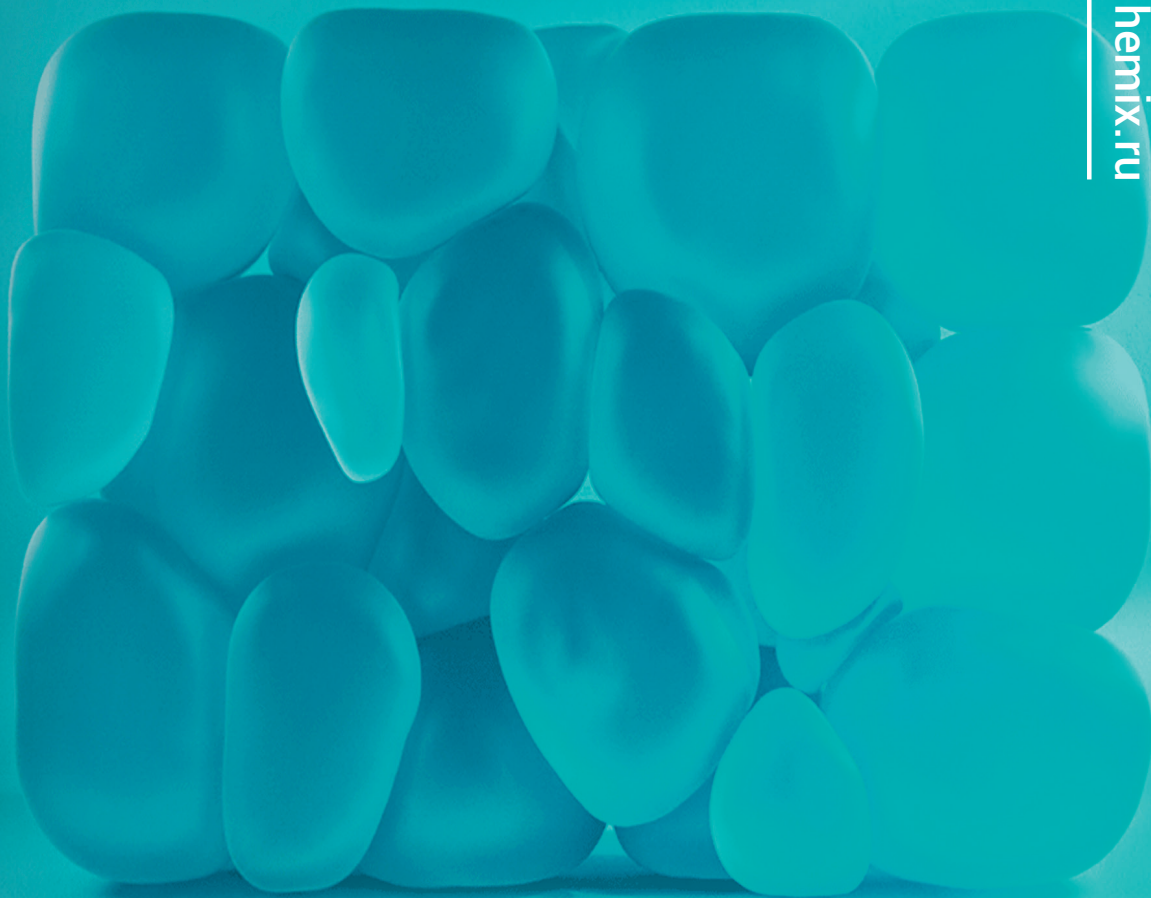


---

**HEMIX**

---

**СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ  
ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ  
ПОЛИМЕРОВ**



[www.hemix.ru](http://www.hemix.ru)

+7 (800) 511-69-49    [zakaz@hemix.ru](mailto:zakaz@hemix.ru)

---

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

Антибактериальные  
Антиблокирующие  
Антиконденсационные  
Антипиренные  
Антистатические  
Ароматизирующие  
Биоразлагаемые  
Комбинированные  
Нуклеатор  
Осушающие  
Светостабилизирующие  
Скользкие  
Термостабилизирующие

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

Процессинговые/экструзионные  
Чистящие

## КРАСИТЕЛИ

Белые  
Черные  
Цветные



ADDMIX - это широкий ассортимент суперконцентратов к базовому материалу, которые применяются для повышения эксплуатационных возможностей готовых изделий и оптимизации процесса производства.

В процессе производства суперконцентратов используются только первичные базовые полимеры и только импортные активные вещества. На базе собственной лаборатории разрабатываем индивидуальные рецептуры под заказ.

---

.....

## ПРОИЗВОДСТВО

Суперконцентраты ADDMIX производятся на немецкой линии Berstorff с отдельной системой дозирования Brabender и боковым питателем. Это современное оборудование стабильного качества мирового уровня. Боковой питатель позволяет вводить добавки сразу в расплавленный полимер, благодаря этому они не находятся в материальном цилиндре излишнее время и не подвержены чрезмерным нагрузкам и возможному перегреву.

Линия производства мастербатчей ADDMIX оснащена сушильной камерой для готовой продукции.

Каждая партия проходит жесткий контроль качества по 10-ти параметрам в собственной аккредитованной лаборатории.





## АНТИБАКТЕРИАЛЬНАЯ ДОБАВКА

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия, литье, трубы.

### НАЗНАЧЕНИЕ

для активной защиты поверхности изделия от развития плесени, грибков, бактерий.

	PE-AM10
Полимер носитель	LLDPE
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,916 – 0,924
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	1 - 5
Активное вещество, %	10
Рекомендуемый процент ввода, %	3 - 8
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)

## АНТИБЛОКИРУЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование

### НАЗНАЧЕНИЕ

Используются для предотвращения слипания полимерных пленок в процессе экструзии. При добавлении антиблокирующих суперконцентратов, возникают микрошероховатости, уменьшающие контактную поверхность пленки, а тем самым и адгезионную способность. Помимо этого, применение антиблока улучшает качество сварки, фиксацию и нанесение печати.

	PE – AB20	PP-AB20	PE - AB50
Полимер носитель	PE	PP	LLDPE
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,160 - 1,240	1,1 - 1,2	1,600 - 1,700
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	12 - 18	18 - 25	5 - 9
Активное вещество, %	Антиблок – 20	Антиблок – 20	Антиблок – 50
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 2,5	1 - 2,5	1 - 2,5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)



## АНТИКОНДЕНСАЦИОННЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полиолефиновые пленки

### НАЗНАЧЕНИЕ

Используются для предотвращения образования конденсата в полиолефиновых пленках.

PE-AF10	
Полимер носитель	PE
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,916 - 0,924
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	от 2 до 6
Активное вещество	Антифог 10%
Рекомендуемый процент ввода, %	5 до 15
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)



## АНТИСТАТИЧЕСКИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция

### НАЗНАЧЕНИЕ

Используются для предотвращения образования зарядов статического электричества на поверхностях изделий. Антистатические вещества обладают смазочным эффектом, таким образом, снижается вязкость расплава и облегчается выемка литьевых изделий из форм.

	PE - AS05	PP - AS05	PE-AS10/02	PE-AS10/01
Полимер носитель	PE	PP	LLDPE	LLDPE
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,050 - 1,130	0,850-0,880	1,130 - 1,220	1,130 - 1,220
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	2 - 6	20 - 27	2 - 6	2 - 6
Активное вещество, %	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков			
	5	5	10	10
Рекомендуемый процент ввода, %	0,4 - 0,6	2 - 10	2 - 8	2 - 8
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)

## КОМБИНИРОВАННЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование

### НАЗНАЧЕНИЕ

Комбинированные добавки используются для снижения способности изделия к слипанию и уменьшения силы трения и адгезии. Повышают качество и прочность сварных швов полиэтиленового рукава. Усиливают глянец и блеск пленки. Также применяются как технологическая добавка в случае тонкостенного литья для улучшения проливаемости материала.

	PE - CO30	PE - CO25	PP-CO25	PP-CO10/02	PP-CO10/01
Полимер носитель	PE	PE	PP	PP	PP
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,150 - 1,250	1,100 - 1,180	1,00 - 1,150	1,000 - 1,100	0,900 - 0,930
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	2 - 6	1 - 5	20 - 27	31-38	25 - 32
Активное вещество, %	Эрукамид – 10 Антиблок – 20	Эрукамид – 5 Антиблок – 20	Эрукамид – 5 Антиблок – 20	Эрукамид, - 5 Антистатик - 5	Эрукамид - 5 Антиблок - 5
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 10	1 - 5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)



## НУКЛЕАТОР

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование

### НАЗНАЧЕНИЕ

Нуклеирующая добавка используется для улучшения оптических свойств (прозрачности и блеска) изделий, а также для снижения усадки и коробления.

PP-NC10	
Полимер носитель	PP
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,850 - 0,880
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	20 - 30
Активное вещество, %	Нуклеатор - 10
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 3
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)

## ОСУШАЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вторичка ПЭ и ПП

### НАЗНАЧЕНИЕ

Используются для переработки влажного вторичного сырья.

PE-DA50	
Полимер носитель	PE
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,300 - 1,400
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	от 1 до 5
ячыыАктивное вещество	Оксид кальция 50%
Рекомендуемый процент ввода, %	1 до 5
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)



## ПРОЦЕССИНГОВЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция

### НАЗНАЧЕНИЕ

Процессинговая добавка (лубрикант) используется для улучшения внешнего вида производимых изделий, увеличения технологичности переработки и общей производительности оборудования.

	PE - RA05/01	PE - RA05/02	PP - RA05	PE-RA05/03
Полимер носитель	PE	PE	PP	LLDPE
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,916 - 0,924	0,916 - 0,924	0,850 – 0,880	0,916 - 0,924
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	1,5 - 5,5	1,5 - 5,5	20 - 27	1,5 - 5,5
Активное вещество, %	Фторэластомер – 2	Фторэластомер - 3	Фторэластомер – 2	Фторэластомер – 2
Рекомендуемый процент ввода, %	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)

[Скачать ТДС](#)

[Скачать ТДС](#)

[Скачать ТДС](#)

## СВЕСТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция

### НАЗНАЧЕНИЕ

Светостабилизирующая добавка используется для предотвращения деструкции изделия под воздействием УФ излучения. Повышает срок службы изделий, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении.



	PE – US20	PE – UA30/01	PE – UA30/02	PP-US20
Полимер носитель	PE	PE	PE	PP
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,934 - 0,942	0,934 - 0,942	0,934 - 0,942	0,850 - 0,880
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	3 - 7	7 - 10	8 - 11	от 40 до 47
Активное вещество, %	HALS - 20	28% смеси HALS и бензофенонового УФ-абсорбера	28% смеси HALS и бензотриазольного УФ-абсорбера	HALS - 20
Рекомендуемый процент ввода, %	0,5 - 5	0,5 - 5	0,5 - 5	0,5 до 5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)

# СКОЛЬЗЯЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование

## НАЗНАЧЕНИЕ

Скользящие добавки используются в качестве скользящего агента в пленках, выдувных и литевых изделиях. Предназначены для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов. Также применяется как технологическая добавка в случае тонкостенного литья для улучшения проливаемости материала.

	PE - SAE05	PE - SA005	PE - SA010
Полимер носитель	PE	PE	PE
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,913-0,920	0,913-0,920	0,909-0,918
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	2 - 6	2 - 6	2 - 6
Активное вещество, %	Эрукамид - 5%	Олеамид - 5%	Олеамид - 10%
Рекомендуемый процент ввода, %	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)

	PP-SAE05	PP-SAO05	PP-SAO10
Полимер носитель	PP	PP	PP
Плотность, г/см <sup>3</sup> (ГОСТ 15139-69)	0,850 - 0,880	0,850 - 0,880	0,850 - 0,880
Показатель текучести расплава, г/10 мин (190С/2,16 кг) (ГОСТ 11645-65)	от 26 до 33	от 26 до 33	от 35 до 42
Активное вещество	Эрукамид - 5%	Олеамид - 5%	Олеамид - 10%
Рекомендуемый процент ввода, %	0,5 до 1,5	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)

[Скачать ТДС](#)

[Скачать ТДС](#)

## ТЕРМОСТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция

### НАЗНАЧЕНИЕ

Термостабилизирующая добавка используется для термостабилизации, в т.ч. при остановках/пусках оборудования.

	PE - AO15	PP-AO15	PE - AO20
Полимер носитель	PE	pp	PE
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,950 - 0,960	0,850 - 0,880	0,950 - 0,960
ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	6 - 12	27 - 34	14 - 17
Активное вещество, %	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов		
	15	15	20
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 5	1 - 5	1 - 5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)
[Скачать ТДС](#)

## ЦВЕТНЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ADDMIX предлагает суперконцентраты в разных ярких насыщенных цветах для качественного окрашивания базовых полимеров: полиэтилен, полипропилен, полистирол, поливинилхлорид.

Окрашивание производится путем экструдирования, пигмент внедряется в сырье на молекулярном уровне, благодаря чему материал имеет высокую однородность.

# СКОРО В НАЛИЧИИ

RAL 6018 Мятно-зеленый	RAL 5017 Транспортный синий	RAL 1003 Сигнальный желтый	RAL 3000 Огненно-красный	RAL 6014 Хаки	RAL 9005 Черный
RAL 6037 Зеленый	RAL 5015 Небесно-синий	RAL 1023 Желтый транспортный	RAL 3020 Транспортный красный	RAL 8023 Оранжево-коричневый	RAL 7004 Сигнальный серый
RAL 6018 Желто-зеленый	RAL 5012 Голубой	RAL 1018 Цинково-желтый	RAL 3028 Красный	RAL 2004 Оранжевый	RAL 9003 Сигнальный белый



## ВСЕ ПАРТИИ СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ ПРОХОДЯТ КОНТРОЛЬ В ЛАБОРАТОРИИ



Размер частиц



Индекс текучести



Плотность



Массовая доля  
сыпучих веществ



Насыпная плотность



Контроль других качественных  
и прочностных характеристик

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин (190С/2,16 кг)	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Активное вещество	Рекомендуемый процент ввода	Фасовка, кг
Антибактериальная добавка	PE-AM10	LLDPE	Пленки, экструзия, литье, трубы	Для активной защиты поверхности изделия от развития плесени, грибков, бактерий	1 - 5	0,916 - 0,924	Органическая добавка на основе растительного сырья	3 - 8	20/25
Антиблокирующая добавка	PE – AB20	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	12 - 18	1,160 - 1,240	Антиблок – 20%	1 - 2,5	20/25
	PP – AB20	PP	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	18 - 25	1,1 - 1,2	Антиблок – 20%	1 - 2,5	20/25
	PP – AB50	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	5 - 9	1,600 - 1,700	Антиблок – 50%	1 - 2,5	20/25
Антиконденсационная добавка	PE-AF10	PE	Полиолефиновые пленки	Для предотвращения образования конденсата в полиолефиновых пленках	2 - 6	0,916 - 0,924	Антифог 10%	5 - 15	20/25
Антистатическая добавка	PE – AS05	PE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6	1,050 - 1,130	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 5%	2 - 8	20/25
	PP-AS05	PP	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	20 - 27	0,850 - 0,880	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 5%	2 - 10	20/25
	PE-AS10/02	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6	1,130 - 1,220	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 10%	2 - 8	20/25
	PE-AS10/01	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6	1,130 - 1,220	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 10%	2 - 8	20/25
Комбинирующая добавка	PE – CO30	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения и против слипания полиолефиновых пленок	2 - 6	1,150 - 1,250	Эрукамид – 10% Антиблок – 20%	1 - 3	20/25
	PE – CO25	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения и против слипания полиолефиновых пленок	1 - 5	1,100 - 1,180	Эрукамид – 5% Антиблок – 20%	1 - 3	20/25
	PP – CO25	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и против слипания пленок	20 - 27	1,00 - 1,150	Эрукамид - 5% Антиблок - 20%	1 - 3	20/25
	PP – CO10/01	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и против слипания пленок	25 - 32	0,900 - 0,930	Эрукамид - 5% Антиблок - 5%	1 - 5	20/25
	PP – CO10/02	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда	31 - 38	1,000 - 1,100	Эрукамид - 5% Антистатик - 5%	1 - 10	20/25
Нуклеатор	PP-NC10	PP	Пленки, экструзия/термоформование	Для снижения усадки и коробления, а также улучшения оптических свойств (прозрачности и блеска)	20 - 30	0,850 - 0,880	Нуклеатор - 10%	1 - 3	20/25
Осушающая добавка	PE-DA50	PE	Вторичка ПЭ и ПП	Для переработки влажного вторичного сырья	1 - 5	1,300 - 1,400	Оксид кальция 50%	1 - 5	20/25

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, r/10 мин (190С/2,16 кг)	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Активное вещество	Рекомендуемый процент ввода	Фасовка, кг
Процессиговая добавка (лубрикант)	PE – RA05/01	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5	0,916 - 0,924	Фторэластомер – 2%	0,5 - 1,5	20/25
	PE – RA05/02	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5	0,916 - 0,924	Фторэластомер - 3%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-RA05	PP	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	20 - 27	0,850 - 0,880	Фторэластомер - 2%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-RA05/03	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5	0,916 - 0,924	Фторэластомер - 2%	0,5 - 1,5	20/25
Светостабилизирующая добавка	PE – US20	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения срока службы изделий из полиолефинов, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении	3 - 7	0,934 - 0,942	HALS - 20%	0,5 - 5	20/25
	PP-US20	PP	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения срока службы изделий из полиолефинов, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении	40-47	0,850 - 0,880	HALS - 20%	0,5 - 5	20/25
	PE-UA30/01	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения срока службы изделий из полиолефинов, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении	7 - 10	0,934 - 0,942	28% смеси HALS и бензофенонового УФ-абсорбера	0,5 - 5	20/25
	PE-UA30/02	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения срока службы изделий из полиолефинов, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении	8 - 11	0,934 - 0,942	28% смеси HALS и бензотриазольного УФ-абсорбера	0,5 - 5	20/25
Скользящая добавка	PE - SAE05	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6	0,913 - 0,920	Эрукамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PE - SA005	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6	0,913 - 0,920	Олеамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PE – SA010	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6	0,909 - 0,918	Олеамид - 10%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SAE05	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	26 - 33	0,850 - 0,880	Эрукамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SA005	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	26 - 33	0,850 - 0,880	Олеамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SA010	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	35 - 42	0,850 - 0,880	Олеамид - 10%	0,5 - 1,5	20/25
Термостабилизирующая добавка (антиоксидант)	PE – A015	PE	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации полиолефинов, в т.ч. при остановках-пусках оборудования	6 - 12	0,950 - 0,960	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 15%	1 - 5	20/25
	PE – A020	PE	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации полиолефинов, в т.ч. при остановках-пусках оборудования	14 - 17	0,950 - 0,960	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 20%	1 - 5	20/25
	PP-A015	PP	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации, в т.ч. при остановках/пусках оборудования	от 27 до 34	0,850 - 0,880	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 15%	1 - 5	20/25

# HEMIX

**ОСУЩЕСТВЛЯЕМ КОМПЛЕКСНЫЕ  
ПОСТАВКИ БАЗОВЫХ ПОЛИМЕРОВ,  
СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ И КРАСИТЕЛЕЙ**

Офис в Санкт-Петербурге

+7 (812) 670-85-92  
195112, Санкт-Петербург,  
Малоохтинский пр., 64В, оф. 701

zakaz@hemix.ru  
hemix.ru

Офис в Новосибирске

+7 (383) 305-50-82  
630015, Новосибирск,  
ул. Глинки, д 4, пом 303



Собственное  
производство



15 складов  
на территории  
России и в Казахстане



Складское хранение  
под производственную  
программу



Выверенные  
контракты с ведущими  
экспедиторами



Качественная  
всесторонняя финансовая  
и техническая поддержка



Контракты с ведущими  
производителями  
полимерного сырья



Консультации  
по трендам рынка



Аккредитованная  
лаборатория



Отгрузка со склада  
от 1 мешка