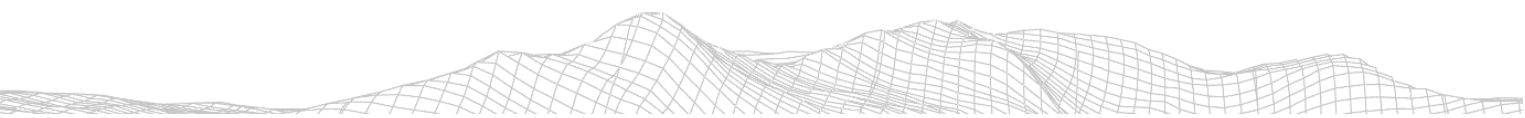


**ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VEGA VL850PLUS**



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

VL850PLUS – это вертикальный обрабатывающий центр с фиксированной колонной, выполненный в мехатронном исполнении и способный выполнять прецизионную резку. После однократного зажима заготовки станок может автоматически и непрерывно выполнять различные операции, такие как фрезерование, сверление, растачивание, развертка, зенковка и нарезание резьбы.

Обрабатывающий центр подходит для обработки различных сложных деталей, таких как короб, пластина, корпус, диск и т.д., и широко используется в автомобилестроении, строительной технике, IT-оборудовании, оптическом и медицинском оборудовании, аэрокосмической и других отраслях промышленности.

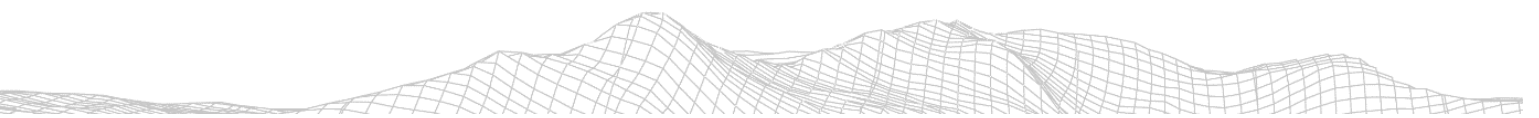
Станок оснащен фиксированной колонной и подвижной поперечной направляющей. Оси X, Y и Z имеют линейные направляющие качения. Оборудование обладает высокой жесткостью, стабильностью и надежностью, имеет полное кабинетное ограждение, дизайн станка привлекателен и удобен в использовании.

Передняя бабка: оснащена высокоскоростным шпиндельным узлом с прямым приводом и холодильником, конусом шпинделя BT40 и функцией центрального обдува.

Инструментальный магазин: используется дисковый магазин инструментов, который отличается надежным качеством и стабильной производительностью.

Привод: Осевой двигатель и высокоточная шарико-винтовая передача имеют прямой привод, ШВП предварительно растягивается и устанавливается для повышения жесткости трансмиссии и точности позиционирования. Станок имеет небольшую вибрацию при подаче на высокой скорости и «не ползет» при подаче на низкой скорости.

Качество обработанных и готовых изделий всех деталей станков соответствует чертежам изделия и техническим требованиям. Его стандарты безопасности соответствуют положениям GB15760-2004 "Общие технические условия по обеспечению безопасности металлорежущих станков", а стандарты точности соответствуют GB/T17421-2000 "Общие принципы проверки станков" и JB/T8771-1998 "Условия проверки обрабатывающих центров".



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

Наименование		Ед. изм.	Параметр
Обработка	Перемещение X/Y/Z	мм	850/540/520
	Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	125-645
Стол	Размер стола	мм	1000x500
	Максимальная нагрузка	кг	550
	Т-паз	-	5x18x100
Шпиндель	Макс. скорость вращения	об/мин	15000
	Конус шпинделя	-	BT40
	Мощность шпинделя	кВт	11/15
	Тип привода	-	Прямой привод
Перемещения	Холостая подача X/Y/Z	м/мин	48/48/48
	Рабочая подача X/Y/Z	м/мин	10/10/10
	Позиционирование X/Y/Z	мм	0.008
	Повторяемость X/Y/Z	мм	0.005
Инструментальный магазин	Кол-во инструмента	Т	24
	Макс. диаметр / при свободных соседних ячейках	мм	∅75/150
	Максимальная длина	мм	300
	Максимальный вес	кг	7
	Время смены инструмента	сек	1.8
Другое	Источник воздуха	л/мин	280
	Давление воздуха	бар	6-8
	Мощность	кВА	20
	Объем бака СОЖ	л	400
	Габариты	мм	2500x2700x2700
	Вес	кг	4900

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

№	Наименование	Комплектация
1	Система ЧПУ Fanuc Oi MF Plus Type 3	включено
2	Функция автоматического отключения	включено
3	Шпиндель с прямым приводом и масляным охлаждением	включено
4	Подача СОЖ через шпиндель 20 Бар	включено
5	Маховик ручного управления	включено
6	Дисковый инструментальный магазин 24 шт.	включено
7	Автоматическая система смазки	включено
8	Устройство обдува шпинделя	включено
9	Защита от воздушной завесы	включено
10	Пистолет СОЖ	включено
11	Внутренний двойной шнековый конвейер	включено
12	Наружный ленточный конвейер	включено
13	Техническая документация	включено
14	Маслоотделитель	включено
15	Manual Guide I	включено

## ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

№	Наименование	Бренд	Страна происхождения
1	Система ЧПУ	Fanuc	Япония
2	Инструментальный магазин	Daku Okada/Beiju/Desu	Тайвань/ Китай
3	Шпиндель	AIBIG	Китай
4	Шариковый винт	HIWIN/PMI	Тайвань
5	Линейные направляющие качения	HIWIN/PMI	Тайвань
6	Винтовой подшипник	NSK/Nachi	Япония
7	Смазочный масляный насос	Proton/River Valley	Китай
8	Основные пневматические компоненты	SMC/Yadeke	Япония/Тайвань
9	Основные электрические компоненты	Schneider + Omron	Франция + Япония

\*Примечание: Производитель оставляет за собой право изменить марку.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Наименование	Комплектация	Кол-во	Цена, CNY
1	VL850PLUS		1	640 000
<b>Пуско-наладочные работы и гарантийные обязательства</b>				
<p>Срок гарантии на поставляемое оборудование составляет 12 месяцев с момента подписания акта пуско-наладочных работ, но не более 14 месяцев с даты отгрузки.</p> <p>Пусконаладочные работы и инструктаж персонала включены в стоимость.</p>				

## ТИПОВЫЕ РАБОТЫ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

