


ОПТОВАЯ ТОРГОВЛЯ

горюче-смазочными
материалами



ООО «РУБИКОН»




ООО «РУБИКОН» имеет многолетний опыт работы на рынке оптово-розничной торговли нефтепродуктами. Основным направлением деятельности является комплексное снабжение предприятий СОЖ, моторными, трансмиссионными, индустриальными, трансформаторными и др. маслами, специальными жидкостями, российских производителей высокого качества.

На сегодняшний день наша компания является эксклюзивным дистрибьютором ООО «Волгахимтранс» которая разработала и выпустила ряд СОЖ и технических жидкостей под брендом RiCON.

Данная линейка разрабатывалась специально в рамках импортозамещения для замены известных зарубежных производителей СОЖ.

Мы провели ряд испытаний по замене импортных СОЖ на крупнейших предприятиях страны, в числе которых АО «АВТОВАЗ» и АО «ММП имени В.В. Чернышёва» где в процессе испытаний СОЖ бренда RiCON зарекомендовали себя с лучшей стороны и успешно работают на данных предприятиях.



НАШИ ПРИЕМУЩЕСТВА

Высокое качество продукции, обеспечивающее надежную бесперебойную работу машин и механизмов

Прямые поставки ГСМ с заводов-изготовителей, сопровождаемые сертификатами и паспортами качества

Индивидуальный подход к каждому клиенту

Технически грамотные консультации специалистов

Надежная и отработанная система поставок в кратчайшие сроки и по приемлемым ценам

Услуги по поставке ГСМ потребителю по указанному им адресу специальным транспортом

Постоянное наличие широкого ассортимента продукции на складе

Современное сопровождение всех бухгалтерских операций

Гибкая форма расчетов, позволяющая учитывать интересы и возможности наших клиентов

АССОРТИМЕНТ ТЕХНИЧЕСКИХ ЖИДКОСТЕЙ RISON

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

■ МАСЛЯНЫЕ ■ ВОДОРАСТВОРИМЫЕ ■ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ

ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫХ СТАНКОВ

МАСЛО ДЛЯ ДЕФЕКТОСКОПИИ

НЕГОРЮЧАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ КЛАССА NFC

ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ И ЗАКАЛОЧНАЯ



RICON VHT-1

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СОЖ

ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ

ЗАМЕНЯЕТ СЛЕДУЮЩИЕ СОЖ

СОЖ ADRANA A 2859

СОЖ ADRANA DF 200

СОЖ MOTOREX SWISSGRIND ZOOM AQUA

СОЖ QUAKERCOOL 7100 HD

СОЖ BLASER BLASOCUT 2000 UNIVERSAL

СОЖ CIMVANTAGE 41 FF

СОЖ CASTROL HYSOL R

ОПИСАНИЕ:

RICON VHT-1 ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ СМЕСЬ БАКТЕРИЦИДА, ЭМУЛЬГАТОРОВ, ИНГИБИТОРОВ КОРРОЗИИ И МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА

RICON VHT-1 ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ВИДЕ ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3-10% В КАЧЕСТВЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СРЕДЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И СТАЛЕЙ С ЦЕЛЬЮ ПОВЫШЕНИЯ СТОЙКОСТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА И КАЧЕСТВА ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ НА СТАНКАХ-АВТОМАТАХ И АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Точение
Фрезерование
Развёртывание
Пиление
Шлифование

ПРОЦЕНТНЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Общая обработка: 3–8%
Обработка чугуна и сталей: 5-7%
Обработка алюминия и
алюминия и алюминиевые сплавы: 5-7%
Шлифование стали: 3%
Тяжёлая обработка – свыше 10%

ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные моющие средства
Высокая стабильность
Отличная коррозионная стойкость
Предотвращение пенообразования в
воде средней жёсткости
Хорошие охлаждающие свойства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ ЖИДКОСТЬ ОТ СВЕТЛО-ЖЁЛТОГО ДО ТЕМНО-КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА
ЗАПАХ	СПЕЦИФИЧЕСКИЙ НЕ РАЗДРАЖАЮЩИЙ
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20С, Р, КГ/МЗ	980 – 1050
ВЯЗКОСТЬ КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ПРИ 50°С, ММ2/С, НЕ БОЛЕЕ	90
КОРРОЗИОННАЯ АГРЕССИВНОСТЬ ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ RICON VHT-1 С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3%	ВЫДЕРЖИВАЕТ
ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ RICON VHT-1 С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3%, В ПРЕДЕЛАХ	9-10

RICON VHT-2

МАСЛЯНАЯ СОЖ

ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ
ЭМУЛЬСИОННОГО ТИПА.

ЗАМЕНЯЕТ СЛЕДУЮЩИЕ СОЖ

СОЖ HOCUT 795 HF
СОЖ BLASER BLASOCUT BC 35 LF SW
СОЖ BLASOCUT BC 37 MG
СОЖ BLASER VASCO 5000
СОЖ BLASER VASCO 6000
СОЖ BLASER BLASOCUT 4000 CF
СОЖ MOBILCUT 100 NEW
СОЖ TRIM E-850

ОПИСАНИЕ:

RICON VHT-2 ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ СМЕСЬ БАКТЕРИЦИДА, ЭМУЛЬГАТОРОВ, ИНГИБИТОРОВ КОРРОЗИИ И МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА

RICON VHT-2 ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ВИДЕ ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3-10% В КАЧЕСТВЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СРЕДЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, АЛЮМИНИЙ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И СТАЛЕЙ С ЦЕЛЬЮ ПОВЫШЕНИЯ СТОЙКОСТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА И КАЧЕСТВА ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ НА СТАНКАХ-АВТОМАТАХ И АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Точение
Фрезерование
Сверление глубоких отверстий
Нарезание внутренней и наружной резьбы
Развёртывание
Протягивание
Пиление
Шлифование
Хонингование и притирка

ПРОЦЕНТНЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Различные концентрации: от 3%
Общая обработка: 3-8%
Тяжёлая обработка: свыше 7%

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая стабильность эмульсии
Универсальное применение
в отношении материалов и
операций обработки
Безопасность для человека,
отсутствие кожных проблем

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ ЖИДКОСТЬ ОТ СВЕТЛО-ЖЁЛТОГО ДО ТЕМНО-КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА
ЗАПАХ	СПЕЦИФИЧЕСКИЙ НЕ РАЗДРАЖАЮЩИЙ
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20С, Р, КГ/МЗ	820-1100
ВЯЗКОСТЬ КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ПРИ 50°С, ММ2/С, НЕ БОЛЕЕ	80
КОРРОЗИОННАЯ АГРЕССИВНОСТЬ ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ	ВЫДЕРЖИВАЕТ
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (РН) ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ RICON VHT-2С МАССО- ВОЙ ДОЛЕЙ 3%, В ПРЕДЕЛАХ	8.5-10

RICON VHT-3

МАСЛЯНАЯ СОЖ

ЗАМЕНЯЕТ СЛЕДУЮЩИЕ СОЖ

СОЖ QUAKERCUT 4150EPS

СОЖ MULTAN CR10

СОЖ MOBILMET 766

ОПИСАНИЕ:

RICON VHT-3 ПРЕДНАЗНАЧЕННОГО В КАЧЕСТВЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СРЕДЫ НА ОПЕРАЦИЯХ ПРИ ОБРАБОТКИ УГЛЕРОДИСТЫХ, ЖАРО СТОЙКИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ, СПЛАВОВ, АЛЮМИНИЙ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.

RICON VHT-3 ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ СМЕСЬ РАСТИТЕЛЬНЫХ, ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ПРИСАДОК И МИНЕРАЛЬНЫХ МАСЕЛ.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Фрезерование
Сверление глубоких отверстий
Нарезание внутренней и наружной резьбы
Протягивание
Пиление
Фасонного шлифование
Хонингование

ПРЕИМУЩЕСТВА

Содержит присадки, препятствующие образованию масляного тумана
Не оставляет пятен на направляющих станка и других шлифованных поверхностях
Увеличивается срок службы инструмента
Улучшаются чистота поверхности и точность обработки
Уменьшается время простоев для замены инструмента
Высокая универсальность продукта позволяет сократить номенклатуру используемых масел

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ ЖИДКОСТЬ ОТ СВЕТЛО-ЖЁЛТОГО ДО ТЕМНО-КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА
ЗАПАХ	СПЕЦИФИЧЕСКИЙ НЕ РАЗДРАЖАЮЩИЙ
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20С, ρ, КГ/МЗ	820-1100
ВЯЗКОСТЬ КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ПРИ 50°С, ММ2/С, НЕ БОЛЕЕ	80
КОРРОЗИОННАЯ АГРЕССИВНОСТЬ ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ RICON VHT-2С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3%	ВЫДЕРЖИВАЕТ
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (PH) ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ RICON VHT-2С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3%, В ПРЕДЕЛАХ	8.5-10

RICON VHT-5

ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЭМУЛЬСИОННОГО ТИПА.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Точение
Фрезерование
Сверление глубоких отверстий
Нарезание внутренней и наружной резьбы
Развёртывание
Протягивание
Пиление
Шлифование
Хонингование и притирка

ПРОЦЕНТНЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Различные концентрации: от 3%
Общая обработка: 3-8%
Тяжёлая обработка: свыше 7%

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая стабильность эмульсии
Универсальное применение в отношении материалов и операций обработки
Безопасность для человека, отсутствие кожных проблем

ОПИСАНИЕ:

RICON VHT-5 ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ СМЕСЬ БАКТЕРИЦИДА, ЭМУЛЬГАТОРОВ, ИНГИБИТОРОВ КОРРОЗИИ И МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА

RICON VHT-5 ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ВИДЕ ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3-10% В КАЧЕСТВЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СРЕДЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, АЛЮМИНИЙ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ И СТАЛЕЙ С ЦЕЛЬЮ ПОВЫШЕНИЯ СТОЙКОСТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА И КАЧЕСТВА ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ НА СТАНКАХ-АВТОМАТАХ И АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ.

RICON VHT-5 НЕ СОДЕРЖИТ НИТРИТЫ, ОТЩЕПИТЕЛИ НИТРИТОВ, ОТЩЕПИТЕЛИ ФОРМАЛЬДЕГИДА, ТЯЖЕЛЫЕ МЕТАЛЛЫ, ВТОРИЧНЫЕ АМИНЫ, ДИЭТАНОЛАМИН, NDELA И НИТРОЗАМИНЫ, МЫШЬЯК, СИЛИКОНЫ, ПОЛИХЛОРИРОВАННЫЕ БИФЕНИЛЫ ТЕРФЕНИЛЫ (РСВ, РСТ), TCDD, ВЕЩЕСТВА СОДЕРЖАЩИЕ ДИОКСИД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ ЖИДКОСТЬ ОТ КОРИЧНЕВОГО ДО ТЕМНО-КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА
ЗАПАХ	СПЕЦИФИЧЕСКИЙ НЕ РАЗДРАЖАЮЩИЙ
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20С, Р, КГ/М3	820-1100
ВЯЗКОСТЬ КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ПРИ 50°С, ММ2/С, НЕ БОЛЕЕ	80
КОРРОЗИОННАЯ АГРЕССИВНОСТЬ ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ RICON VHT-5 С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3%	ВЫДЕРЖИВАЕТ
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (PH) ВОДНОЙ ЭМУЛЬСИИ RICON VHT-5 С МАССОВОЙ ДОЛЕЙ 3%, В ПРЕДЕЛАХ	8,5-10

RICON VHT-6

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ СОЖ

ЗАМЕНЯЕТ СЛЕДУЮЩИЕ СОЖ

СОЖ BLASER VASCO 7000

СОЖ MOBILCUT 140 NEW

СОЖ MOTOREX SWISSCOOL MAGNUM UX 550

ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ

ОПИСАНИЕ:

RICON VHT-6 БИОСТАБИЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ МИКРОЭМУЛЬСИОННОГО ТИПА СО СРЕДНИМ СОДЕРЖАНИЕМ МАСЛА, РАЗРАБОТАННАЯ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И ШЛИФОВАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. ПРИ СМЕШИВАНИИ С ВОДОЙ ОБРАЗУЕТ ПОЛУПРОЗРАЧНУЮ ЭМУЛЬСИЮ. ПОДХОДИТ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ЖЕСТКОЙ ВОДОЙ. ВХОДЯЩИЕ В ЕГО СОСТАВ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ПРИСАДКИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ХОРОШИЕ РЕЖУЩИЕ СВОЙСТВА. ПОДХОДИТ ДЛЯ ЛЕГКИХ И СРЕДНИХ РЕЖИМОВ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ И ШЛИФОВАНИЯ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Точение
Фрезерование
Сверление глубоких отверстий
Нарезание внутренней и наружной резьбы
Развёртывание
Протягивание
Пиление
Шлифование
Хонингование и притирка

ПРОЦЕНТНЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Точение 5-6%
Нарезание резьбы 6-7%
Фрезерование 5-6%
Пиление 4-7%
Сверление 5-6%
Шлифование 2,5 – 5%

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличная коррозионная стойкость
Высокая стойкость инструмента
Превосходные моющие свойства
Хорошие охлаждающие свойства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ ЖИДКОСТЬ ОТ СВЕТЛО-ЖЁЛТОГО ДО КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20С, Р, КГ/МЗ	900-1050
ВЯЗКОСТЬ КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ПРИ 50°С, ММ2/С, НЕ БОЛЕЕ	80
УРОВЕНЬ pH	9-10

RICON VHT-P

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СОЖ

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩЕЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СРЕДСТВО, НЕ СОДЕРЖАЩАЯ МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА.

ЗАМЕНЯЕТ СЛЕДУЮЩИЕ СОЖ

СОЖ ELB-ISOGRIND

СОЖ CASTROL SYNTILO 81 E

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Применения в виде водной эмульсии RICON VHT-5 с массовой долей 2,5 - 5% в качестве технологической среды на операциях лезвийной и абразивной обработки металлов с целью повышения стойкости режущего инструмента и качества обрабатываемых деталей на станках-автоматах и автоматических линиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая стабильность;
Отличная коррозионная стойкость;
Превосходные моющие свойства.
Хорошие охлаждающие свойства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	КОНЦЕНТРАТ	ЭМУЛЬСИЯ
ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ ЖИДКОСТЬ ОТ БЕСЦВЕТНОГО ДО КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА	
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C	1020-1200	
УРОВЕНЬ PH		9-10
КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ ПРИ 20°C, ММ ² /С, НЕ БОЛЕЕ	80	
КОРРОЗИОННЫЙ ПОРОГ 2,5% -ЫЙ РАСТВОР		ВЫДЕРЖИВАЕТ

RICON HFC 46

ОПИСАНИЕ:

– ЭТО ОГНЕСТОЙКАЯ ВОДНО-ГЛИКОЛЕВАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОГО ПАКЕТА ПРИСАДОК, КОТОРАЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ГИДРОСИСТЕМАХ ОБОРУДОВАНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО, ЛИТЕЙНОГО, ГОРНО-ШАХТНОГО, СТЕКОЛЬНОГО И ПРОЧИХ ПРОИЗВОДСТВ, ГДЕ ЕСТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ ЖИДКОСТЬ ОТ БЕСЦВЕТНОГО ДО КОРИЧНЕВОГО ЦВЕТА, БЕЗ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ	
ЗАПАХ	СПЕЦИФИЧЕСКИЙ НЕ РАЗДРАЖАЮЩИЙ	
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C, Г/СМ ³	1,05 – 1,11	
ВЯЗКОСТЬ КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ПРИ 40°C ММ ² /С,	37 - 47	
ЩЕЛОЧНОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ, МГ КОН/Г	6	
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (РН) ПРИ 20°C, ЕД. РН	9,5-12,0	
ТЕМПЕРАТУРА ЗАСТЫВАНИЯ, НЕ ВЫШЕ, °С	МИНУС 30	
КОРРОЗИОННОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ НА МЕТАЛЛЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 90°C В ТЕЧЕНИИ 168 Ч. ПОТЕРЯ МАССЫ МЕТАЛЛА ОТ КОРРОЗИИ, НЕ БОЛЕЕ, МГ	СТАЛЬ 10 (ГОСТ 1050)	4
	МЕДЬ М-3 ИЛИ М-1 (ГОСТ 859)	5
	ЧУГУН СЧ 25 (ГОСТ 1412)	4
	ЛАТУНЬ Л-68 ИЛИ Л-63 (ГОСТ 1020)	5
СКЛОННОСТЬ К ПЕНООБРАЗОВАНИЮ/ УСТОЙЧИВОСТЬ ПЕНЫ, НЕ БОЛЕЕ, СМ ³	ПРИ 25	300/10
	ПРИ 50	300/10
	ПРИ 25 (ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЯ ПРИ 50°C)	300/10
МАССОВАЯ ДОЛЯ ОСТАТКА ПОСЛЕ ВЫДЕРЖКИ ПРИ 120°C В ТЕЧЕНИИ 168 ЧАС, %	НЕ НОРМИРУЕТСЯ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО	
ТРИБОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЧМТ:	НАГРУЗКА СВАРИВАНИЯ, Н	НЕ МЕНЕЕ 1235
	ДИАМЕТР ПЯТНА ИЗНОСА ПРИ НАГРУЗКЕ 20 КГС, КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, В ТЕЧЕНИИ 1Ч, ММ	НЕ БОЛЕЕ 0,9
СОДЕРЖАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ	ОТСУТСТВИЕ	
СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ	ОТСУТСТВИЕ РАССЛОЕНИЙ И ОСАДКА	

RICON ДС-1

МАСЛО ДЛЯ ДЕФЕКТΟΣКОПИИ

ОПИСАНИЕ:

МАСЛО ДЛЯ ДЕФЕКТΟΣКОПИИ «RICON ДС-1» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В КАЧЕСТВЕ ДИСПЕРСИОННОЙ СРЕДЫ В СМЕСИ С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМ ПОРОШКОМ ПРИ НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ ДЕТАЛЕЙ МАГНИТОПОРОШКОВЫМ МЕТОДОМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА
ВНЕШНИЙ ВИД	ОДНОРОДНАЯ БЕСЦВЕТНАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ЖИДКОСТЬ БЕЗ ПОСТОРОННИХ ВКЛЮЧЕНИЙ
ЗАПАХ	СЛАБЫЙ НЕ РАЗДРАЖАЮЩИЙ
ВЯЗКОСТЬ КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ПРИ 40°C, ММ ² /С, В ПРЕДЕЛАХ	2,0 – 6,0
ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ, ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ В ЗАКРЫТОМ ТИГЛЕ, ГР.С, НЕ НИЖЕ	100
ТЕМПЕРАТУРА ЗАСТЫВАНИЯ, °С, НЕ ВЫШЕ	МИНУС 5
ЦВЕТ, ЕД.ЦНТ, НЕ БОЛЕЕ	0,5
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C, Р, КГ/М ³	НЕ НОРМИРУЕТСЯ, ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО
ФЛЮОРЕСЦЕНЦИЯ ПРИ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОМ ОСВЕЩЕНИИ	МИНИМАЛЬНАЯ СТЕПЕНЬ

RICON DIELECTRIC

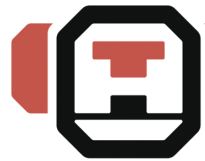
ОПИСАНИЕ:

ЭТО ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ НА БАЗЕ МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ, РАЗРАБОТАННАЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ. RICON DIELECTRIC МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ В ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫХ СТАНКАХ ЛЮБЫХ РАЗМЕРОВ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОД	НОРМА
1	ЦВЕТ	ВИЗУАЛЬНО	ЧИСТАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ
2	ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C	ISO 12185	0,802
3	КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ ПРИ 20 °C	ISO 3104	2,7
4	ТЕМПЕРАТУРА ЗАСТЫВАНИЯ	ISO 3016	- 30
5	ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ	ISO 2592	98
6	КОРРОЗИЯ МЕДИ (3 Ч ПРИ 100°C)	ASTM D130	1B

НАШИ ПАРТНЕРЫ



Объединенные
автомобильные
технологии

Группа ОАТ



РКЦ ПРОГРЕСС



**ОДК
КУЗНЕЦОВ**

КАРДАН
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО



**ММП ИМЕНИ
В.В. ЧЕРНЫШЕВА
ОДК**



АВТОВАЗ



КОНТАКТЫ



ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

445000, РФ, САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ,

Г. ТОЛЬЯТТИ, УЛ. 40 ЛЕТ ПОБЕДЫ, 19Б.

ОФИС 1005



ТЕЛ.: 8 (8482) 79-26-09



E-MAIL: RUBIKON.TLT@GMAIL.COM

САЙТ: WWW.RUBIKON-OIL.RU