



Испытательная лаборатория ООО ПК «УМС» аккредитована в национальной системе аккредитации Федеральной Службой по Аккредитации (<http://fsa.gov.ru/>).

Номер аттестата аккредитации ООО ПК «УМС» - **RA.RU.21HO45**.

Ссылка на реестр аккредитованных лиц - <https://pub.fsa.gov.ru/ral>.

Техническое описание предоставляемых услуг

1. Полное техническое освидетельствование стеллажей (п. 10.3.2 ГОСТ Р 55525-2017)

Полное техническое освидетельствование стеллажного оборудования проводят не реже одного раза в 12 месяцев. Полное техническое освидетельствование включает в себя контроль следующих параметров:

№ п/п	Наименование параметра	Объём контроля
1	Измерительный контроль Сх – отклонение от плоскости YOZ в направлении X	100 %
2	Измерительный контроль Су – отклонение от плоскости XOZ в направлении Y	100 %
3	Измерительный контроль Yн – расстояние от верхней плоскости балок последнего уровня до верхнего края стойки (для фронтальных стеллажей)	100 %
4	Измерительный контроль моментов затяжки болтовых соединений и анкеров	не менее 2%
5	Визуальный контроль сварных соединений	не менее 2%
6	Контроль наличия фиксаторов	в зонах, доступных для контроля
7	Идентификация поврежденных элементов	100%

Результаты полного технического освидетельствования фиксируют в отчетной документации, отражающей фактическое состояние стеллажного оборудования. Отчетной документацией являются Протоколы проведения полного технического освидетельствования на каждый участок (склад/цех).

2. Полное техническое освидетельствование стеллажей (п. 10 ГОСТ Р 57381-2017)

Полное техническое освидетельствование стеллажного оборудования проводят не реже одного раза в 12 месяцев. Полное техническое освидетельствование включает в себя контроль следующих параметров:

№ п/п	Наименование параметра	Объём контроля
1	Измерительный контроль Сх – отклонение от плоскости YOZ в направлении X	100%
2	Измерительный контроль Су – отклонение от плоскости XOZ в направлении Y	100%
3	Измерительный контроль моментов затяжки болтовых соединений и анкеров	не менее 2%
4	Визуальный контроль сварных соединений	не менее 2%
5	Контроль наличия фиксаторов	в зонах, доступных для контроля
6	Идентификация поврежденных элементов	100%



Результаты полного технического освидетельствования фиксируют в отчетной документации, отражающей фактическое состояние стеллажного оборудования. Отчетной документацией являются Протоколы проведения полного технического освидетельствования на каждый участок (склад/цех).

3. Проведение статических испытаний вертикальной нагрузкой (п 10.3.2 ГОСТ Р 55525-2017)

Необходимость проведения статических испытаний стеллажей при проведении полного технического освидетельствования определяет эксплуатирующее предприятие.

При проведении испытаний на все уровни хранения прикладывают вертикальную равномерно распределенную нагрузку, равную номинальной. Равномерно распределенной допускается считать нагрузку, приложенную при нагружении стеллажа поддонами с размещенными на них контрольными грузами, установленными на все уровни хранения.

Расчет остаточной грузонесущей способности испытываемого стеллажного оборудования проводится на основании результатов протоколов испытаний.

Результаты проведения статических испытаний заносят в протокол испытаний стеллажного оборудования вертикальной нагрузкой в соответствии с ГОСТ Р 55525-2017.

Примечание. Допускается для статических испытаний использовать грузы, размещенные и надежно зафиксированные на поддонах по ГОСТ 9078, при условии их предварительного взвешивания перед проведением испытаний на поверенном весовом оборудовании и внесения метрологических характеристик грузов в протокол испытаний. Копия действующего сертификата поверки весового оборудования, на котором было проведено взвешивание грузов, должна быть приложена к отчетной документации. При отсутствии копии действующего сертификата поверки результаты испытаний считают недействительными.

4. Разработка комплекта информационных табличек (п 9.1 ГОСТ Р 55525-2017)

После завершения монтажных работ необходимо установить информационные таблички размером не менее А4 с указанием высот уровней хранения и максимальной допустимой нагрузки на каждый из уровней хранения. Данные таблички могут либо входить в комплект поставки, либо быть установлены эксплуатирующим предприятием.

Место установки таблички - торцы каждого одиночного либо двойного ряда стеллажей на высоте 2000 мм от уровня пола до верхнего края таблички.

5. Разработка комплекта информационных табличек (п 9.1 ГОСТ Р 57381-2017)

После завершения монтажных работ рекомендуется установка на видном месте информационных табличек с указанием максимально допустимой нагрузки на полку и на секцию. Данные таблички могут либо входить в комплект поставки, либо быть установлены эксплуатирующим предприятием.

6. Разработка/восстановление паспорта на стеллажное оборудование – сборно-разборные стеллажи фабричного/заводского производства (п 5.3 ГОСТ Р 55525-2017, п 5.3 ГОСТ Р 573812017).



Паспорт является основным документом на стеллажное оборудование, в котором указаны максимально

Паспорт - эксплуатационный документ, который в отдельности или в совокупности с другими документами определяет правила эксплуатации изделия и/или отражает сведения, удостоверяющие значения основных параметров и характеристик изделия.

СОДЕРЖАНИЕ ПАСПОРТА:

1. Техническое описание
 - 1.1. Общие сведения о конструкции
 - 1.2. Характеристики (свойства) изделия, его составных частей
2. Инструкция по эксплуатации
 - 2.1. Эксплуатация оборудования
 - 2.2. Условия запрета эксплуатации оборудования
 - 2.3. Техническое обслуживание и контроль
 - 2.4. Транспортирование и хранение
 - 2.5. Сведения об утилизации
3. Информация о технической документации

Испытательная лаборатория
Общество с ограниченной ответственностью
Производственная Компания «Универсальные Металлические Системы»
Адрес осуществления деятельности: 454079, город Челябинск,
улица Линейная, дом 98, офис 301, тел.: 47 (351) 777-8-330
www.stellag-zavod.ru

Паспорт № 2009-0104
Количество страниц 5
Страница 1 из 5
Экз. № 1 Всего экз. 2

«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник испытательной лаборатории
ООО ПК «УМС»
г. Челябинск

ПАСПОРТ
СТЕЛЛАЖ СТАЛЬНОЙ ПОЛОЧНЫЙ
Стеллаж № 1

Обозначение блока (склада): Склад готовой продукции
Наименование и адрес Заказчика: АО «Заказчик»

г. Челябинск, 2020 г.

возможные нагрузки на используемое оборудование. В соответствии с требованиями п.5.3 ГОСТ Р 55525-2017 и ГОСТ Р 57381-2017 к каждому комплекту стеллажного оборудования должен быть приложен паспорт от предприятия-изготовителя.

В случае его отсутствия (утери) или кардинального изменения конфигурации стеллажного оборудования необходимо его восстановить.

7. Разработка паспорта на стеллажное оборудование – металлические сварные конструкции не фабричного/не заводского производства (п 5.2.1 ГОСТ 2.601.)



8. Проведение контрольных измерений смонтированного оборудования на соответствие требований п.9.3 ГОСТ Р 55525-2017, п 9.3 ГОСТ Р 57381-2017 (ввод в эксплуатацию)

Согласно требований ГОСТ Р 55525-2017 и ГОСТ Р 57381-2017 после завершения сборочных и монтажных работ должна быть проведена приемка стеллажей в эксплуатацию с оформлением акта приемки между эксплуатирующим предприятием и организацией, проводившей монтаж. При приемке проверяют соответствие стеллажей требованиям инструкции по монтажу предприятия - изготовителя стеллажей, схеме размещения оборудования на объекте заказчика (планировке).

9. Проведение статических испытаний лестниц / стремянок (ГОСТ 26887-86) При проведении статических испытаний контролируют следующие параметры:

- отсутствие (наличие) деформации узлов;
- отсутствие (наличие) трещин в металле;
- отсутствие (наличие) заусенцев и острых краёв;
- отсутствие (наличие) нарушения крепления ступенек к тетивам.

Результаты статических испытаний лестниц / стремянок фиксируют в отчётной документации (Акт испытания лестниц / стремянок)

10. Обучение специалистов Вашей компании Частичному техническому освидетельствованию (п. 10.3.1 ГОСТ Р 55525-2017 / п. 10 ГОСТ Р 57381-2017).

Частичное техническое освидетельствование проводят не реже одного раза в неделю специалисты, аттестованные на знание требований настоящего стандарта. Результаты освидетельствования заносят в журнал. **Обучение происходит с применением дистанционных либо очных форм обучения. По окончании обучения выдаётся Удостоверение о повышении квалификации по дополнительной профессиональной программе «Безопасная эксплуатация складского оборудования. Техническое освидетельствование в соответствии с ГОСТ Р 55525-2017 / ГОСТ Р 57381-2017».**

При частичном техническом освидетельствовании проводят технический осмотр стеллажей на наличие повреждений. В случае выявления повреждения сотрудник, ответственный за эксплуатацию, должен незамедлительно классифицировать повреждение и определить необходимость замены поврежденного элемента в соответствии с приложением Б. С поврежденных балок необходимо незамедлительно снять нагрузку. В случае выявления недопустимых повреждений стоек разгрузке подлежат по одной секции в каждую сторону от поврежденной стойки.

При проведении частичного технического освидетельствования необходимо контролировать наличие фиксаторов.



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ООО ПК «УМС»

ИНН 7460023962, КПП 746001001

г. ЧЕЛЯБИНСК ул. ЛИНЕЙНАЯ 98, офис 2,3

Номер аттестата аккредитации RA.RU.21HO45

www.stellag-zavod.ru

8(351)230-88-05 7778330@mail.ru



Наш сайт: <http://stellag-zavod.ru>

С Уважением, Магафурова Алина Идрисовна

+7-900-075-05-20 m10@sis-tema.com