



ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

EKO



СОДЕРЖАНИЕ

О компании

02

О производителе

05

Серия ЕНС (гидравлика)

06

Серия ЕНII (гибрид)

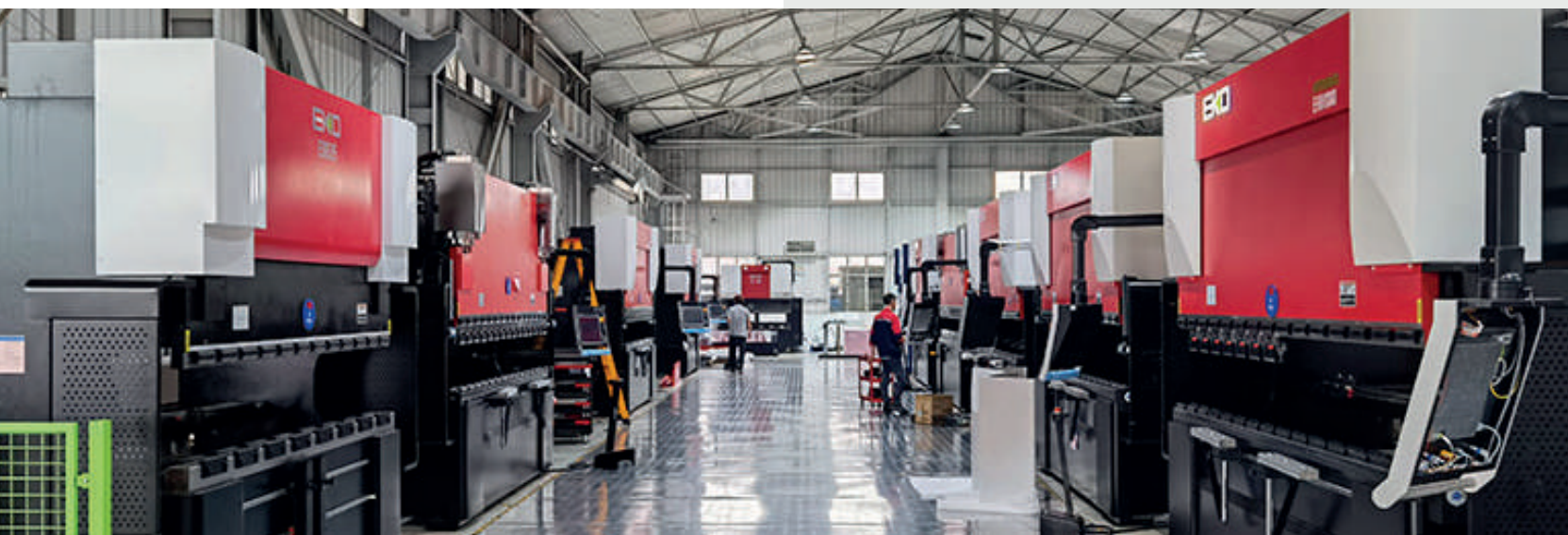
14

Серия ЕС (электромеханика)

22

Компания «БАРУС ИНСТРУМЕНТ» специализируется на решениях для обработки листового металла. Более десяти лет поставляем инструмент и оборудование на все российские промышленные предприятия.

Собственная производственная база и демонстрационный зал, где отрабатываются технологии и проходит тестирование поставляемое оборудование.



Слаженный коллектив, со стажем работы в компании минимум пять лет и обязательным опытом производственной деятельности, позволяет работать с задачами любой сложности.



Постоянная практика поиска решений для многообразия производственных задач позволяет формировать базу стандартных решений для нестандартных задач, которая становится доступной для наших клиентов.



Квалифицированная сервисная служба

Квалифицированная сервисная служба осуществляет пуско-наладочные работы, сервисное обслуживание оборудования и инструмента, гарантийный и пост гарантийный ремонт.

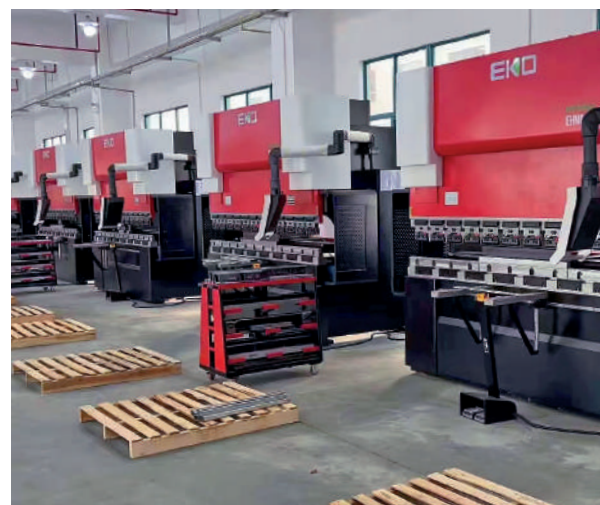


БАРУС ИНСТРУМЕНТ –
 Ваш надежный партнёр

Проводит обучение специалистов заказчика по эксплуатации приобретенного оборудования, при необходимости, окажет консультации по обслуживанию существующего станочного парка.

Наличие склада станков, запасных частей, расходников и инструмента, позволяет свести к минимуму срок поставки. Горячая клиентская линия предоставляет ответы на срочные вопросы.

Мы ценим позитивное взаимодействие, поэтому предлагаем только проверенное, надежное оборудование, которое способствует развитию производственных возможностей предприятия.





Оборудование производится компанией EKO CNC Technology, которая была основана в 2009 году, в качестве научно-исследовательского центра по разработке сервоприводных листогибочных прессов, а с 2013 года наладила серийное производство.

Производственная база EKO CNC Technology состоит из трех заводов общей площадью 25 000 кв.м, где трудится более 250 сотрудников.

Каждый этап производства, начиная от производства станин, заканчивая тестированием готовых листогибочных прессов, соответствует наивысшим стандартам отрасли, что гарантирует стабильно высокое качество выпускаемого оборудования.



КОМПАНИЯ ПРОИЗВОДИТ 3 СЕРИИ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ:



- **Электромеханические (ES)**
с усилием от 8 тонн на 200 мм
до 130 тонн на 3000 мм

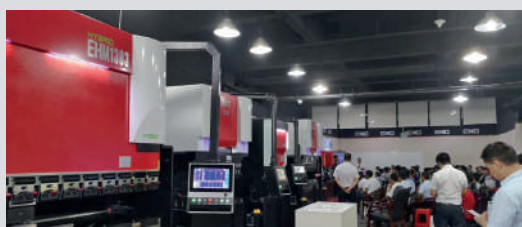


- **Гидравлические (ENC)**
с усилием от 80 тонн на 2500 мм
до 600 тонн на 6000 мм



- **Гибридные (ЕНН)**
с усилием 60 тонн на 2000 мм
до 400 тонн на 6000 мм

Большинство листогибочных прессов после выхода из производства дооснащается роботизированными ячейками на основе промышленных роботов: ESTUN, KUKKA, Mitsubishi, Yaskawa.



Инженеры EKO CNC Technology отработывают технические задания под ключ и предоставляют клиентам уже готовые решения.

Компания обладает множеством патентов и собственных разработок, которые позволяют с каждым годом увеличивать поставки сервоприводных прессов на территории Китая, оставаясь безоговорочным лидером на внутреннем рынке.

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ENC

СЕРИЯ ENH

СЕРИЯ ES

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

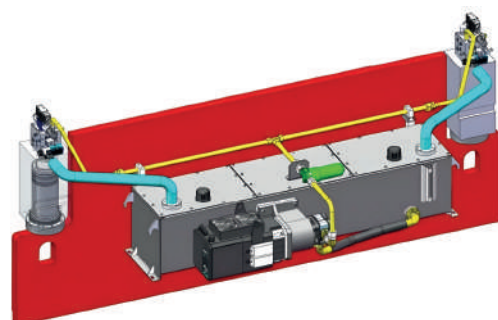
ЕКО ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ



СИСТЕМА ГИДРАВЛИКИ

Система гидравлики ЕКО применяет проверенные качественные комплектующие, что гарантирует бесперебойную работу оборудования на протяжении длительного времени.

Главный серводвигатель экономит потребляемую электроэнергию и ресурсы оборудования, приводя систему в рабочее состояние только в процессе гибки.



Гидравлические прессы ЕКО не уступают по скорости работы современным сервоприводным прессам, имея скорость подвода и возврата балки на уровне 200 мм/сек, а рабочая скорость достигает 15 мм/сек.

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ЕНС

СЕРИЯ ЕНII

СЕРИЯ ЕС

МОДЕЛЬ ЕКО 8025.4



Складская
программа



длина
2500
мм



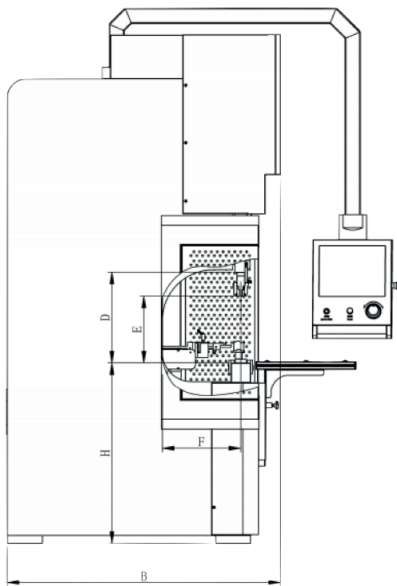
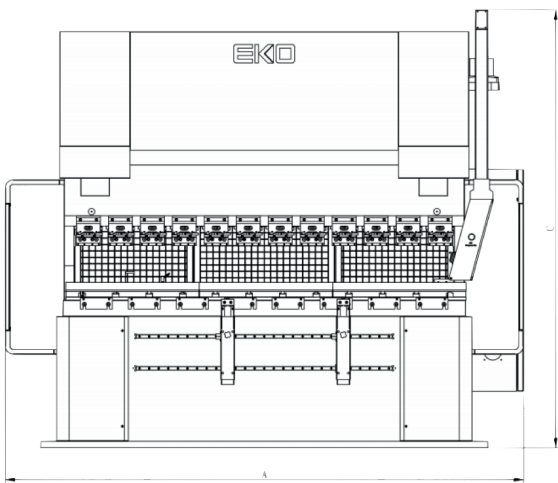
усилие
80
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей

4+1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	2500 мм
Максимальное усилие	80 тонн
Глубина зева (E)	295 мм
Ход балки	200 мм
Раскрытие (F)	470 мм
Потребляемая мощность	12,4 кВт
Ёмкость гидравлического бака	180 л
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола (G)	300 мм
Расстояние между стойками	2065 мм
Высота рабочего стола (H)	850 мм
Длина рабочего стола (I)	2560 мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	4+1

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Рабочая скорость гибки Y1Y2	0,2-15 мм/с
Скорость возврата верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Точность перемещения по осям Y1Y2	±0,01 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	500 мм
Скорость перемещения по оси X	500 мм/с
Скорость перемещения по оси R	62 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0.01 мм
Точность перемещения по оси R	±0.1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (A)	3060 мм
Ширина (B)	1530 мм
Высота (C)	2650 мм
Общий вес	6.4 тонн

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ЕНС

СЕРИЯ ЕНII

СЕРИЯ ЕС

МОДЕЛЬ ЕКО 1303.6



Складская
программа



длина

3000
мм



усилие

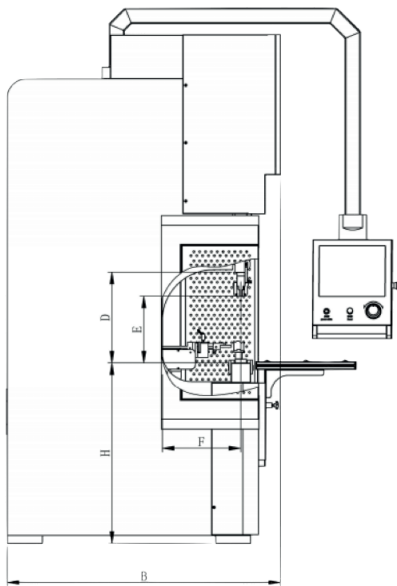
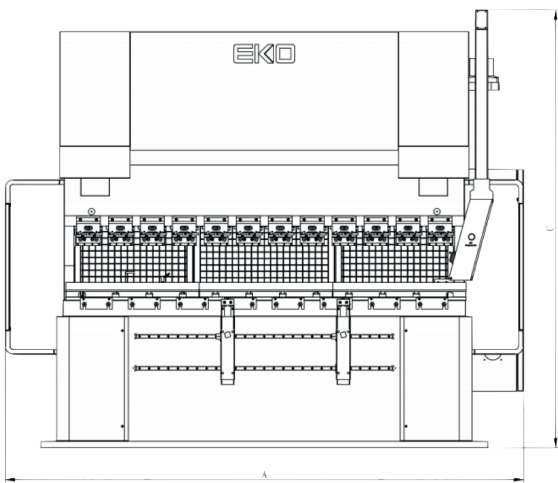
130
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей

6+1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	3000 мм
Максимальное усилие	130 тонн
Глубина зева (F)	390 мм
Ход балки	200 мм
Раскрытие (F)	470 мм
Потребляемая мощность	12,8 кВт
Ёмкость гидравлического бака	200 л
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола (C)	350 мм
Расстояние между стойками	2570 мм
Высота рабочего стола (H)	950 мм
Длина рабочего стола (I)	3060 мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	6+1

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Рабочая скорость гибки Y1Y2	0,2-15 мм/с
Скорость возврата верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Точность перемещения по осям Y1Y2	±0,01 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	600 мм
Скорость перемещения по оси X	500 мм/с
Скорость перемещения по оси R	62 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0.01 мм
Точность перемещения по оси R	±0.1 мм
Скорость перемещения по оси Z1Z2	700 мм/с
Точность перемещения по оси Z1Z2	±0.1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (A)	3680 мм
Ширина (B)	1630 мм
Высота (C)	2780 мм
Общий вес	8.1 тонн

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ЕНС

СЕРИЯ ЕНII

СЕРИЯ ЕС

МОДЕЛЬ ЕКО 2204.6



Складская
программа



длина

4000
мм



усилие

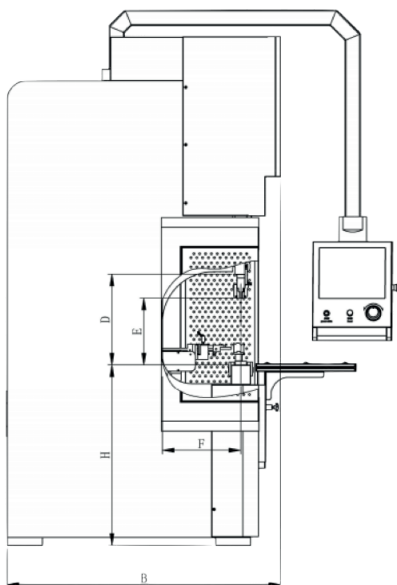
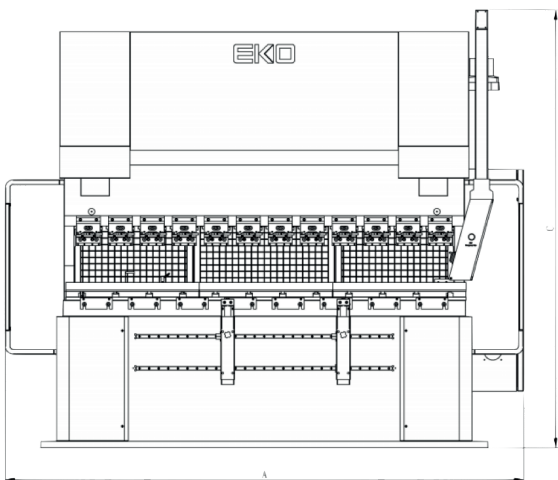
220
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей

6+1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	4000 мм
Максимальное усилие	220 тонн
Глубина зева (E)	450 мм
Ход балки	200 мм
Раскрытие (F)	470 мм
Потребляемая мощность	18,2 кВт
Ёмкость гидравлического бака	240 л
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола (G)	350 мм
Расстояние между стойками	3140 мм
Высота рабочего стола (H)	950 мм
Длина рабочего стола (I)	4060 мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	6+1

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки Y1Y2	130 мм/с
Рабочая скорость гибки Y1Y2	0,2-10 мм/с
Скорость возврата верхней балки Y1Y2	130 мм/с
Точность перемещения по осям Y1Y2	±0,01 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	600 мм
Скорость перемещения по оси X	500 мм/с
Скорость перемещения по оси R	62 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0,01 мм
Точность перемещения по оси R	±0,1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (A)	4600 мм
Ширина (B)	1750 мм
Высота (C)	2960 мм
Общий вес	16 тонн

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ЕНС

СЕРИЯ ЕНII

СЕРИЯ ЕС

ГИБРИДНЫЕ

ЕКО ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

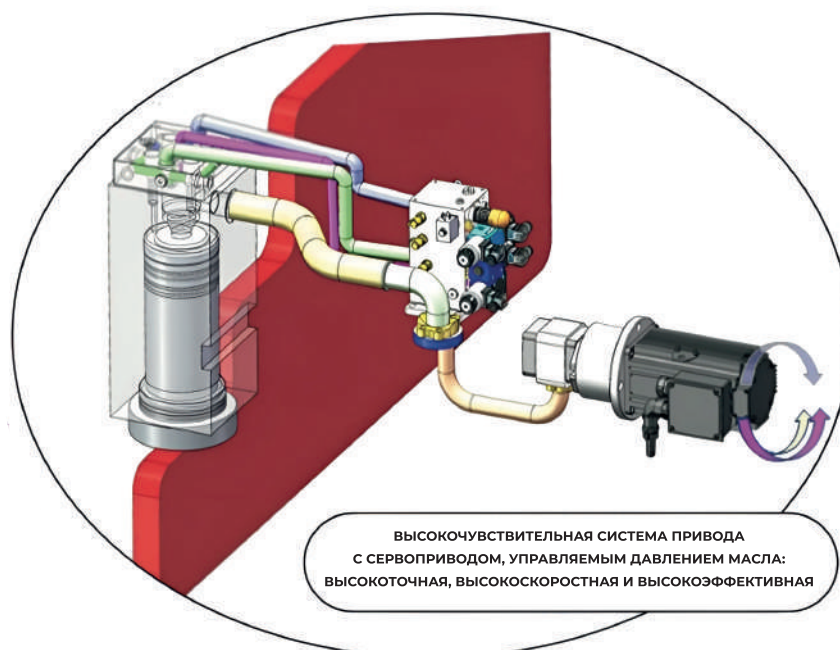


ГИБРИДНЫЙ ПРИВОД БАЛКИ

С целью повышения производительности листогибочного пресса компания ЕКО применяет альтернативную гибридную систему привода верхней балки – когда каждый гидравлический цилиндр имеет собственный масляный бак небольшого объема, гидронасос переменной производительности и мощный синхронный сервопривод под управлением общего сервоконтроллера.

В результате листогибочный пресс имеет следующие преимущества:

- Высокая точность гибки $\pm 0.01\text{мм}$.
- Быстрый переход от скорости приближения на рабочую скорость, а также быстрый отвод верхней балки: 200-15-200мм/с. Рабочий цикл минимум на 30% быстрее.
- Плавность хода верхней балки.
- Низкий шум. Двигатели тихие и они работают только в процессе гибки.
- Экономия электроэнергии до 65%.
- Пониженный расход масла. Нужно всего 70 литров масла на оба цилиндра.
- Гибридная гидравлическая система подлежит обслуживанию только по истечению 7000 часов наработки.



МОДЕЛЬ ЕКО 6020.6



Популярные
модели



длина

2000
мм



усилие

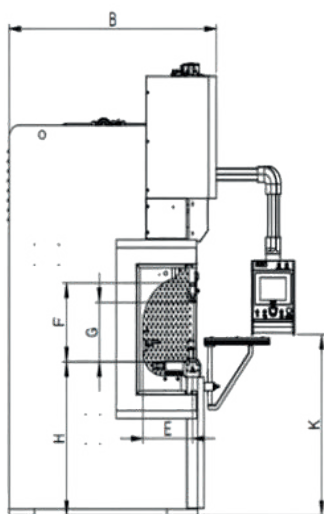
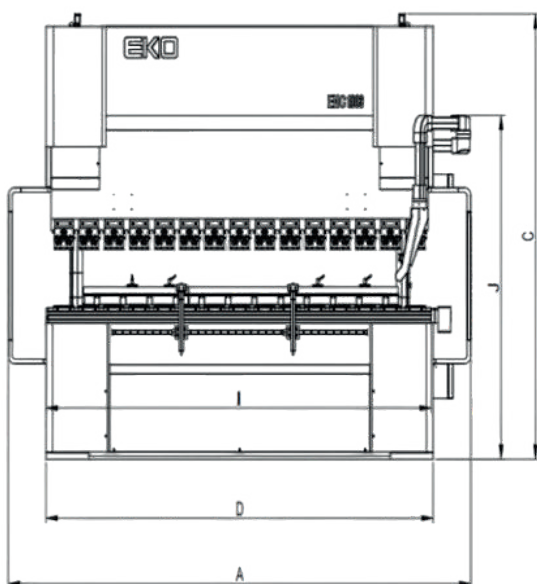
60
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей

6+1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	2000 мм
Максимальное усилие	60 тонн
Глубина зева (E)	295 мм
Ход балки	350 мм
Раскрытие (F)	460 мм
Потребляемая мощность	9.15 кВт
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола (G)	340 мм
Расстояние между стойками	2020 мм
Высота рабочего стола (H)	880 мм
Длина рабочего стола (I)	2060 мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	6+1
Объем гидравлического бака	70л

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки У1У2	200 мм/с
Рабочая скорость гибки У1У2	0,2-15 мм/с
Скорость возврата верхней балки У1У2	200 мм/с
Точность перемещения по осям У1У2	±0,01 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	600 мм
Скорость перемещения по оси X	500 мм/с
Скорость перемещения по оси R	62 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0.01 мм
Точность перемещения по оси R	±0.1 мм
Скорость перемещения по оси Z1Z2	700 мм/с
Точность перемещения по оси Z1Z2	±0.1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (А)	2560 мм
Ширина (В)	1530 мм
Высота (С)	2540 мм
Общий вес	4.9 тонн

МОДЕЛЬ ЕКО 1703.6



Популярные
модели



длина

3000
мм



усилие

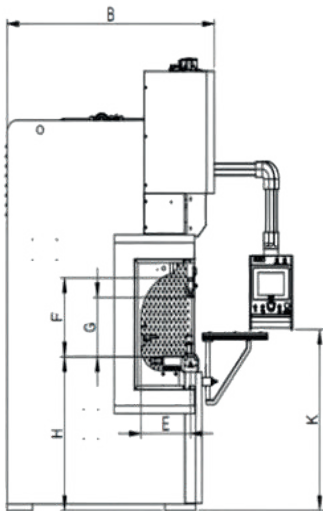
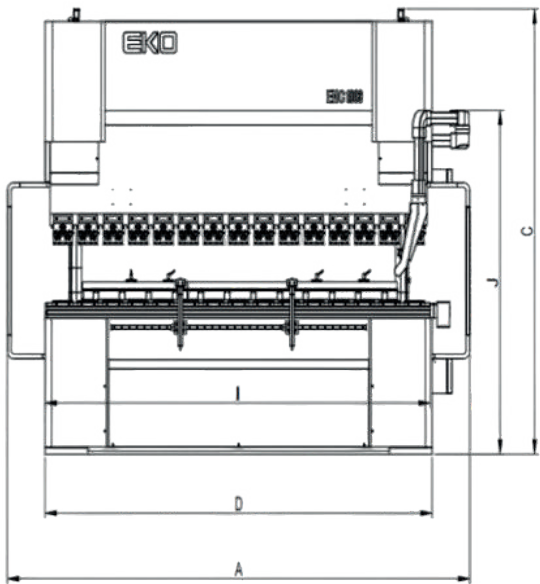
170
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей

6+1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	3000 мм
Максимальное усилие	170 тонн
Глубина зева (E)	390 мм
Ход балки	200 мм
Раскрытие (F)	4700 мм
Потребляемая мощность	9.4 кВт
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола (G)	350 мм
Расстояние между стойками	2510 мм
Высота рабочего стола (H)	950 мм
Длина рабочего стола (I)	3060 мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	6+1
Объем гидравлического бака	70л

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Рабочая скорость гибки Y1Y2	0,2-15 мм/с
Скорость возврата верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Точность перемещения по осям Y1Y2	±0,01 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	600 мм
Скорость перемещения по оси X	500 мм/с
Скорость перемещения по оси R	62 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0.01 мм
Точность перемещения по оси R	±0.1 мм
Скорость перемещения по оси Z1Z2	700 мм/с
Точность перемещения по оси Z1Z2	±0.1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (A)	3470 мм
Ширина (B)	1600 мм
Высота (C)	2820 мм
Общий вес	8 тонн

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ENС

СЕРИЯ ENII

СЕРИЯ ES

МОДЕЛЬ ЕКО 6006.6



Популярные
модели



длина

6000
мм



усилие

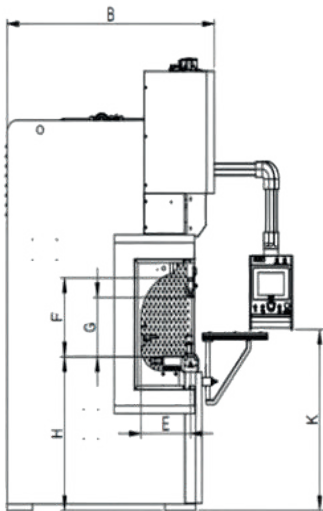
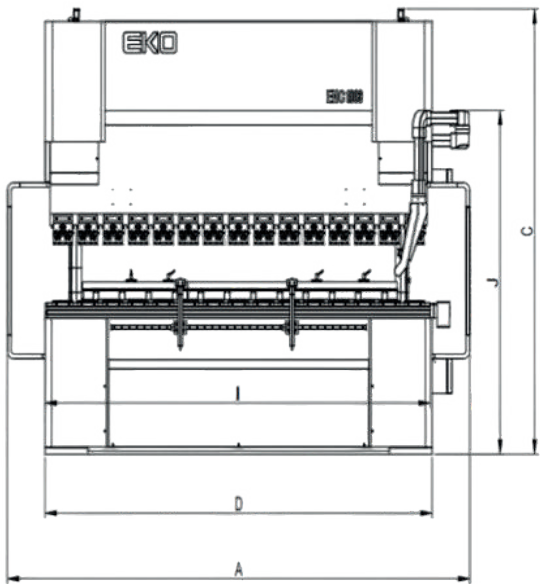
600
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей

6+1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	6000 мм
Максимальное усилие	600 тонн
Глубина зева (E)	1000 мм
Ход балки	365 мм
Раскрытие (F)	750 мм
Потребляемая мощность	47 кВт
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола (G)	580 мм
Расстояние между стойками	5000 мм
Высота рабочего стола (H)	1300 мм
Длина рабочего стола (I)	6000 мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	6+1
Объем гидравлического бака	350л

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Рабочая скорость гибки Y1Y2	0,2-8 мм/с
Скорость возврата верхней балки Y1Y2	100 мм/с
Точность перемещения по осям Y1Y2	±0,01 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	1000 мм
Скорость перемещения по оси X	400 мм/с
Скорость перемещения по оси R	62 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0.01 мм
Точность перемещения по оси R	±0.1 мм
Скорость перемещения по оси Z1Z2	700 мм/с
Точность перемещения по оси Z1Z2	±0.1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (A)	6250 мм
Ширина (B)	2200 мм
Высота (C)	3800 мм
Общий вес	45 тонн

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ENС

СЕРИЯ ENII

СЕРИЯ ES

СЕРВОМЕХАНИЧЕСКИЕ

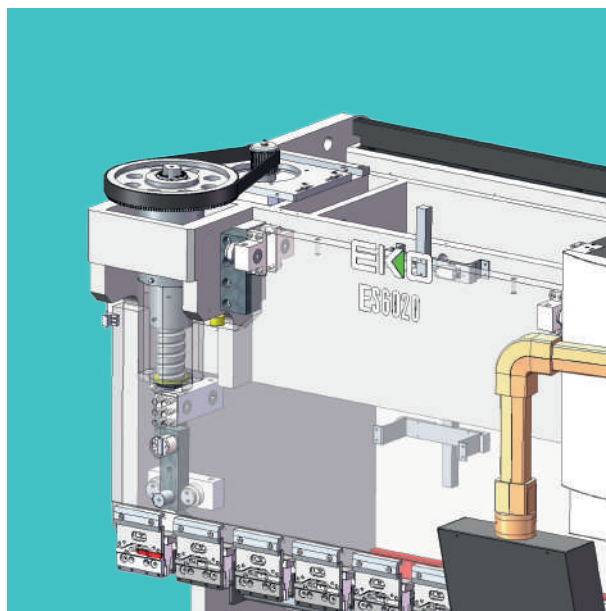
EKO ЛИСТОГИБОЧНЫЕ
ПРЕССЫ



СЕРВОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД

С целью повышения производительности листогибочного пресса компания ЕКО применяет сервомеханическую систему привода верхней балки, состоящую из пары узлов с ШВП (IF – Германия), сервомотором (SANYO – Япония), зубчатого ремня (Optibelt – Германия).

Данный конструктив проверен временем, позволяет держать точность перемещения и скорость гибки на протяжении всего времени эксплуатации оборудования.



Основные преимущества сервомеханического привода верхней балки в листогибочных прессах ЕКО:

- Высокая скорость гибки, до 50мм/сек.
- Высокая точность $\pm 0,005\text{мм}$
- Экономичность, до 80% экономии. Станок потребляет электроэнергию только в процессе работы.
- Низкий шум, менее 60dB
- Высокая экологичность
- Низкая чувствительность
- Минимальное обслуживание
- Усиленная конструкция станины

МОДЕЛЬ ЕКО 2508.6



длина
800
мм

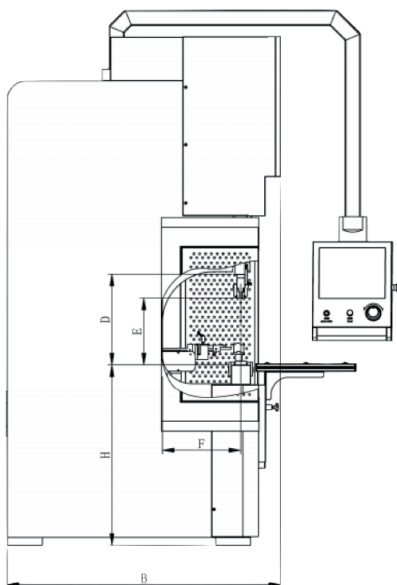
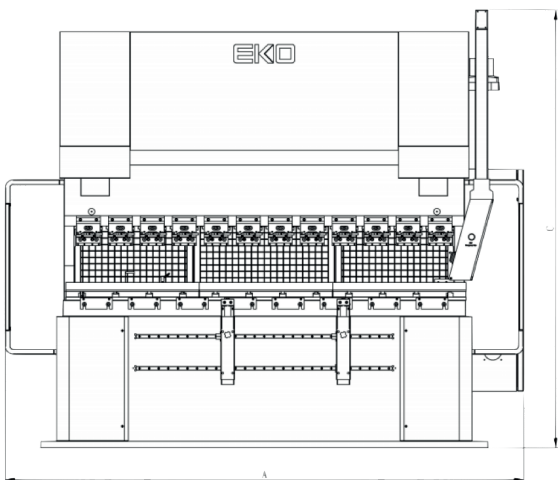


усилие
25
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей
6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	800 мм
Максимальное усилие	25 тонн
Глубина зева (F)	200 мм
Ход балки	100 мм
Раскрытие (D)	370 мм
Потребляемая мощность	11,6 кВт
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола(E)	250 мм
Расстояние между стойками	820 мм
Высота рабочего стола (H)	940 мм
Длина рабочего стола (I)	810мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	6

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки Y1Y2	160 мм/с
Рабочая скорость гибки Y1Y2	0.2-50 мм/с
Скорость возврата верхней балки Y1Y2	160 мм/с
Точность перемещения по осям Y1Y2	±0.005 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	300 мм
Скорость перемещения по оси X	500 мм/с
Скорость перемещения по оси R	250 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0.01 мм
Точность перемещения по оси R	±0.1 мм
Скорость перемещения по оси Z1Z2	700 мм/с
Точность перемещения по оси Z1Z2	±0.1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (A)	1350 мм
Ширина (B)	1050 мм
Высота (C)	2330 мм
Общий вес	1.9 тонн

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ЕНС

СЕРИЯ ЕНІІ

СЕРИЯ ЕС

МОДЕЛЬ ЕКО 3512.6



длина

1200

мм



усилие

35

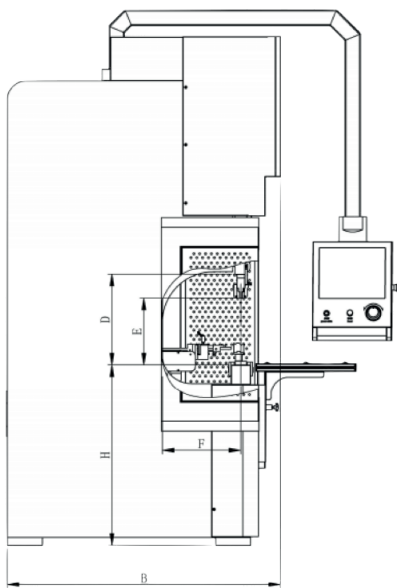
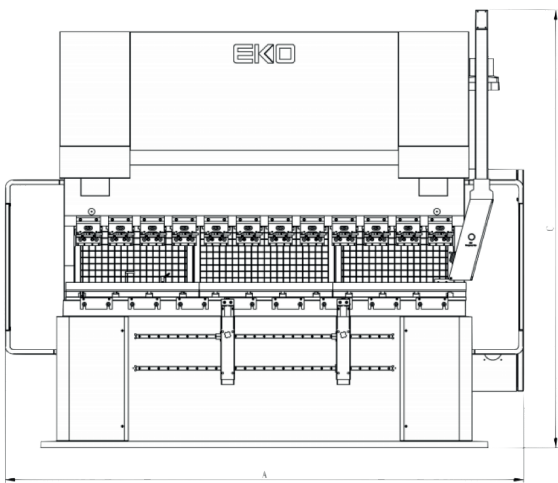
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей

6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	1200 мм
Максимальное усилие	35 тонн
Глубина зева (F)	260 мм
Ход балки	150 мм
Раскрытие (D)	420 мм
Потребляемая мощность	14,2 кВт
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола(E)	300 мм
Расстояние между стойками	1120 мм
Высота рабочего стола (H)	940 мм
Длина рабочего стола (l)	1260 мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	6

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки Y1Y2	150 мм/с
Рабочая скорость гибки Y1Y2	0.2-50 мм/с
Скорость возврата верхней балки Y1Y2	150 мм/с
Точность перемещения по осям Y1Y2	±0.005 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	500 мм
Скорость перемещения по оси X	500 мм/с
Скорость перемещения по оси R	125 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0.01 мм
Точность перемещения по оси R	±0.1 мм
Скорость перемещения по оси Z1Z2	700 мм/с
Точность перемещения по оси Z1Z2	±0.1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (A)	1600 мм
Ширина (B)	1400 мм
Высота (C)	2550 мм
Общий вес	3.7 тонн

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ЕНС

СЕРИЯ ЕНІІ

СЕРИЯ ЕС

МОДЕЛЬ ЕКО 6020.6



длина

2000

мм



усилие

60

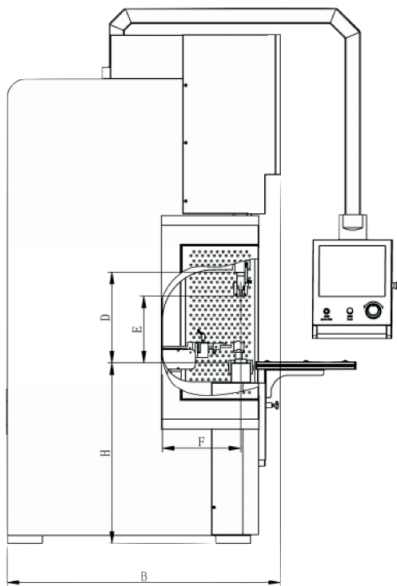
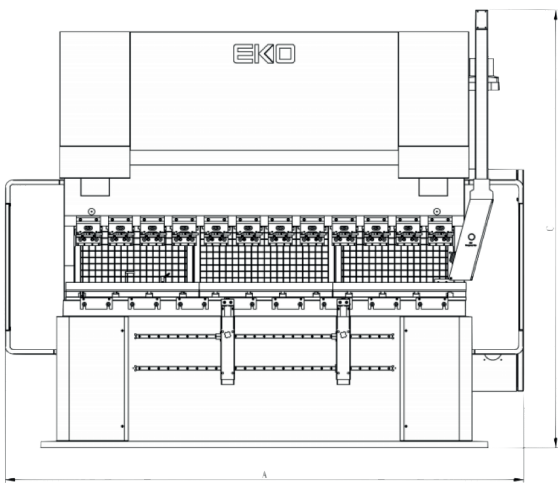
тонн



кол-во ЧПУ-упр. осей

6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Длина гибки	2000 мм
Максимальное усилие	60 тонн
Глубина зева (F)	355 мм
Ход балки	150 мм
Раскрытие (D)	420 мм
Потребляемая мощность	31,5 кВт
Расстояние от держателя пуансона до рабочего стола(E)	300 мм
Расстояние между стойками	1900 мм
Высота рабочего стола (H)	940 мм
Длина рабочего стола (l)	2060 мм
Количество ЧПУ-управляемых осей	6

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ

Скорость подвода верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Рабочая скорость гибки Y1Y2	0.2-50 мм/с
Скорость возврата верхней балки Y1Y2	200 мм/с
Точность перемещения по осям Y1Y2	±0.005 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДНИХ УПОРОВ

Ход задних упоров	500 мм
Скорость перемещения по оси X	500 мм/с
Скорость перемещения по оси R	62 мм/с
Точность перемещения по оси X	±0.01 мм
Точность перемещения по оси R	±0.1 мм
Скорость перемещения по оси Z1Z2	700 мм/с
Точность перемещения по оси Z1Z2	±0.1 мм

ГАБАРИТЫ И ВЕС

Длина (A)	2700 мм
Ширина (B)	1360 мм
Высота (C)	2590 мм
Общий вес	5.4 тонн

О КОМПАНИИ

О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

СЕРИЯ ENС

СЕРИЯ ENII

СЕРИЯ ES



Для заметок

Для заметок

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

197136, г. Санкт-Петербург,
ул. Профессора Попова д. 37,
лит. Щ, оф. 502, БЦ «Сенатор»

+7 (812) 449-18-88
www.barus.tools

+7 (800) 505 12 36



МОСКВА

107078, г. Москва,
ул. Новорязанская д. 18,
стр. 11, офис 01, БЦ «Стендаль»

+7 (499) 951-82-88
info@barus.tools